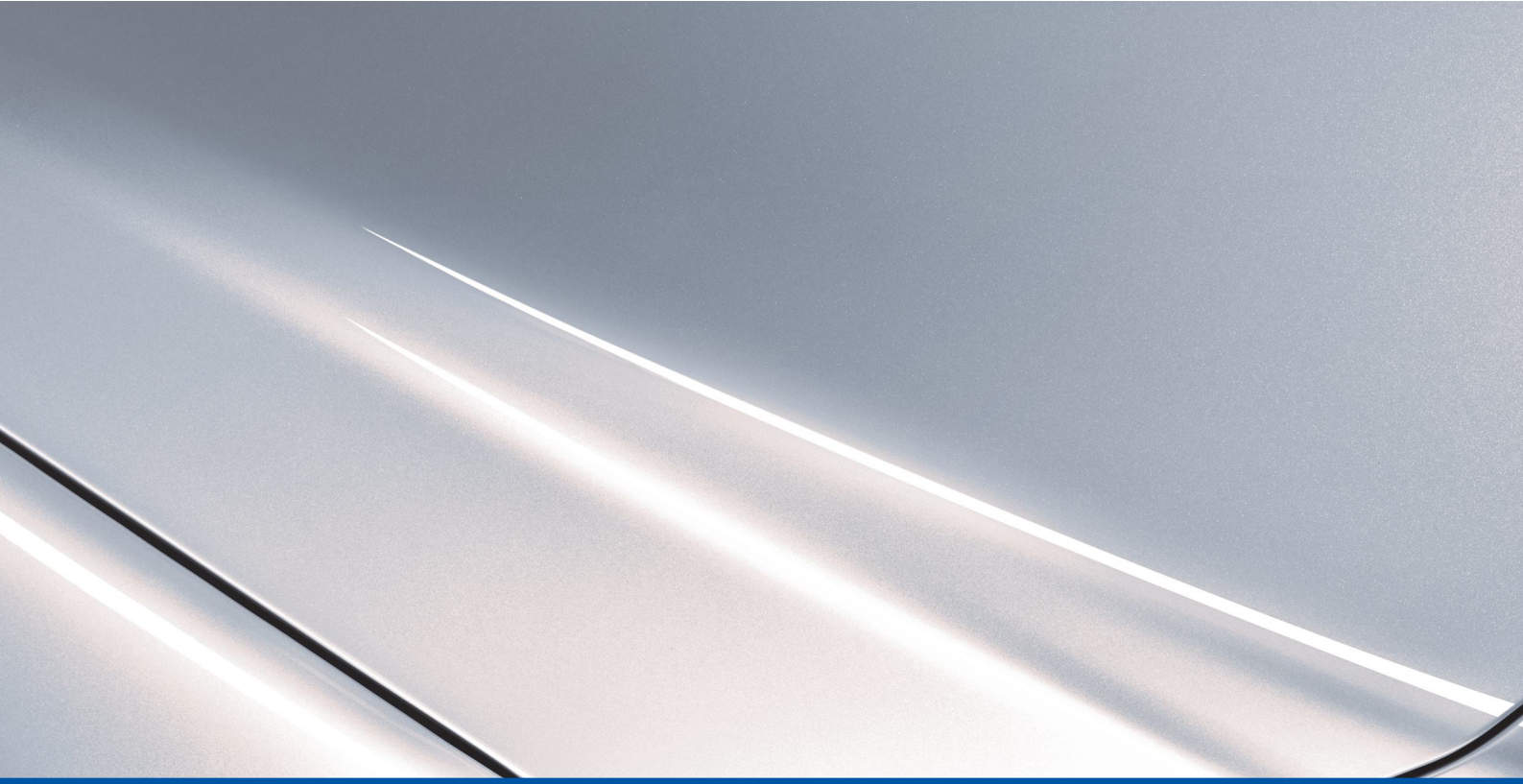


Standox Etching Adhesion Primer U3100

Standox Etching Adhesion Primer U3100 es una imprimación fosfatante 2K, libre de cromatos y versátil, para substratos de acero, aluminio y acero galvanizado. Se mezcla en una proporción 1:1 con el activador Standox Etching Adhesion Activator U3110. También está disponible en spray para la reparación rápida de pequeños daños.

- Imprimación fosfatante 2K transparente.
- Excelente adherencia.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.
- Forma parte de los sistemas de repintado homologados por OEM.

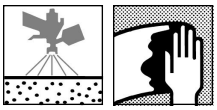
Imprimación versátil de excelente adherencia.

STANDOX
The Art of Refinishing.

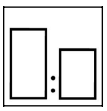
Standox Etching Adhesion Primer U3100

Product preparation - application ESTÁNDAR

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.

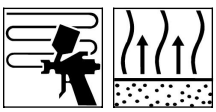


Imprimación		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	100 %	90
U3100		U3110	

Vida de la mezcla a 20°C: 8 h

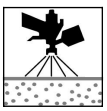
	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 30 min

	U3110
20 °C	30 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

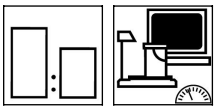
Standox Etching Adhesion Primer U3100

Productos

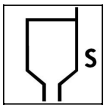
Standox Etching Adhesion Primer U3100

Standox Etching Adhesion Activator U3110

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 16 - 18 s a 20°C

8 - 10 µm

Rendimiento teórico

90 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Utilizar solo envases recubiertos o de plástico.
- El tiempo máximo antes de recubrir es de 48 horas.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.