

Standox EP Primer Surfacer U7300



Standox EP Primer Surfacer U7300 es una imprimación aparejo universal, con base de epoxi y sin cromatos de zinc, que proporciona buena protección contra la corrosión y adhesión para sustratos de acero y galvanizados.

- Permite una fácil aplicación.
- Es apto para su uso como aparejo húmedo sobre húmedo y de lijado.
- Buen efecto aislante.
- Apto para secado por infrarrojos.
- Buena durabilidad de almacenamiento.
- Imprimación-aparejo universal con base de epoxi.
- Mezclar 5:1 con endurecedor EP Hardener U7310.
- Imprimación aparejo clásica con base de resinas epoxi con muy buenas propiedades técnicas.



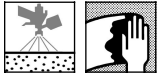
The Art of Refinishing.

Stadox EP Primer Surfacer U7300

Product preparation - application ESTANDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio
Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo Imprimación		Endurecedor		Diluyente			
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T		2K 10-20	
				15-30		2K 15-25	
				VOC T		2K 20-25	
				30-40		2K 25-35	
						2K 35-40	



Vida de la mezcla a 20°C: 6 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
antes de hornear: 5 min - 10 min



	U7310 / VOC T / 2K Thinner
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 3 - 5 min
Plena potencia: 12 - 15 min



P400 - P600



Acabado 2K
Base Bicapa Standohyd Plus Basecoat / Transformador Standohyd Plus Transformer
Stadox Basecoat + barniz
Productos de poliéster

Cumple la legislación COV

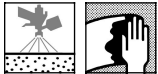
2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Stadox EP Primer Surfacer U7300

Product preparation - application ESTÁNDAR - HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio

Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios

Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.

Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzados con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes y lijados.



Aparejo Imprimación		Endurecedor		Diluyente			
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T		2K 10-20	
				15-30		2K 15-25	
				VOC T		2K 20-25	
				30-40		2K 25-35	
						2K 35-40	



Vida de la mezcla a 20°C: 6 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 mano	evaporación final: 30 min - 2 h	1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 1 h - 2 h



Imprimación	Imprimación-aparejo
2K Filler	Acabado 2K Base Bicapa Standohyd Plus Basecoat / Transformador Standohyd Plus Transformer Stadox Basecoat + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Stadox EP Primer Surfacer U7300

Productos

Stadox EP Primer Surfacer U7300

Stadox EP Hardener U7310

Stadox Thinner VOC 15-30

Stadox Thinner VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20

Stadox Thinner 2K 15-25

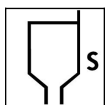
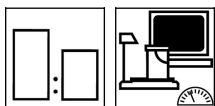
Stadox Thinner 2K 20-25

Stadox Thinner 2K 25-35

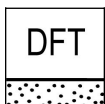
Stadox Thinner 2K 35-40

Mezcla de producto

Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standwin IQ y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 16 - 19 s a 20°C



60 - 110 μm lijado
20 - 30 μm no lijable

Rendimiento teórico

375 - 390 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.



Stadox EP Primer Surfacer U7300

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
 - El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
 - No puede ser aplicado sobre imprimación fosfatante.
 - Las masillas de poliéster pueden ser aplicadas sobre Imprimaciones Aparejo Epoxy secas y lijadas.
 - Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
 - En relación a propiedades elasticantes, no está permitido el uso de Stadox Plasticiser.
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Stadox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Stadox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

