

Standox VOC Xtreme Filler U7670

De eerste generatie Standox VOC-Xtreme Füllers heeft de norm gezet voor productiviteit en prestaties. De Standox VOC Xtreme Füller U7670 bouwt daarop voort. Het geoptimaliseerde aanbod combineert schuur- en nat-in-nat-opties in één enkel product waarvoor slechts één verharder nodig is. Dankzij de buitengewone luchtdroogprestaties kunnen schadeherstelbedrijven capaciteit vrijmaken, de efficiëntie verbeteren en de complexiteit verminderen.



- Geoptimaliseerde twee-in-één füller, dat schuren en nat-in-nat opties combineert in één product.
- Eenvoudige mengverhouding van 1:1.
- Uitstekende verticale stabiliteit en gemakkelijke toepassing.
- Zeer indrukwekkende luchtdroogprestaties.
- Kan al na 30 minuten luchtdroogtijd worden geschuurd bij schuurtoepassingen.
- De nat-in-nat versie kan na vijf minuten worden overgespoten.
- Zeer flexibele droogopties: IR en lage droogtemperatuur ook mogelijk voor de kortste droogtijden.
- Verkrijgbaar in drie kleuren: wit, grijs en zwart.
- Voor de voorbehandeling van metalen ondergronden is het gebruik van Express Vorbehandlungstücher U3000 verplicht.

Onderdeel van het Standox Xtreme System. Een revolutionaire energiebesparende twee-in-één füller met de hoogste productiviteit en uitstekende prestaties.



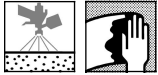
The Art of Refinishing.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING - 4660



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610	
		4620*			

* Onder 15°C & 30% RV, wanneer de droging te traag is, Xtreme Filler Hardener Fast 4620 gebruiken.



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u

* Instellingen met Xtreme Filler Hardener Fast 4620, aanbrengen binnen 30 min.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 4 lagen

tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	30 min - 1 u
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur

Half vermogen: 5 - 10 min



P500 - P600



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Blanke lak

Basislak + Blanke lak

2K Aflak

Voor optimale productprestaties eerst schuren en reinigen voordat u aflakt. Ongeschuurd, geldt er geen opslagbeperking. Schuur en reinig voor aflakken.

VOC-Conform

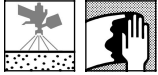
2004/42/IB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING HIGH BUILD - 4660



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610	
		4620*			

* Onder 15°C & 30% RV, wanneer de droging te traag is, Xtreme Filler Hardener Fast 4620 gebruiken.



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u

* Instellingen met Xtreme Filler Hardener Fast 4620, aanbrengen binnen 30 min.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 4 lagen
First coat flashed till flat: 2 min - 5 min
met tussentijds uitdampen: 1 min - 2 min



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	45 min - 1 u
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 - 10 min



P500 - P600



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Blanke lak
Stadox Basislack + Blanke lak
2K Aflak

Voor optimale productprestaties eerst schuren en reinigen voordat u aflakt. Ongeschuurd, geldt er geen opslagbeperking. Schuur en reinig voor aflakken.

VOC-Conform

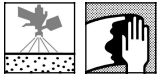
2004/42/ IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING PLASTIC - 4660



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1	100	1	55	20%	20
U7670		4660		U7660	



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u

* Instellingen met Xtreme Filler Hardener Fast 4620, aanbrengen binnen 30 min.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	30 min - 1 u
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak

Basislak + geëlastificeerde blanke lak

Geëlastificeerde 2K aflak

Voor optimale productprestaties eerst schuren en reinigen voordat u aflakt. Ongeschuurd, geldt er geen opslagbeperking. Schuur en reinig voor aflakken.

VOC-Conform

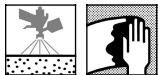
2004/42/IB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET - 4660



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met Standox Express-Vorbereitungstücher U3000
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610 VOC T 30-40 *	

* At climate above 25°C / 50% rel. humidity use VOC T 30-40 instead of U7610.



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Heel snel lichtjes te schuren ten vroegste na 5 min mogelijk.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Blanke lak
Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

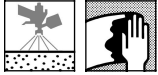
2004/42/IB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET PLASTICS - 4660



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1	100	1	55	20%	20
U7670		4660		U7660	



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Heel snel lichtjes te schuren ten vroegste na 5 min mogelijk.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak
Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

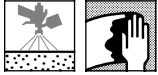
2004/42/IB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING - 4575/4570



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	29	30 - 40%	23 - 30
U7670		4575		U7610	
		4570			



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 4 lagen tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	Xtreme Hardeners
20 °C	45 min - 1 u 15 min
40 - 45 °C	15 min - 20 min
60 - 65 °C	10 min - 15 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 - 15 min



P500 - P600



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Blanke lak
Basislak + Blanke lak
2K Aflak

Voor optimale productprestaties eerst schuren en reinigen voordat u aflakt. Ongeschuurd, geldt er geen opslagbeperking. Schuur en reinig voor aflakken.

