

MATT KLARLACK



Deze exclusieve blanke lak is bedoeld voor het repareren van gestructureerde matte afwerking van PSA-auto's.

- Bruikbaar als gestructureerd oppervlak met matte afwerking.
- Eenvoudige aan te brengen in 2 lagen.
- Er is een zeer specifiek door Axalta ontwikkeld reparatieproces nodig.
- Het vereist ook specifieke producten (CS222 en C065).
- Reproduceerbare glansresultaten.



The Art of Refinishing.

MATT KLARLACK

Product preparation - application MAT GESTRUCTUREERD



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



De oppervlakken moeten grondig voorbereid worden volgens de aanbevelingen in de TDS van de geselecteerde basislak kwaliteit.



	Standaard	Alternatieve instellingen	
	Gewicht	Gewicht	Gewicht
AXT200	45	50	40
SPECIAL MATT 5630	55	50	60

Alle andere gewichtsverhoudingen met Special Matt zijn toegestaan om een tussenglansgraad te verkrijgen. Roer CS222 / Syloid C065 op toe te voegen aan het verfmengsel. Roer het mengsel van AXT200 Blanke lak en Special Matt stevig op alvorens de verharder toe te voegen.

	Standaard
	Gewicht
AXT200 / SPECIAL MATT 5630	100
VOC EASY 20-30	35
CS222	6
C065	0.7

Roer het spuitklare mengsel grondig op tot het homogeen is om klontvorming te vermijden.

bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant

1 Breng een eerste normale gesloten en uniforme laag aan.
- Vermijd overbelasting
- Hou een constante spuitafstand aan.

met tussentijds uitdampen: 10 min

2 Breng een tweede normale gesloten en uniforme laag aan
- Vermijd overbelasting door een stapsgewijze overlappingstechniek te gebruiken.
- Behoud een constante spuitafstand.

Einduitdamp tijd: 10 min



	VOC EASY 20-30
60 - 65 °C	45 min

VOC-Conform

2004/42/IIB(e)(840) 515: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 515 g/l.

MATT KLARLACK

Producten

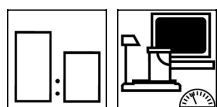
AXT200 Matt Klarlack

Standex Spezial-Matt

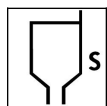
Standex Härter VOC Easy 20-30

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 18 - 23 s bij 20°C

**Theoretisch
uitspuitvermogen**
n

435 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Spuit vooraf kleurpanelen om de juistheid van de kleur, de glans en de structuur te controleren.
 - Controleer de kleur en de glansgraad van de herstelling onder daglicht.
 - Meng de producten altijd net voor het aanbrengen en blijf steeds bij de specifieke mengverhoudingen.
 - Mengen van de producten dient op gewicht te gebeuren om de hoogste nauwkeurigheid te garanderen.
 - Roer het spuitklare mengsel grondig op wanneer CS222 Texture Additive 50 en Texture Additive Syloid C065 toegevoegd zijn, om klontervorming of residu's te vermijden.
 - Spuitklaar materiaal moet gezeefd worden met een 190 micron filter. Gebruik geen verfilters die in de spuitpistoolbeker zitten.
 - Voor het herstellen van deze speciale PSA kleuren EWW ICE SILVER, EJD ICE GREY, ESJ BLANC PERLE NACRE wordt aanbevolen om de volledige zijkant van de wagen te spuiten. Door de speciale oppervlaktestructuur, is het herspuiten van een individueel deel op de zijkant van de wagen, alsook een deelreparatie of uitspuiten niet mogelijk/aanbevolen.
 - Een te natte applicatie resulteert in minder structuur alsook in te hoge glansresultaten. Een te droge applicatie in vlekken.
 - Let op bij het afplakken want de randen kunnen moeilijk verwijderd worden door te schuren of te polijsten.
 - Hou er rekening mee dat - na de complete bakcyclus - de glansgraad nog kan terugvallen na overnachting.
-

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

