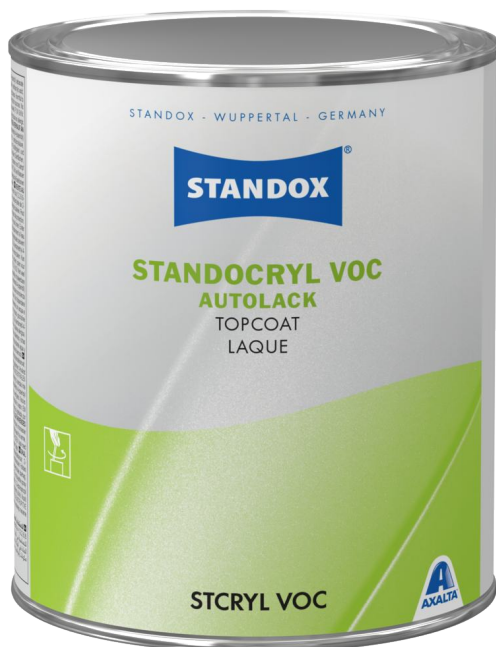


# Standocryl VOC Topcoat

**Standocryl VOC Topcoat har ekstrem god dækevne og farvenøjagtighed takket være den nyeste pigment teknologi. Den skiller sig også ud ved sin fremragende glans og enestående dækevne.**



- Meget kort tørretid.
- VOC topcoat af høj kvalitet.
- Fremragende polerbarhed.
- Økonomisk i brug.
- Påføring ved en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Fremragende lodret stabilitet.



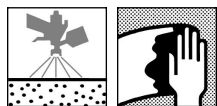
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC Topcoat

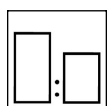
## Product preparation - application Standard - VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Grundfyldere eller Filler, slebne  
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning  
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Dæklak	Hærder	Fortynder
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40



Pot-life ved 20°C: 1 t. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1  
1 arbejdsgang  
1. sprøjtegang: tynd og lukket  
2. sprøjtegang: normal  
Slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	20 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).  
Halv styrke: 5 min.  
Fuld styrke: 8 - 12 min.

VOC tilpasset

2004/42/IIIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

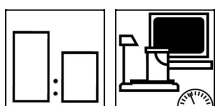
# Standocryl VOC Topcoat

## Produkter

Standox Hardener VOC 10-20  
Standox Hardener VOC 20-25  
Standox Hardener VOC 25-30  
Standox Hardener VOC 30-40

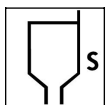
Standox Thinner VOC 15-30  
Standox Thinner VOC 30-40

## Produktmix

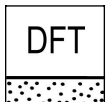


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
VOC 20-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 25-30	Standardhærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varmt klima f.eks 25-30°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
VOC T 15-30	Standardfortynder egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40 °C.



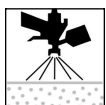
ISO 4: 45 - 53 s ved 20°C  
DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C



50 - 60 µm

### Teoretisk rækkeevne

590 - 600 m<sup>2</sup>/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse  
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.  
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Standocryl VOC Topcoat kan overlakeres indenfor 24 timer, slibning er nødvendig



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

# Standocryl VOC Topcoat

## Henvisninger

---

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
  - Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
  - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
  - Der kan tilsættes 15% Standox Plasticiser 5660 til produktet. Hærderforholdet er uændret, fortynder mængde er 15%.
  - Standocryl 2K Autolak kan forarbejdes med Standocryl 2K Struktur MIX 603 grov / MIX 602 fin eller Standox 2K-Elastisk-Additiv 5660.
- 

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

