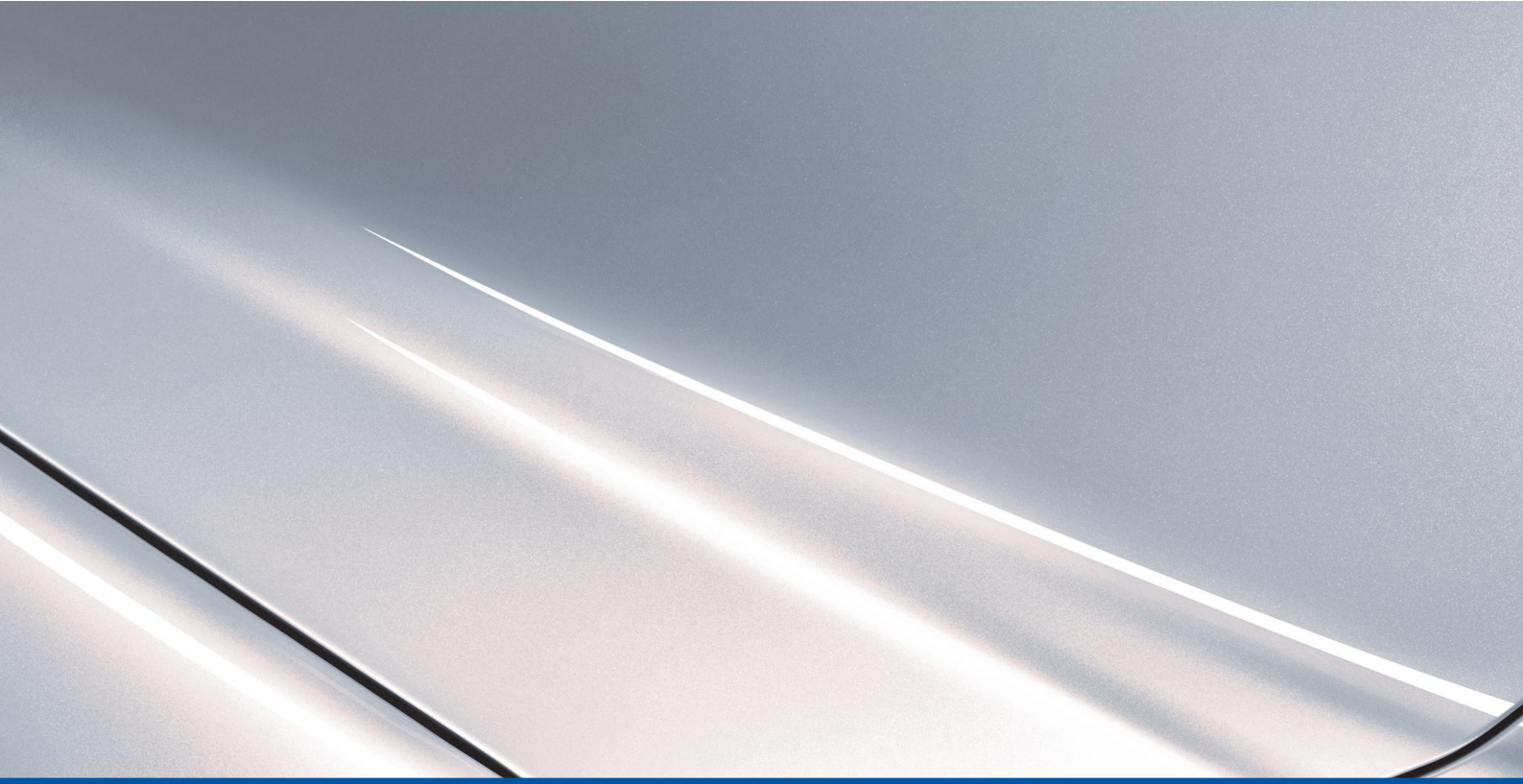


Standofleet MS Aluminium Klarlack

Standofleet MS Aluminum Clearcoat K9380 is een blanke lak op basis van acrylaatharsen met medium solid vastestofgehalte dat speciaal is ontwikkeld voor bruut, geborsteld of gedraaid aluminium.

- Kenmerkt zich door een zeer hoge flexibiliteit en uitstekende hechting op lichte metalen.
- Biedt bescherming zonder de originele uitstraling van het oppervlak te veranderen.

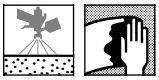
STANDOX

The Art of Refinishing.

Standofleet MS Aluminium Klarlack

Product preparation - application STANDAARD - HS

Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Gewalst / geëxtrudeerd of gedraaid aluminium
Oppervlakken moeten voorbewerkt en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.

Blanke lak		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
8	100	1	14	35 - 40 %	34 - 38
K9380		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	

Houdbaarheid bij 20°C: 4 u - 6 u

	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2 - 2.5 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant

2 gesloten laag.

met tussentijds uitdampen: 10 min - 15 min
vóór geforceerd drogen: 15 min - 20 min

	4120 / 4110 / 4130
20 - 25 °C	12 u - 16 u
55 - 60 °C	45 min - 1 u

Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 min
Vol vermogen: 10 - 15 min

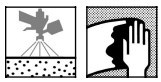
VOC-Conform

Deze productmix is niet VOC-conform

Standofleet MS Aluminium Klarlack

Product preparation - application STANDAARD - MS

Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Gewalst / geëxtrudeerd of gedraaid aluminium
Oppervlakken moeten voorbewerkt en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.

Blanke lak		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
4	100	1	26	20 - 25 %	24 - 30
K9380		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	

Houdbaarheid bij 20°C: 4 u - 6 u

	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2 - 2.5 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant

2 gesloten laag.

met tussentijds uitdampen: 10 min - 15 min
vóór geforceerd drogen: 15 min - 20 min

	4020 / 4010
20 - 25 °C	12 u - 16 u
55 - 60 °C	45 min - 1 u

Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 min
Vol vermogen: 10 - 15 min

VOC-Conform

Deze productmix is niet VOC-conform

Standofleet MS Aluminium Klarlack

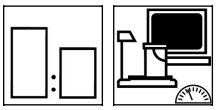
Producten

Standofleet MS Aluminium Klarlack K9380

Standofleet 2K-HS-Härter 4120
Standofleet 2K-HS-Härter Kurz 4110
Standofleet 2K-HS-Härter Lang 4130
Standofleet 2K-MS-Härter 4020
Standofleet 2K-MS-Härter Kurz 4010

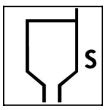
Standofleet 2K-Verdünnung 5120
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standowin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .
De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

4120	Standaard verharder voor alle 2K CV producten (20-25°C).
4110	Snelle verharder voor kleine delen of voor design werk (striping) 20-25°C.
4130	Trage verharder voor grote oppervlakken en hoge temperaturen (>30°C).
5120	Standaard CV verdunning voor alle CV producten. (20 -25°C).
5110	Snelle verdunning enkel voor kleine delen / zones (15-20°C).
5130	Trage verdunning voor grote oppervlakken en hoge temperaturen (25-30°C), om overspray problemen te voorkomen.



DIN 4: 20 - 24 s bij 20°C

40 - 60 µm 2 lagen

Theoretisch uitspuitvermogen

335 - 340 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende reinigingsverdunning.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigendommen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.