VOC-Conform

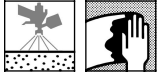
2004/42/IB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET - 4575



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



Surfacer		Verharder		Verdunner/ Additief/ Accelerator	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	29	30 - 40%	23 - 30
U7670		4575		U7610	



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Very early denibbing at the earliest after 15 min possible.



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Blanke lak
Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

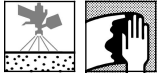
2004/42/IIIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN KUNSTSTOF - 4575/4570



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



Surfacer		Verharder		Additief		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	29	25%	19	25%	19
U7670		4575		U7660		VOC T15-30	
		4570					



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	Xtreme Hardeners
20 °C	45 min - 1 u 15 min
40 - 45 °C	15 min - 20 min
60 - 65 °C	10 min - 15 min

P500 - P600



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak
Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

Voor optimale productprestaties eerst schuren en reinigen voordat u aflakt. Ongeschuurd, geldt er geen opslagbeperking. Schuur en reinig voor aflakken.

VOC-Conform

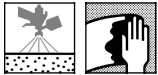
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application **STANDAARD NAT-IN-NAT KUNSTSTOF – 4575**



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



Surfacer		Verharder		Additief		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	29	25%	19	25%	19
U7670		4575		U7660		VOC T15-30	



Potlife bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Very early denibbing at the earliest after 15 min possible.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak
Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

204/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Producten

Stadox VOC-Xtreme-Füller U7670 Weiss

Stadox VOC-Xtreme-Füller U7670 Grau

Stadox VOC-Xtreme-Füller U7670 Schwarz

Stadox Xtreme Füller-Härter 4660

Stadox Xtreme-Füller-Härter Kurz 4620

Stadox Xtreme-Härter Kurz 4570

Stadox Xtreme-Härter Medium Kurz 4575

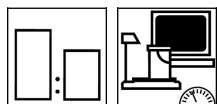
Stadox Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610

Stadox VOC Xtreme Kunststoff Additiv U7660

Stadox Verdünnung VOC 15-30

Stadox Verdünnung VOC 30-40

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

4660	Xtreme-Füller-Hardener is een specifieke verharder, enkel voor gebruik in VOC-Xtreme-Füller. Hij kan gebruikt worden voor alle types van herstellingen en onder alle weersomstandigheden en bij alle drogingsprocessen.
4620	Xtreme Filler Hardener fast 4620 is a dedicated hardener to be used in VOC Xtreme Fillers only. It accelerates the curing performance and is to be used in cold and dry weather <15°C / <30% R.H. only.
U7610	Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610 kan enkel gebruikt worden in VOC-Xtreme-Füller. Het versnelt de luchtdroging vooral bij lage vochtigheid en bij geforceerd drogen van de Füller.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is a dedicated plastic adhesion promoter to be used exclusively in VOC Xtreme Fillers to provide direct to plastic refinishing properties
VOC T 15-30	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een deel, meerdere delen en grote delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur zoals 15-30°C.
VOC T 30-40	Trage verdunning voor middelgrote tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 30-40°C.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670



80 - 150 µm Sanding
120 - 250 µm Sanding High Build
80 - 150 µm Sanding Plastics
25 - 50 µm Wet-on-Wet

Theoretisch uitspuitvermogen

380 - 385 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
- Het gebruik van Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000 is verplicht voor blank metalen ondergronden. Niet-gebruik kan analytisch opgespoord worden.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Kan ook worden aangebracht met een korte tussenliggende droogtijd om Plamuur-reparaties en gevoelige voorbereidingswerkzaamheden af te schermen.
- Overtollig materiaal mag niet worden teruggedaan in het oorspronkelijke blik
- Zeer snelle schuurbaarheid verkrijg je met premium/flexibele schuurschijven.
- Schuurbaar na 30 min afhankelijk van de vochtigheid / temperatuur en droge laagdikte.
- Na gebruik moeten alle blikken onmiddellijk gesloten worden.
- Indien nodig, kan er voor grote oppervlakken tot 5% verdunning toegevoegd worden aan het gemengd materiaal.
- Als Stadox VOC Xtreme Filler U7670 wordt gemengd met VOC Xtreme Plastik Additive U7660, kan dit mengsel ook worden aangebracht op aangrenzende metalen onderdelen (blanke metalen delen moeten worden voorgevuld met Stadox Express-Vorbereitungstücher U3000) hoewel dit niet de primaire bedoeling is.
- Voor betere hechtingseigenschappen, met name op kritische kunststofondergronden zoals bijvoorbeeld PP, wordt aanbevolen om Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S aan te brengen vóór het aanbrengen van VOC Xtreme Filler U7670, gemengd met VOC Xtreme Plastik Additive U7660.
- Voor meer gedetailleerde informatie, bijv. geschikte plastic substraten, raadpleegt u het Stadox Plastic Painting System. Data Sheet SXPlasticSystem.

Stadox VOC Xtreme Filler U7670

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Stadox productassortiment. Systemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Stadox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

