

Standofleet Primer Very High Build U2610



Standofleet Primer Very High Build U2610 er en 2K fylder baseret på polyacryl med en lav VOC-værdi og meget højt tørstofindhold.

- Specielt udviklet til at opfylde de strenge krav på erhvervskøretøjer, ACE-segmentet og almindelige industri.
- Hurtig tørretid.
- Kan anvendes enten som bindelag eller primer-fylder.
- Fås i hvid, lys grå og mørk grå.



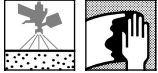
The Art of Refinishing.

Standofleet Primer Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD SLIBNING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.

Bart metal, slebet og renset.

Sandblæst stål (SA 2,5)

Rustfrit stål og aluminiumsprofiler, slebet, rengjort og lakeret med Syre Primer.

Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



| Primer Surfacer | Hærder | Fortynder |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| 8 | 1 | 15-25 % |
| U2610 | 4110 (Fleet HS Fast) | 5110 (Fleet Fast) |
| | 4120 (Fleet HS) | 5120 (Fleet Thinner) |
| | 4130 (Fleet HS Slow) | 5130 (Fleet Slow) |

| Primer Surfacer | Hærder | Fortynder |
|-----------------|-------------------------|----------------------|
| 5 | 1 | 5-10 % |
| U2610 | 4210 (Fleet Fast) | 5110 (Fleet Fast) |
| | 4220 (Fleet Standard) | 5120 (Fleet Thinner) |
| | 4230 (Fleet Slow) | 5130 (Fleet Slow) |
| | 4240 (Fleet Extra Slow) | |



Aktiveret: 2 t. - 3 t.



| | sprøjtedyse | Sprøjtetryk | |
|--------------|-------------|----------------|---------------|
| Kompatibel | 1.4 - 1.8 | 2 - 2.5 bart | Indgangstryk |
| HVLP | 1.4 - 1.8 | 0.7 bart | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 - 1.3 | 2 - 2.5 bart | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 - 1.3 | 0.8 - 1.2 bart | materialetryk |
| Airmix | 0.28 - 0.33 | 80 - 120 bart | materialetryk |

Se producentens anbefalinger



1 - 2 lukkede sprøjte gange.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.

før ovntørring: 15 min. - 20 min.



20 - 25 °C

12 t. - 16 t.

50 - 60 °C

30 min. - 45 min.



P240 - P500



Standofleet 2K Topcoats

VOC tilpasset

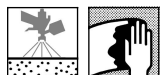
2004/42/IB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtet klar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtet klar blanding er maks. 540 g/l.

Standofleet Primer Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD - VÅD -I-VÅD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Bart metal, slebet og rensset.

Sandblæst stål (SA 2,5)

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



| Primer Surfacer | Hærder | Fortynder |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| 8 | 1 | 15-25 % |
| U2610 | 4110 (Fleet HS Fast) | 5110 (Fleet Fast) |
| | 4120 (Fleet HS) | 5120 (Fleet Thinner) |
| | 4130 (Fleet HS Slow) | 5130 (Fleet Slow) |

| Primer Surfacer | Hærder | Fortynder |
|-----------------|-------------------------|----------------------|
| 5 | 1 | 5-10 % |
| U2610 | 4210 (Fleet Fast) | 5110 (Fleet Fast) |
| | 4220 (Fleet Standard) | 5120 (Fleet Thinner) |
| | 4230 (Fleet Slow) | 5130 (Fleet Slow) |
| | 4240 (Fleet Extra Slow) | |



Aktiveret: 2 t. - 3 t.

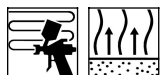


| | sprøjtedyse | Sprøjtetryk | |
|--------------|-------------|----------------|---------------|
| Kompatibel | 1.4 - 1.8 | 2 - 2.5 bart | Indgangstryk |
| HVLP | 1.4 - 1.8 | 0.7 bart | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 - 1.3 | 2 - 2.5 bart | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 - 1.3 | 0.8 - 1.2 bart | materialetryk |
| Airmix | 0.28 - 0.33 | 80 - 120 bart | materialetryk |

Se producentens anbefalinger

1 - 2 lukkede sprøjtegange.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 30 min. - 1 t.



20 - 25 °C

30 min. - 45 min.



Standofleet 2K Topcoats

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

Standofleet Primer Very High Build U2610

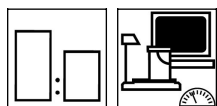
Produkter

Standofleet Primer Very High Build U2610

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

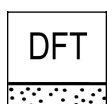
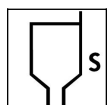
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standowin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

| | |
|------|---|
| 4110 | Accelereret kort hærder til små dele eller designlakering (striber) 20-25° C. |
| 4120 | Standardhærder til alle 2K produkter til 2K CV produkter (20-25 °C). |
| 4130 | Lang hærder til små dele/overflader (>30 °C). |
| 4210 | Velegnet til hel- og dellakeringer ved lave temperaturer og ved lave lufthastigheder i sprøjtekabinen. |
| 4220 | Velegnet til hel- og dellakeringer ved lave og middel temperaturer og ved lave lufthastigheder i sprøjtekabinen. |
| 4230 | Velegnet til hel- og dellakeringer ved middel temperaturer og ved normale og høje lufthastigheder i sprøjtekabinen. |
| 4240 | Velegnet til hel- og dellakeringer ved meget høje temperaturer og ved normale og høje lufthastigheder i sprøjtekabinen. |
| 5110 | Kort fortynder kun til små dele/overflader (15-20 °C). |
| 5120 | Standardfortynder til alle CV produkter (20-25°C). |
| 5130 | Ekstra lang fortynder til store overflader og meget høje temperaturer (>35°C) for at undgå problemer med sprøjtetåge. |

DIN 4: 24 - 35 s ved 20°C



40 - 80 µm

Standofleet Primer Very High Build U2610

Teoretisk rækkeevne



320 - 330 m²/l ved 1 μ tørfilmlagtykkelse

På grund af forskellige hærderegenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensedytander.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Grundfylderen kan overlakeres inden for 1 måned uden slibning, kun rengøring af overfladen er nødvendig.
- En våd-i våd påføring med epoxy dæklak er ikke mulig.
- På sandblæst stål skal den anbefalede tørfilmlagtykkelse måles over spidserne.
- Der kan opnås en tørfilmtykkelse på op til 300 μ. Der kræves dog forlænget afluftningstid mellem sprøjtegangene.
- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Standofleet-/ Standomix blandingslakker eller op til 20% med Standofleet dæklak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Standox basislak.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

