

Standofleet Primaire Réactif Pro U2620



Le Standofleet Primaire Réactif Pro U2620 est un nouveau wash primer 2K sans chromate de zinc à base de polyvinylbutyral, spécialement conçu pour les besoins des véhicules utilitaires et des autobus. Grâce à son effet de passivation, il convient particulièrement à la mise en peinture de l'aluminium et de l'acier inoxydable.

- Sans chromate de zinc et donc conforme à la directive REACH.
- Fournit une très bonne résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.



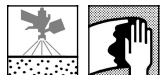
The Art of Refinishing.

Standofleet Primaire Réactif Pro U2620

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Dommages de corrosion pré-traités (ex : sablés)
 Acier inoxydable, poncé
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Impression		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	43
U2620		U2540 *	U2625 **

* Le mélange doit être utilisé dans la journée même.

** seulement pour les grandes surfaces et temp. > 28°C

Durée de vie du mélange à 20°C: 8 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.3	50 - 90 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



Impression		Impression-Apprêt	
1 couche fermée.	Evaporation finale: 30 min	2 couches fermées.	avec désolvation intermédiaire: 10 min - 15 min Evaporation finale: 30 min



Impression	Impression-Apprêt
Apprêt 2K	Laque de Finition CV 2K satinée / mate uniquement

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 750: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 750 g/l.

Standofleet Primaire Réactif Pro U2620

Produits

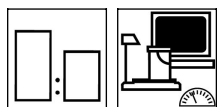
Standofleet Primaire Réactif Pro U2620

Standofleet Activateur U2540

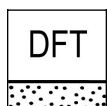
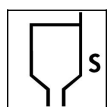
Standofleet Diluant Réactif Lent U2625

Mélange du produit

Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 22 - 25 s à 20°C



12 - 15 µm impression
15 - 25 µm impression-apprêt

Rendement théorique

180 - 200 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.



Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Doit être recouvert dans les 24 heures maximum.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Sur aluminium poncé et nettoyé, appliquer une impression immédiatement afin d'empêcher l'oxydation de l'aluminium et éviter les problèmes ultérieurs dus à l'absorption.
- Dans les pays non soumis à la réglementation sur les COV, le produit peut également être recouvert avec la laque Standofleet MS Topcoat.
- Ne pas recouvrir avec des produits PE, EP, Standohyd et Standoblu.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Standox Basecoat peut être utilisée.

Standofleet Primaire Réactif Pro U2620

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

