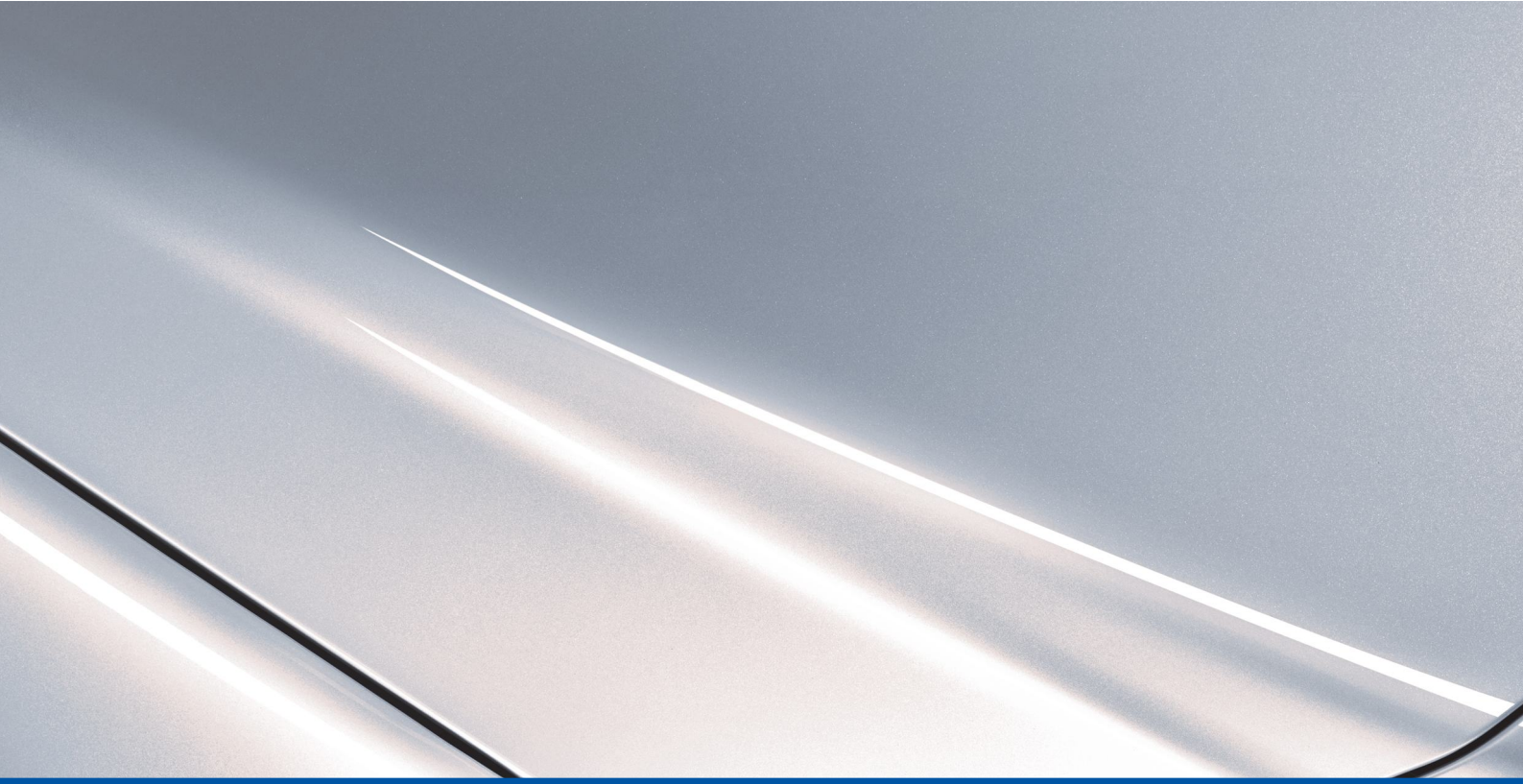


Standocure UV Filler U7150

Standocure UV Filler U7150 è un fondo riempitivo grigio semitrasparente 1K per carrozzerie che desiderano migliorare la produttività. Si asciuga in un minuto con la maggior parte delle lampade UV a LED disponibili in commercio e può essere carteggiato non appena indurito. Può essere applicato in 2 mani direttamente su una varietà di substrati, senza la necessità di indurente o diluente. Idoneo anche per supporti plastici che necessitano di essere pretrattati con promotore di aderenza per plastica. UV Filler è sovraverniciabile con tutte le basi opache e gli smalti Standox.

