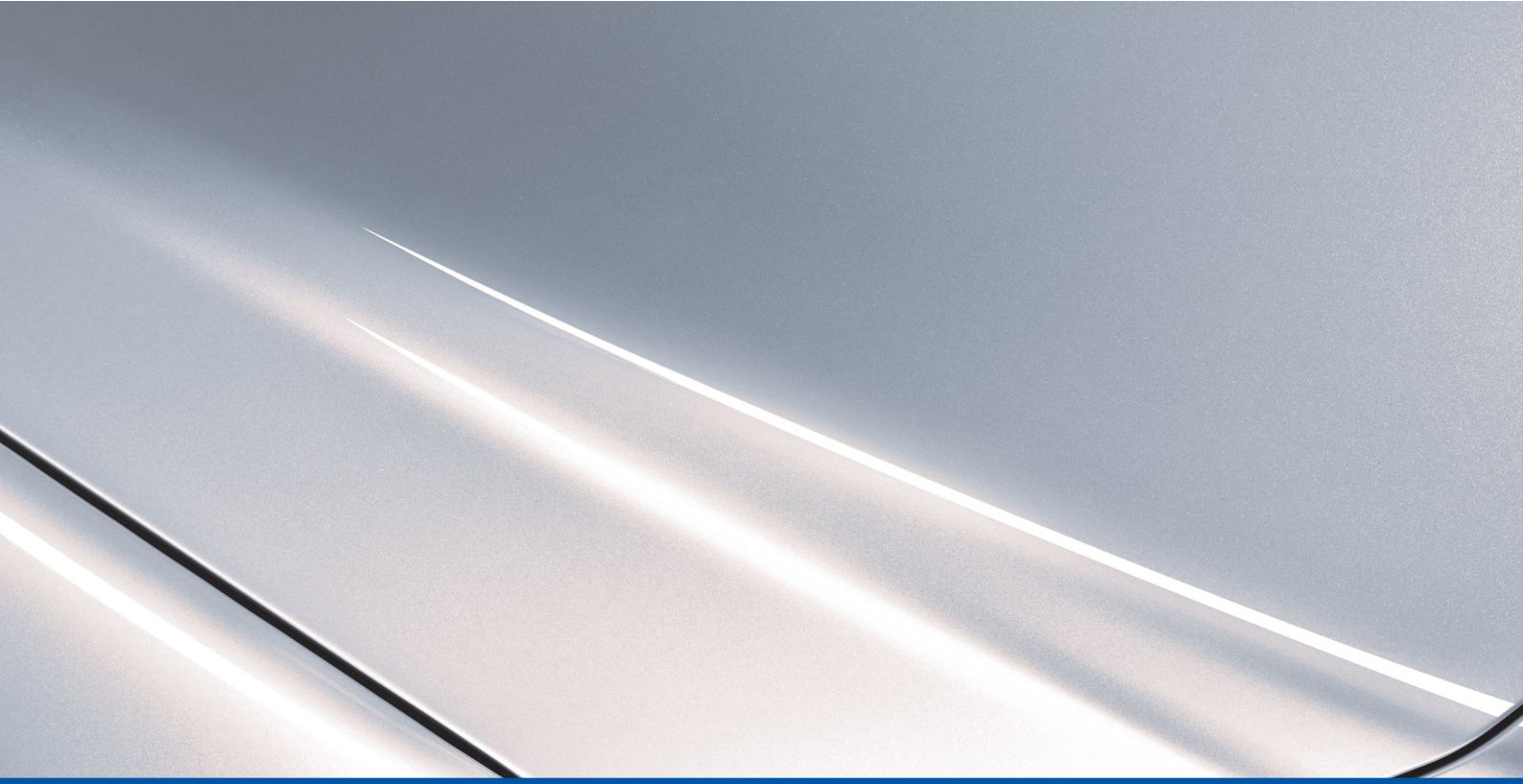


VOC System Filler U7540

Standox VOC-System-Füller U7540 offre ottime prestazioni ed è molto economico. Esente da cromati è ideale per un uso universale. Può essere applicato su quasi tutti i supporti, dai primer originali ai prodotti poliestere Standox carteggiati. Standox VOC-System-Füller U7540 offre ottima verticalità, essiccazione rapida ed eccellente formazione del film. Anche con spessori elevati, la superficie non presenta puntinature. Le buone proprietà di riempimento lo rendono facile da carteggiare, bagnato o asciutto, ed offrono un'ottima finitura dello smalto con conseguente risparmio di tempo e di denaro. Può essere verniciato con smalti alto solido e con basi opache al solvente o all'acqua.

