

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Standofleet er det modulære laksystem til erhvervskøretøjer, der overholder EU's strenge VOC-begrænsninger. Standofleet 2K Primer Surfacer U2510 er en VOC-kompatibel 2K våd-i-våd/slibende fylder til universal brug i erhvervskøretøjssektoren.

- God spartelevne.
- God lodret stabilitet.
- Universel i brug.

Universal og miljømæssigt ansvarlig.



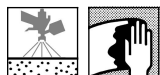
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SLIBNING HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Coil coating, slebet og rengjort

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Sandblæst stål (SA 2,5)



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
6	100	1	12	25 - 30 %	18 - 21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

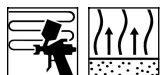
* Sprøjteviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Pot-life ved 20°C: 2 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.
før oventørring: 15 min. - 30 min.



	4120 / 4110 / 4130
60 °C	45 min.

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats

Opløsningsmiddelholdig basislak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SANDING MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Coil coating, slebet og rengjort

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Sandblæst stål (SA 2,5)



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	22	10 %	8
U2510		4010 (FLEET MS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4020 (FLEET MS) *		5120 (FLEET THINNER)	
				5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Sprøjteviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Pot-life ved 20°C: 2 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.
før oventørring: 15 min. - 30 min.



	4020 / 4010
60 °C	45 min.



P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats

Opløsningsmiddelholdig basislak

VOC tilpasset

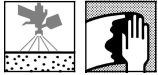
Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD VÅD-I-VÅD HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Coil coating, slebet og rengjort

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Sandblæst stål (SA 2,5)



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
6	100	1	12	30 %	21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Sprøjteviskositet DIN4: 18-20 sekunder

Pot-life ved 20°C: 2 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger

1 sprøjtegang

Slutafluftning: 30 min. - 1 t.



Standofleet 2K Topcoats

Opløsningsmiddelholdig basislak

VOC tilpasset

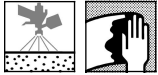
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD VÅD-I-VÅD MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Coil coating, slebet og rengjort

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Sandblæst stål (SA 2,5)



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	22	15 %	12
U2510		4010 (FLEET MS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4020 (FLEET MS) *		5120 (FLEET THINNER)	
				5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Sprøjteviskositet DIN4: 18-20 sekunder

Pot-life ved 20°C: 2 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger

1 sprøjtegang

Slutafluftning: 30 min. - 1 t.



Standofleet 2K Topcoats

Opløsningsmiddelholdig basislak

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

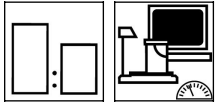
Produkter

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

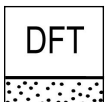
Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standowin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

4010	Accelereret kort hærder til små dele eller designlakering (striber) 20-25° C.
4020	Standardhærder til alle 2K produkter til 2K CV produkter (20-25 °C).
4110	Accelereret kort hærder til små dele eller designlakering (striber) 20-25° C.
4120	Standardhærder til alle 2K produkter til 2K CV produkter (20-25 °C).
4130	Lang hærder til små dele/overflader (>30 °C).
5110	Kort fortynder kun til små dele/overflader (15-20 °C).
5120	Standardfortynder til alle CV produkter (20-25°C).
5130	Lang fortynder til store overflader og høje temperaturer (25-30 °C) for at undgå problemer med sprøjtetåge.
5140	Ekstra lang fortynder til store overflader og meget høje temperaturer (>35°C) for at undgå problemer med sprøjtetåge.
5150	Speciel fortynder kun til forarbejdning med airless eller airmix.



50 - 100 µm

Teoretisk rækkeevne

470 - 480 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
 - På sandblæst stål skal den anbefalede tørfilmagtykkelse måles over spidserne.
 - Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
 - Ved nonstop videreforarbejdning skal overlakeringen med dæklak ske inden for 24 timer, ellers er det nødvendigt med tørring og slibning.
 - Fylderen kan indfarves med op til 10% Standofleet-/ Standomix blandingslakker eller op til 20% med Standofleet dæklak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

