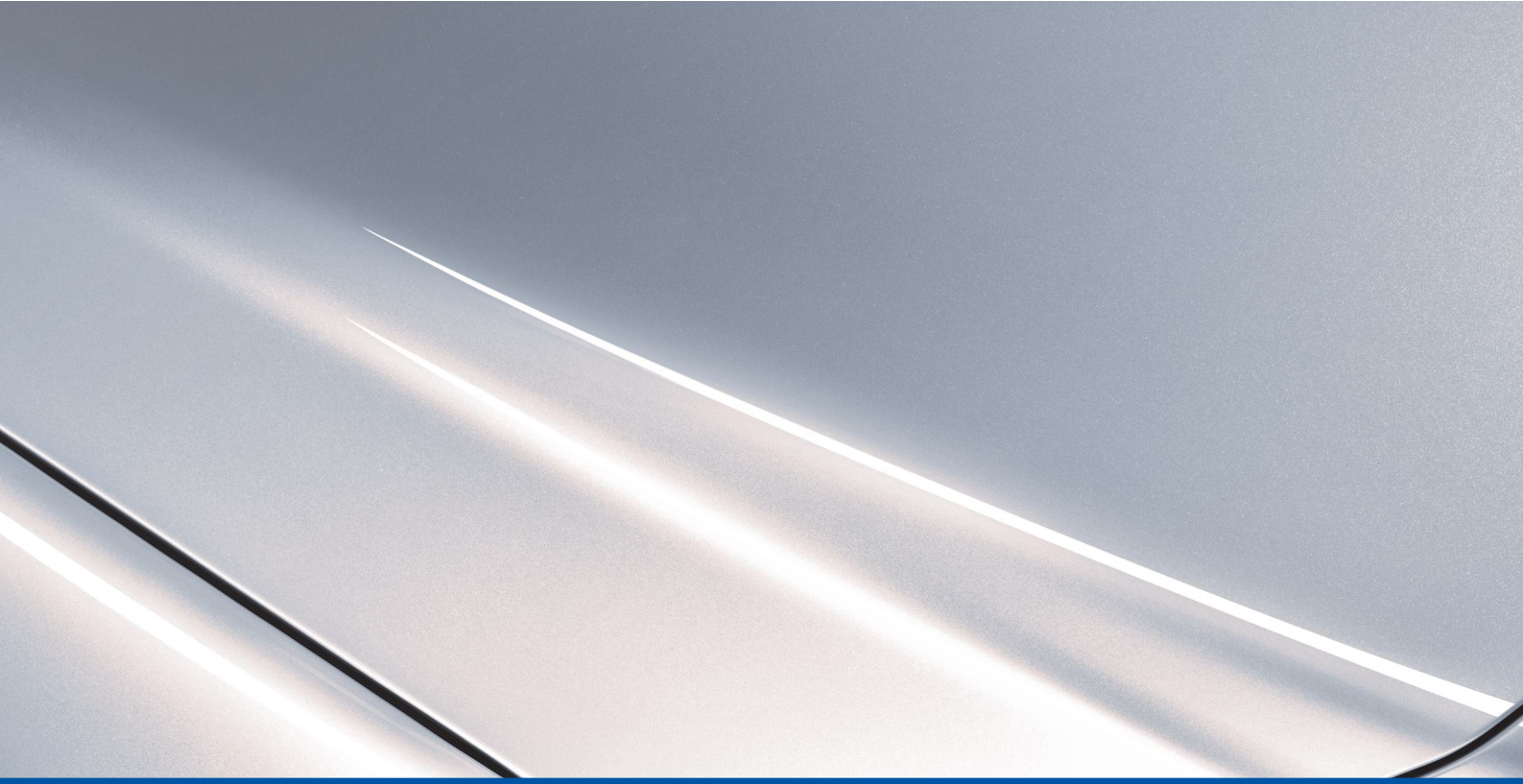


Standox VOC Xtreme Filler U7600

Basado en una nueva química, el aparejo Standox VOC Xtreme Filler U7600 es un producto revolucionario que contribuye a una mejora significativa en el proceso de preparación. El aparejo se aplica en un solo paso sin evaporación intermedia, mediante la técnica "1 Visit", y ofrece unos excepcionales resultados de secado al aire. Es adecuado para todos los talleres que quieren aumentar su capacidad de asumir más reparaciones y mejorar su eficiencia.