- Facile da carteggiare.
- Buone proprietà di riempimento.
- Buon potere isolante.
- Conforme alle normative in materia di VOC.
- Ottima uniformità dello smalto.
- Alto potere riempitivo grazie all'alto contenuto solido (70% quando è pronto all'uso).
- Varie opzioni: 4:1 con catalizzatore HS Standox o 7:1 con catalizzatore Standox VOC.

R – Reliable Line (Linea Robusta). Prestazioni costanti conformi alle specifiche per garantire la stabilità del processo, risultati di alta qualità e operazioni fluide lungo l'interoprocesso di riparazione.

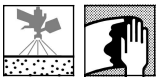
STANDOX

The Art of Refinishing.

VOC System Filler U7540

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.

Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 3 mani — con appassimento intermedio e finale fino ad opacizzazione

	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 ora - 4 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Smalto 2K
Bae opaca + Trasparente

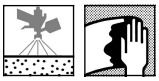
Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC System Filler U7540

Product preparation - application STANDARD SANDING HS

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.

Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 3 mani	con appassimento intermedio e finale fino ad opacizzazione

	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 ora - 4 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Smalto 2K
Bae opaca + Trasparente

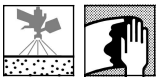
Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC System Filler U7540

Product preparation - application STANDARD SANDING MS

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.

Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 3 mani con appassimento intermedio e finale fino ad opacizzazione

	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 ora - 4 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Smalto 2K
Bae opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC System Filler U7540

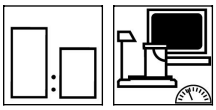
Prodotti

VOC System Filler U7540

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25
Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 25-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 25-30 C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
HS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Standox per essiccazione ad aria a basse temperature.
HS 15-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
HS 20-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 20-30°C.
HS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
MS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Standox per essiccazione ad aria a basse temperature.
MS X 5-25	Catalizzatore rapido per riparazioni di pannelli, spot e micro. Raccomandato per applicazioni fino a 25°C.
MS X 15-30	Catalizzatore medio adatto per riparazioni di un pannello o anche più pannelli. Consigliato anche per condizioni calde fino a 30 ° C.
MS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
2K 10-20	Diluente rapido accelerato per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
2K 15-25	Diluente rapido per riparazione di pannelli, Micro e spot. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
2K 20-25	Diluente medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
2K 25-35	Diluente medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde e.g. 25-35°C.
2K 35-40	Diluente lento è adatto per riparazioni medio grandi.Raccomandato l'uso anche quando il clima è caldo es. 35-40°C
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.

60 - 80 µm per mano (isolante da carteggiattura)
20 - 30 µm senza carteggiatura

VOC System Filler U7540

Copertura teorica

380 - 460 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore medio di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina, a forno o con IR . Con supporti critici, pretrattare attentamente e applicare il fondo sull'intera area.
- Per spessori superiori a 150 micron, essiccazione ad aria sera-mattina a 20°C oppure 40 minuti a 60-65°C.
- Il fondo può essere miscelato con al max 15% di Standocryl VOC Topcoat. Essiccazione e carteggiatura cambiano.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Standox Basislack / Standocryl 2K Autolack / Standocryl 2K Autolack NEU.
- Puo' essere aggiunto il 15% di Standox Plasticiser 5660 al Fondo prima di aggiungere il catalizzatore,
  ma il rapporto di miscela cambia.
  MIscela con Standox Hardeners VOC - 4:1 + 10% Standox Thinner VOC
  Miscela con Standox Hardeners HS - 3:1 + 5-10% Standox Thinner VOC/2K
  Miscela con Standox Hardeners MS - 2:1 + 5-10% Standox Thinner 2K

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.