- Processo di polimerizzazione rapidissimo
- Altamente produttivo, tempi di appassimento ridotti
- Tecnologia 1K, pronta all'uso, non necessita di catalizzatore né di diluente
- Riduzione degli sprechi grazie alla tecnologia 1K
- Aderenza superiore per una migliore resistenza alla corrosione
- Eccellenti proprietà di applicazione e carteggiatura
- Formulazione priva di sostanze chimiche CMR
- Adatto per riparazioni spot ultrarapide
- Disponibile anche in confezione spray

Stucco a polimerizzazione UV per riparazioni estremamente rapide di danni di lieve entità

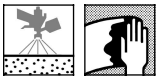
STANDOX

The Art of Refinishing.

Standocure UV Filler U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
I substrati non devono essere carteggiati grossolanamete con abrasivo P240 (carteggiatura orbitale) prima della sovraverniciatura con lo stucco UV.
Tipi di plastica rigida e semi rigida preparata con Standoflex Plastic Primer U3070/U3070S dopo la preparazione (pulizia, cottura, pulizia).

Pronto all'uso

Non applicabile

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 mani Non applicare sulla copertura.	appassimento intermedio 30 sec. appassimento finale 90 sec.

Tutti i dati elencati si riferiscono alla lampada manuale IRT UV SmartCure 395 LED.
1-2 minuti a una distanza di 10-15 cm dall'oggetto.
Sui punti di stucco/stopper il primer UV deve essere indurito per 2 minuti.
Un indurimento e un'adesione sufficienti dipendono da: Spessore del film secco, intensità della lampada (che diminuisce con il tempo di lavoro), distanza dall'oggetto (aumentando la distanza della lampada diminuisce l'intensità UV sulla superficie) e tempo di polimerizzazione. Standocure UV Filler U7150 è leggermente trasparente per ottenere una buona polimerizzazione. Non applicare in copertura.
Lampada LED UV 395nm.

P500 - P600
P800 - P1000

Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

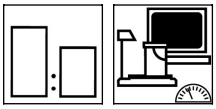
2004/42/IIB(c)(540) 360: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 360g/l.

Standocure UV Filler U7150

Prodotti

Standocure UV Filler U7150

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

80 - 100 µm
Se si necessita di avere uno spessore elevato, è necessario fare un appassimento con lampada UV prima di applicare altre mani.La carteggiatura dello strato intermedio in questo processo non è richiesta.

Copertura teorica

550 - 560 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Mescolare bene a mano prima di versare.
- Il materiale in eccesso non deve essere reinserito nel barattolo originale.
- La pistola a spruzzo deve essere dotata di tazze a gravità resistenti alla luce.
- Per quanto riguarda le proprietà elasticizzanti, si sconsiglia l'uso di un Elasticizzante.
- Seguire scrupolosamente le istruzioni operative del produttore dell'apparecchiatura di essiccazione.
- È possibile utilizzare lampade UV LED alternative con lunghezza d'onda di 395 nm e intensità comparabile.
- Se l'intensità è inferiore, è necessario regolare il tempo di polimerizzazione e la distanza.
- Su acciaio nudo, acciaio zincato e alluminio, i panni pretrattanti possono essere applicati prima per migliorare la protezione dalla corrosione e l'adesione.
- L'uso di sottofondi UV non è raccomandato per la riparazione di substrati rivestiti con finiture opache.

Essiccazione mediante radiazioni UV-A - La manipolazione delle sorgenti di radiazioni ultraviolette richiede particolare attenzione. Solo con un uso appropriato di un'apparecchiatura di essiccazione a raggi ultravioletti autorizzata è possibile evitare potenziali pericoli. - Seguire scrupolosamente le istruzioni per l'uso e la sicurezza del produttore dell'apparecchiatura di essiccazione UV-A. - È necessario utilizzare la seguente protezione UV per la pelle e gli occhi: - Indossare occhiali, guanti e indumenti protettivi contro i raggi UV.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell’utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.