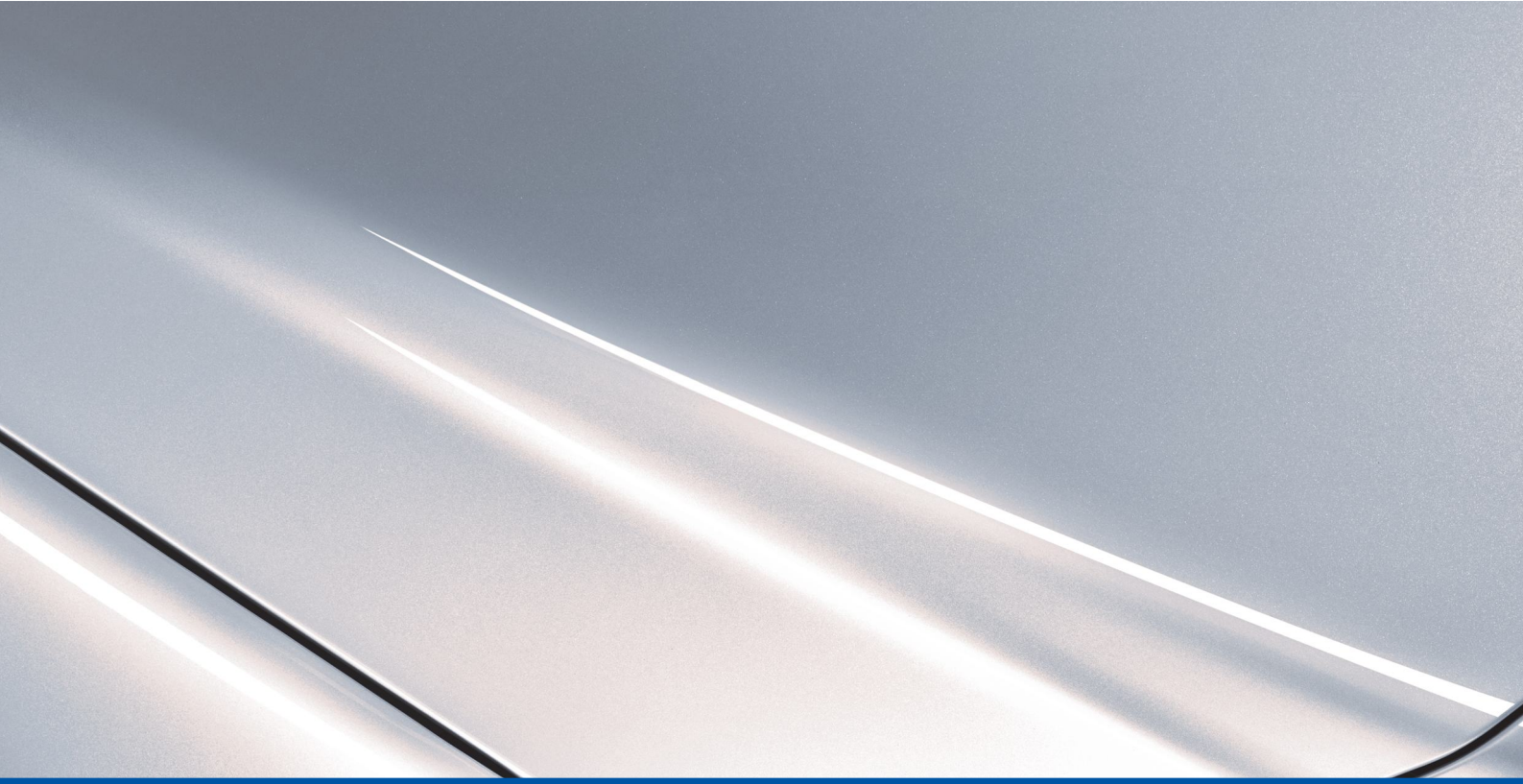


Standofleet 1K Welding Primer U2120

Standofleet 1K Welding Primer U2120 es una imprimación fosfatante 1K para vehículos comerciales.

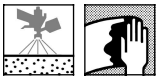
- Sistema de aplicación en 2-3 pasos.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.
- Certificado para soldadura.
- Vida de la mezcla ilimitada.

STANDOX
The Art of Refinishing.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



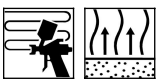
Acero sin tratar lijado y limpio
Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Coil coated, limpia y matizada

Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	30 - 50 %	24 - 40
U2120		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

No es aplicable

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2.5 - 3 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Presión del material
Airmix	0.3	50 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 mano	hasta que matice	2 - 3 manos	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 15 min - 30 min

Imprimación	Imprimación-aparejo
Aparejo 2K	Monocapa Standofleet 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(780) 780: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

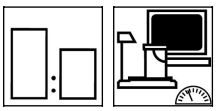
Standofleet 1K Welding Primer U2120

Productos

Standofleet 1K Welding Primer U2120

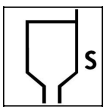
Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

5110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
5120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
5130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).
5140	Diluyente extra lento para evitar pulverizados en grandes superficies y temperaturas muy altas (>35°C).
5150	Diluyente especial solo para aplicaciones con airless o airmix.



DIN 4: 20 - 26 s a 20°C

15 - 20 µm imprimación
25 - 30 µm Imprimación-aparejo

Rendimiento teórico

170 - 180 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Este producto proporciona al acero 3 meses de resistencia a la intemperie con un espesor de película seca de 50 micras.
- En substratos chorreados con arena, es necesario nivelar las irregularidades de la superficie.
- No recubrir con productos PE, EP, Standohyd o Standoblue.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.