- Proporción de mezcla sencilla, 1:1, con el endurecedor Standox Xtreme Filler Hardener.
- Práctica aplicación con una excelente estabilidad vertical.
- Aplicación "1 Visit", hasta cuatro manos.
- Flujo súper suave directamente desde la pistola.
- Excepcionales resultados de secado al aire. Se puede lijar después de sólo 20* de secado al aire (dependiendo de las condiciones climatológicas locales).
- Opciones de secado muy flexibles: IR y cabina incluso a baja temperatura con un tiempo de secado corto.
- Para reparaciones de pequeños daños (sistema Micro Repair) y reparaciones de varias piezas, de hecho, cualquier tipo de reparación y de cualquier tamaño se pueden realizar al mismo tiempo, ya que el secado es al aire.
- Proporciona excelente durabilidad y brillo después del acabado.
- Disponible en tres colores: blanco, gris y negro.
- Las bayetas Standox Express Prep Wipes U3000 son de uso obligado en el pretratamiento de substratos metálicos.
- El aparejo Standox VOC Xtreme Filler y las bayetas Standox Express Prep Wipes son la base del concepto 1Day Repair.
- En combinación con el aditivo para plásticos Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 se puede utilizar en las reparaciones de las piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos.

Revolucionario aparejo de secado rápido.

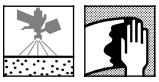
STANDOX

The Art of Refinishing.

Standox VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application ESTANDAR

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando, lijados y limpios, tratados con Standox Express Prep Wipes U3000
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

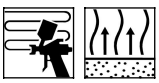
Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600 4620*		U7610	

* Por debajo de 15°C y 30% de HR, cuando el secado es demasiado lento, usar Xtreme Filler Hardener Fast 4620.

Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h
* Mezcla con Xtreme Filler Hardener Fast 4620, aplicar antes de 30 min.

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos	evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia

	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 - 10 min

P500 - P600

Recubrir dentro de las 72 horas.
La masilla debe lijarse y limpiarse justo antes de la aplicación de la base de color.
Base bicapa + barniz
Acabado 2K
Standohyd Plus Basecoat activado + VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

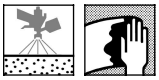
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standox VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.
Imprimación OEM para plásticos, matizada y limpia.
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Standoflex Plastic Cleaner antistatic.
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.

Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600 4620*		U7660	

* Por debajo de 15°C y 30% de HR, cuando el secado es demasiado lento, usar Xtreme Filler Hardener Fast 4620.

Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h
* Mezcla con Xtreme Filler Hardener Fast 4620, aplicar antes de 30 min.

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

2 - 3 manos	evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia

	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600

Recubrir dentro de las 72 horas.
La masilla debe lijarse y limpiarse justo antes de la aplicación de la base de color.
Bicapa + barniz elastificado
Acabado Flexibilizado 2K
Standohyd Plus Basecoat activado + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elastificado.
Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elastificado.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standox VOC Xtreme Filler U7600

Productos

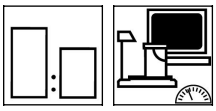
Standox VOC Xtreme Filler U7600 Black

Standox Xtreme Filler Hardener 4600
Standox Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40
Standox Xtreme Filler Accelerator U7610

Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

4600	Xtreme Filler Hardener es un activador de uso exclusivo para el aparejo VOC Xtreme Filler. Se utiliza para todo tipo de reparaciones, bajo las condiciones climáticas habituales y para cualquier opción de secado.
4620	El Endurecedor para Aparejo Xtreme rápido 4620 se usa específicamente con el aparejo VOC Xtreme Filler U7600. Acelera el tiempo de secado y se utiliza únicamente en clima frío y seco: <15°C / <30% H.R.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 sólo se puede utilizar con el aparejo VOC Xtreme Filler. Acelera el secado al aire especialmente a baja humedad o cuando se fuerce el secado del aparejo.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 es un promotor de adherencia especial para plásticos, que se usa exclusivamente con los aparejosVOC Xtreme Filler U7600 y VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 para poder pintar directo al plástico.
VOC T 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).

80 - 150 µm

Rendimiento teórico

390 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- No utilizar VOC Xtreme Filler U7600 sobre limprimación de ácido.
- El uso de Standox Express Prep Wipes U3000 es obligatorio sobre sustratos de metal desnudo. Se puede detectar su falta de uso.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- También puede aplicarse con evaporación intermedia para aislar reparaciones de MASILLA y tareas de preparación delicadas.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Se podrá lijar antes utilizando discos flexibles de lijado Premium
- Lijable tras 20 minutos según la humedad / temperatura y espesor.
- Después de usar, cerrar todos los envases inmediatamente.
- Si es necesario, para superficies grandes se puede añadir hasta un 5% de diluyente al material mezclado.
- Si VOC Xtreme Filler U7600 se mezcla con VOC Xtreme Plastic Additive U7660, esta mezcla también se puede aplicar en las piezas metálicas adyacentes (las zonas de metal desnudo se han de preimprimar con Standox Express Prep Wipes U3000) aunque este no es el objetivo principal.
- Para mejorar las propiedades de adhesión, sobre todo en sustratos plásticos difíciles, p.ej. PP, se recomienda usar Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S o Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S antes de aplicar VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 mezclado con VOC Xtreme Plastic Additive U7660.
- Si desea información más detallada, p.ej. sobre sustratos plásticos adecuados, puede consultar el Sistema de pintado de plásticos de Standox.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.