Standox 1K Adhesion Primer U3030

Standox 1K Adhesion Primer U3030 es una imprimación fosfatante 1K, libre de cromatos, fácil de aplicar y que incrementa la protección contra la corrosión. Recomendado como imprimación a una sola mano en piezas que están certificadas para soldadura. También es adecuado como imprimación debajo de aparejos imprimación 2K.

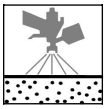
- 1-2 pasadas.
- Fácil de usar.
- Imprimación fosfatante 1K.
- Certificado para soldadura.
- No contiene cromatos.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.

STANDOX
The Art of Refinishing.

Standox 1K Adhesion Primer U3030

Product preparation - application Retoque y reparación panel

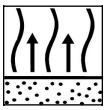
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio
Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.

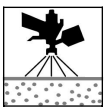
No es aplicable



2 mano

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min

	U3030 SP
18 - 22 °C	15 min - 20 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

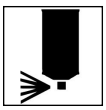
2004/42/IIB(e)(840) 680: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 680 g/li.

Standox 1K Adhesion Primer U3030

Productos

Standox 1K Adhesion Primer U3030

15 - 30 µm 2 manos



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- La distancica de aplicación entre la pistola y el substrato debería ser de 15-25 cm.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el substrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- No recubrir con productos de poliéster ni epoxi.
- Certificado para soldadura. Imprimación adecuada para paneles que se han de soldar.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.