

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet es el sistema de pintado modular para vehículos comerciales, que cumple los estrictos límites de emisión de VOC impuestos por la Unión Europea. El barniz Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 es ideal para superestructuras de vehículos comerciales con remaches, escaleras y cables. Gracias a su excelente estabilidad sobre superficies verticales, se evitan los descolgados en estas áreas críticas. También protege de los indeseados graffitis.

- Buenas propiedades antigraffiti.
- Se puede aplicar en un solo paso (técnica "1 Visit").
- Gran resistencia mecánica y química.
- Excelente estabilidad.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Monocapa Standofleet 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado. Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW)		5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

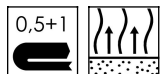


Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

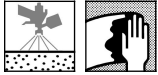
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application ESTÁNDAR - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Monocapa Standofleet 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado. Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* Matt gloss levels 4:1+15%

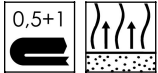


Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal
con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos
evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

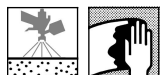
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Monocapa Standofleet 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado. Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

* Buenas propiedades antigraffiti con la proporción de mezcla 5:3 en volumen o 100:65 en peso

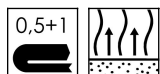


Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1	con evaporación intermedia: 0 min - 2 min antes de hornear: 10 min - 15 min
1 operación	
1ª: fina y cerrada	
2ª: normal	
2 manos	evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

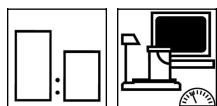
Productos

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

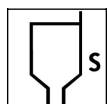
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Mezcla de producto

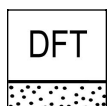


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

4110	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
4120	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
4130	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
5110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
5120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
5130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).



ISO 4: 53 - 65 s a 20°C
DIN 4: 20 - 23 s a 20°C



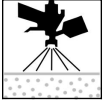
50 - 60 µm

Rendimiento teórico

465 - 505 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Evitar un espesor de película excesivo, especialmente con colores oscuros, ya que puede producir un ligero sombreado.
- Agitar el barniz antes de su uso.
- El barniz se puede repintar inmediatamente tras el tiempo de secado al aire o tras hornear a 60-65°C. Al día siguiente de haber sido horneado sería necesario un lijado fino antes de repintar.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Se puede añadir un 15% de Standox Plasticiser 5660 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.
- Cuando se utilice sobre Standofleet Topcoat, el acabado se debe hornear o evaporar toda la noche.
- Se pueden crear diferentes grados de brillo con el aditivo Standox Special Matt 5630. Para las proporciones de mezcla, ver las herramientas de color.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Standox Basecoat.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

