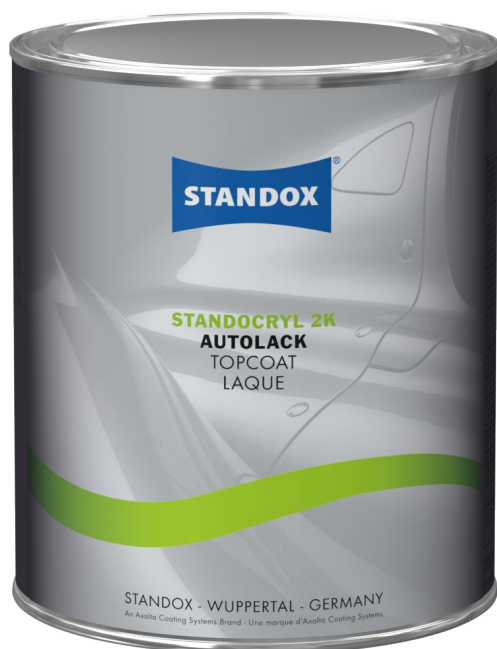


## Standocryl 2K-Autolack

**Standocryl 2K-Autolack medium solid aflak met optimale glans- en kleurvastheid.**

- Zeer goede mechanische en chemische weerstand.
- 2K-MS-Decklack met uitstekende glans en kleurnauwkeurigheid.



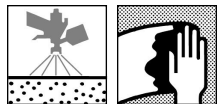
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl 2K-Autolack

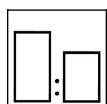
## Product preparation - application Standaard - HS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Primer-surfacer of Füller, geschuurd en gereinigd  
Primer-surfacer of Füller, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem  
Oppervlakken moeten voorberekt en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.  
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



Aflak	Verharder	Verdunning
3	1	10%
Standocryl Topcoat	HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40	2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Houdbaarheid bij 20°C: 5 u - 6 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
zie instructies van de fabrikant			



2 lagen tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur  
Half vermogen: 5 min  
Vol vermogen: 8 - 12 min

VOC-Conform

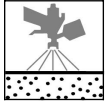
Deze productmix is niet VOC-conform

# Standocryl 2K-Autolack

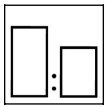
## Product preparation - application Standaard - MS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



1K primer, primer-surfacer or Füller, geschuurd en gereinigd  
Primer-surfacer of Füller, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem  
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.  
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



Aflak	Verharder	Verdunning
2	1	5%
Standocryl Topcoat	MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40	2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40

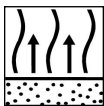


Houdbaarheid bij 20°C: 4 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 lagen tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	MS5-15/MSX5-25/MSX15-30/MS25-40
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur  
Half vermogen: 5 min  
Vol vermogen: 8 - 12 min

VOC-Conform

Deze productmix is niet VOC-conform

# Standocryl 2K-Autolack

## Producten

---

Standocryl 2K-Autolack

---

Standox Härter HS 15-25  
Standox Härter HS 20-30  
Standox Härter HS 25-40  
Standox Härter HS 5-15  
Standox Härter MS 25-40  
Standox Härter MS 5-15  
Standox Härter MS X 15-30  
Standox Härter MS X 5-25

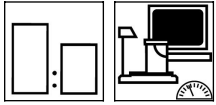
---

Standox Verdünnung 2K 10-20  
Standox Verdünnung 2K 15-25  
Standox Verdünnung 2K 20-25  
Standox Verdünnung 2K 25-35  
Standox Verdünnung 2K 35-40

---

# Standocryl 2K-Autolack

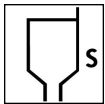
## Product Mix



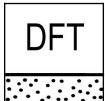
Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standowin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

MS 5-15	Snelle verharder geschikt voor micro herstellingen en spots. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden. Geschikt voor Standox Füllers voor luchtdroging bij lage temperaturen.
MS X 5-25	Snelle verharder geschikt voor micro, spot repair en deelreparaties. Aanbevolen applicatie temperatuur tot 25°C.
MS X 15-30	Snelle verharder voor kleine delen of voor design werk (striping) 20-25°C.
MS 25-40	Trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 25-40°C.
HS 5-15	Snelle verharder voor kleine delen of voor design werk (striping) 20-25°C.
HS 15-25	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 15-25°C.
HS 20-30	Medium-trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Ook aanbevolen voor warme temperaturen bv. 20-30°C.
HS 25-40	Trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 25-40°C.
2K 10-20	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden zoals 10-20°C.
2K 15-25	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor een temperatuur van 15-25°C.
2K 20-25	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 20-25°C.
2K 25-35	Medium-trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden zoals 25-35°C.
2K 35-40	Trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen bv. 35-40°C.



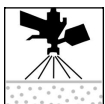
ISO 4: 41 - 49 s bij 20°C  
DIN 4: 17 - 19 s bij 20°C



50 - 60 µm

### Theoretisch uitspuitvermogen

380 - 410 m<sup>2</sup>/l bij 1 micron droge laagdikte  
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.  
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Standocryl 2K-Autolack kan overgespoten worden binnen 24 uur, met scuff opgeruwd

# Standocryl 2K-Autolack



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

## Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Standocryl 2K Decklack kan gebruikt worden met Standocryl 2K-Mix 603 Struktur grob / Mix 602 fein of Standox Elastik Additiv 5660.
- 15% Standox Elastik Additiv kan toegevoegd worden aan het product. Mengverhoudingen veranderen niet.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

