

Standex VOC Xtra Filler U7560



El aparejo universal Standox VOC Xtra Sanding Filler U7560 ofrece la tecnología de aparejo de última generación para unos resultados óptimos. Con una calidad y rapidez absolutas, crea la base ideal para conseguir una superficie excepcional. Sus ventajas son especialmente evidentes cuando se usa en combinación con los endurecedores VOC Xtra. Además, cumple los estrictos criterios de homologación.

- Muy buenas propiedades de relleno.
- Excelente superficie para conseguir un acabado más duradero.
- Extraordinarias propiedades de secado.
- Propiedades de aplicación y secado muy estables.
- Aplicación en un solo paso (técnica "1 Visit") en piezas nuevas.
- Aparejo lijable que cumple la legislación VOC.
- Buena estabilidad sobre superficies verticales.
- Proporción de mezcla 5:1 con endurecedor VOC de Standox.
- Añadir 5%-10% de diluyente VOC de Standox.

Tecnología de aparejo de última generación para unos resultados óptimos.



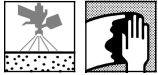
The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtra Filler U7560

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con imprimación de ácido o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



El fondo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

El fondo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 15 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
antes de hornear: 5 min - 10 min



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 h - 3 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	15 min - 20 min	20 min - 25 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 2 min

Plena potencia: 8 min



P400 - P600



Acabado 2K

Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standex VOC Xtra Filler U7560

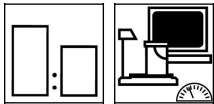
Productos

Standex VOC Xtra Filler U7560

Standex Hardener VOC 10-20
Standex Hardener VOC 20-25
Standex Hardener VOC 20-25X
Standex Hardener VOC 25-30
Standex Hardener VOC 30-40
Standex Hardener VOC 30-40X

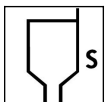
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Mezcla de producto

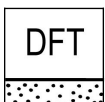


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standwin IQ y en las fichas técnicas específicas. La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

VOC 10-20	Activador rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frías de 10-20°C.
VOC 20-25	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
VOC 20-25 X	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C. Apropiado para aparejos específicos bajo necesidades de altas prestaciones.
VOC 25-30	Endurecedor medio-lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas cálidos (25-30°C).
VOC 30-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 30-40°C.
VOC 30-40X	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 30-40°C. Apropiado para aparejos Standox específicos bajo necesidades de altas prestaciones.
VOC T 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).



ISO 5: 18 - 23 s a 20°C
DIN 4: 18 - 22 s a 20°C



40 - 80 µm por mano

Standex VOC Xtra Filler U7560

Rendimiento teórico

430 - 465 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar a fondo y poner el envase en la máquina de mezclas.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Aislando parches, los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cuando se aplique sobre imprimación con ácido, se deberá forzar el secado del aparejo con calor o dejar secar al aire toda la noche.
- El aparejo se puede tinter hasta un 15% con Acabado VOC Standocryl. Su secado y lijado se pueden ver afectados.
- Se puede aplicar en 2 manos seguidas sin evaporación intermedia. Recomendado para piezas nuevas donde sea necesario un espesor limitado (ej. 75-85µm).
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW .
- Se puede añadir 15% de aditivo Standox Plasticizer 5660 al aparejo antes de añadir el endurecedor, pero la proporción de mezcla cambiará.
Mezclado con endurecedor VOC de Standox - 4:1 + 10% de diluyente VOC.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

