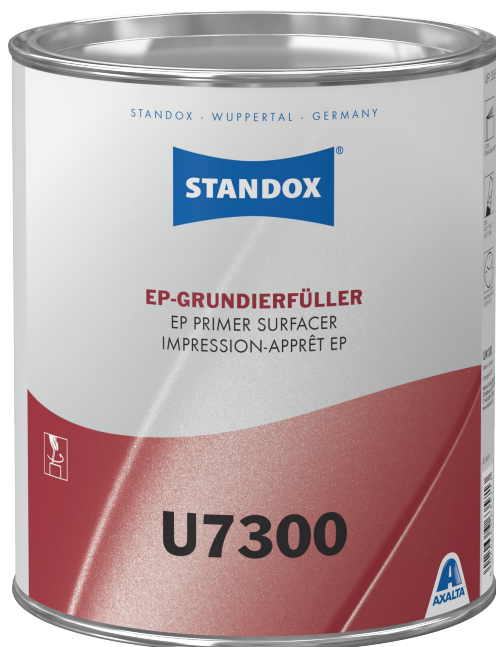


# Standox EP-Grundierfüller U7300



**Standox EP Grundierfüller U7300 ist ein universeller, zinkchromatfreier Grundierfüller auf Epoxidbasis, der guten Korrosionsschutz und gute Haftung für Stahl und verzinkte Untergründe bietet.**

- Ermöglicht eine einfache Anwendung.
- Geeignet für die Nass-in-nass-Verarbeitung und als Schleiffüller.
- Gute Isolationswirkung.
- Für Infrarottrocknung geeignet.
- Gute Lagerbeständigkeit.
- Universeller Grundierfüller auf Epoxidbasis.
- 5:1 mit EP-Härter U7310 mischen.
- Klassischer Grundierfüller auf Epoxidharzbasis mit sehr guten technischen Eigenschaften.



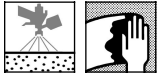
**The Art of Refinishing.**

# Stadox EP-Grundierfüller U7300

## Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.  
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung			
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T		2K 10-20	
				15-30		2K 15-25	
				VOC T		2K 20-25	
				30-40		2K 25-35	
						2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.  
 vor Ofentrocknung: 5 Min. - 10 Min.



	U7310 / VOC T / 2K Thinner
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler  
 Halbe Leistung: 3 - 5 Min.  
 Volle Leistung: 12 - 15 Min.



P400 - P600



2K Decklack  
 Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer  
 Stadox Basislack + Klarlack  
 Polyesterprodukte

VOC-konform

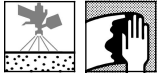
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Stadox EP-Grundierfüller U7300

## Product preparation - application STANDARD - NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.  
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung			
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T		2K 10-20	
				15-30		2K 15-25	
				VOC T		2K 20-25	
				30-40		2K 25-35	
						2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 Spritzgang	Endabluf: 30 Min. - 2 Std.	1 - 2 Spritzgänge	mit Zwischenabluf: 5 Min. - 10 Min. Endabluf: 1 Std. - 2 Std.



Grundierung	Grundierfüller
2K Filler	2K Decklack Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer Stadox Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(C) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(C)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Stadox EP-Grundierfüller U7300

## Produkte

Stadox EP-Grundierfüller U7300

Stadox EP Härter U7310

Stadox Verdünnung VOC 15-30

Stadox Verdünnung VOC 30-40

Stadox Verdünnung 2K 10-20

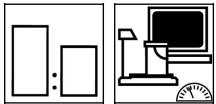
Stadox Verdünnung 2K 15-25

Stadox Verdünnung 2K 20-25

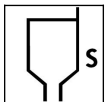
Stadox Verdünnung 2K 25-35

Stadox Verdünnung 2K 35-40

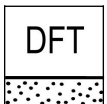
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 16 - 19 s bei 20°C



60 - 110 µm Schleiffüller  
20 - 30 µm Nass-in-nass Verarbeitung

### Theoretische Ergiebigkeit

375 - 390 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Stadox EP-Grundierfüller U7300

## Hinweis

---

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
  - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
  - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
  - Kann nicht auf säurehaltigen Grundierungen appliziert werden.
  - Polyesterspachtel kann auf ausgehärteten und geschliffenen EP Grundierfüllern aufgetragen werden.
  - Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
  - In Bezug auf elastifizierende Eigenschaften ist der Einsatz von Stadox Elastic-Additiv nicht erlaubt.
- 

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

