

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Basado en la química patentada e innovadora de Axalta, el Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 es un producto revolucionario. Mejora y completa el sistema Standox Xtreme como el aparejo húmedo sobre húmedo más rápido del mercado de repintado de automóviles. Con un impresionante tiempo de evaporación final de cinco minutos, es adecuado para talleres que desean la mayor eficiencia y un excelente acabado en piezas nuevas.



- Relación de mezcla simple 1:1 + 10 % con Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 y Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- El proceso 1 Visit más eficiente y sencillo en hasta dos manos.
- Proporciona excelente estabilidad vertical y estirado directamente desde la pistola.
- Después de cinco minutos, puede recubrirse con Standoblue o Standohyd Plus Basecoat o, si es necesario, puede lijarse levemente (eliminación de motas de polvo).
- Esta nueva tecnología ofrece un excelente brillo después del acabado.
- Disponible en tres colores: FC1 blanco, FC2 gris y FC3 negro.
- Para el pretratamiento con sustrato de metal, el uso de Standox Express Prep Wipes U3000 es obligatorio, ofreciendo un proceso de imprimación fácil y conveniente sin productos húmedos.
- El innovador Xtreme System es la base del concepto de reparación Standox 1Day y se destaca por ser el proceso de reparación más corto con un ahorro significativo de costes de energía.
- En combinación con el aditivo para plásticos Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 se puede utilizar en las reparaciones de las piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos.

Revolucionaria tecnología Xtreme, el aparejo húmedo sobre húmedo más rápido del mercado de repintado de automóviles.



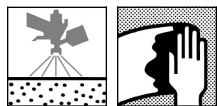
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application ESTÁNDAR - HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

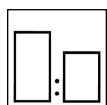


Acero, acero galvanizado y aluminio blando, lijados y limpios, tratados con Standox Express Prep Wipes U3000

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

* En climas con temperaturas de 30°C / 50% humedad relativa, usar VOC T 30-40 en vez de U7610.



a 20°C: 30 min - 1 h

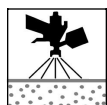


	Boquilla	Presión de aplicación	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	presión en la boquilla de aire
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Presión de entrada
Seguir las instrucciones del fabricante			



1 - 2 manos

evaporación final: 5 min - 8 h



Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + barniz

Acabado Standocryl VOC Topcoat

Standohyd Plus Basecoat activado + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Cumple la legislación COV

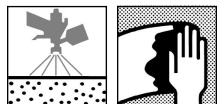
2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

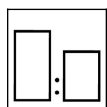


Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias. Imprimación OEM para plásticos, matizada y limpia.

Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Standoflex Plastic Cleaner antistatic.

Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.

Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



a 20°C: 30 min - 1 h



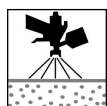
	Boquilla	Presión de aplicación	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	presión en la boquilla de aire
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 5 min - 8 h



Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + barniz elastificado
Acabado Standocryl VOC Topcoat elastificado

Standohyd Plus Basecoat activado + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elastificado.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elastificado.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Productos

Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

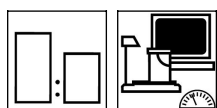
Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standox Xtreme Filler Accelerator U7610

Standox Thinner VOC 30-40

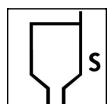
Mezcla de producto



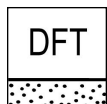
Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

4650	En Endurecedor para Aparejo Húmedo sobre Húmedo Xtreme es un endurecedor especial que se usa sólo con el Aparejo Húmedo sobre Húmedo VOC Xtreme U7650. Se puede usar para todo tipo de reparaciones húmedo sobre húmedo de piezas nuevas en segmento PC y en la mayoría de condiciones climáticas.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 sólo se puede utilizar con el aparejo VOC Xtreme Filler. Acelera el secado al aire especialmente a baja humedad o cuando se fuerce el secado del aparejo.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 es un promotor de adherencia especial para plásticos, que se usa exclusivamente con los aparejos VOC Xtreme Filler U7600 y VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 para poder pintar directo al plástico.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).

DIN 4: 13 - 14 s a 20°C



25 - 50 µm



Rendimiento teórico

390 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Observaciones

- El uso de Standox Express Prep Wipes U3000 es obligatorio sobre sustratos de metal desnudo. Se puede detectar su falta de uso.
- Aparejo VOC Xtreme WOW Filler U7650 es adecuado para reparaciones de colores tricapa con Standoblue Basecoat. Consultar la aplicación de colores 3-stage en la Ficha Técnica correspondiente de Standoblue Basecoat.
- Después de usar, cerrar todos los envases inmediatamente.
- Se puede lijar suavemente después de sólo 5 min.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- Si Aparejo VOC Xtreme WOW Filler U7650 se mezcla con VOC Xtreme Plastic Additive U7660, la mezcla también se puede aplicar en las piezas metálicas adyacentes (las zonas de chapa desnuda se han de preimprimir con Standox Express Prep Wipes U3000) aunque este no es el objetivo principal.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- No se puede usar imprimación de ácido ni imprimaciones-aparejo 2K EP debajo de Aparejo VOC Xtreme WOW Filler U7650.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
- Si desea información más detallada, p.ej. sobre sustratos plásticos adecuados, puede consultar el Sistema de pintado de plásticos de Standox.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

