

# Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570



Standofleet es el sistema de pintado modular para vehículos comerciales, que cumple los estrictos límites de emisión de VOC impuestos por la Unión Europea. Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570 es un aparejo 2K húmedo sobre húmedo que cumple la legislación VOC, con un extraordinario aspecto del acabado.

- Aparejo con un contenido de sólidos muy alto y excelente estabilidad sobre superficies verticales.
- Desarrollado especialmente para aplicar en un proceso húmedo sobre húmedo.
- Los aparejos blanco y gris oscuro se pueden mezclar entre sí para conseguir diferentes intensidades de gris.

**Efectivo con buena cubrición.**



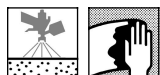
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

## Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con imprimación de ácido Coil coated, limpia y matizada

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	22	35 %	26
U2570		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 mano evaporación final: 30 min



Monocapa Standofleet 2K  
Base bicapa al agua

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

# Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

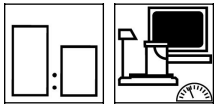
## Productos

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

Standofleet 2K HS Hardener 4120  
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110  
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130

Standofleet 2K Special Thinner 5150  
Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

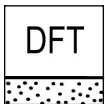
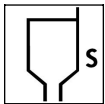
## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.  
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

4110	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
4120	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
4130	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
5110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
5120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
510	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).
5140	Diluyente extra lento para evitar pulverizados en grandes superficies y temperaturas muy altas (>35°C).

DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



30 - 40 µm

### Rendimiento teórico

420 - 430 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.  
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

# Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- En caso de haber secado más de 16 horas a 20°C se tiene que lijar.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- El aparejo se puede tintar con hasta un 10% de tintes Standofleet / Standomix o hasta un 20% de Acabado Standofleet. Su secado y lijado pueden verse afectados.
- En los países no regulados por la normativa COV, también se puede recubrir con acabado Standofleet MS Topcoat.
- El Color 2 de aparejo se puede obtener mezclando el blanco y el gris oscuro en una proporción de 100:7 en peso.
- Se puede añadir un 15% de aditivo flexibilizante de Standox. El ratio de mezcla no cambia.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

