

# Standox VOC Pro Filler U7530

**Standox VOC Pro Filler U7530 er en høyeffektiv 2K-fyller til raskt og økonomisk lakkeringsarbeid. Den finnes i sort, mellomgrå og hvit.**



- Effektivt slipefyller som kan blandes med alle Standox VOC- og HS-herdere.
- Tørker godt og raskt i romtemperatur, spesielt i kombinasjon med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Kan slipes etter 30 minutters tørking i romtemperaturer på 20 ° C når den brukes med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Hjelper med å redusere energiforbruket når du klargjør kjøretøy.
- VOC-kompatibel.

**Høyeffektiv VOC-fyller.**



**The Art of Refinishing.**

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wiper klut.

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 t 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

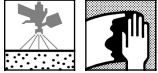
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipen klut.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 t 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

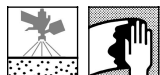
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application STANDARD SLIPING MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipen klut.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 t 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

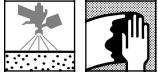
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application STANDARD AKSELERERT VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wiper klut.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Brukstid ved 20°C: 20 min - 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk Mellomavlftning ikke nødvendig



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

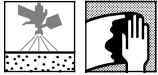
2004/42/IB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application STANDARD AKSELERERT HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipeskiv. Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort. Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort. Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt. Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Brukstid ved 20°C: 20 min - 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

Mellomavlufning ikke nødvendig



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K topplakk  
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Produkter

---

Stadox VOC Pro Filler U7530

---

Stadox Hardener HS 15-25  
Stadox Hardener HS 20-30  
Stadox Hardener HS 25-40  
Stadox Hardener HS 5-15  
Stadox Hardener MS 25-40  
Stadox Hardener MS 5-15  
Stadox Hardener MS X 15-30  
Stadox Hardener MS X 5-25  
Stadox Hardener VOC 10-20  
Stadox Hardener VOC 20-25  
Stadox Hardener VOC 25-30  
Stadox Hardener VOC 30-40

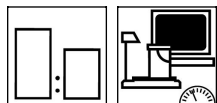
---

Stadox Thinner 2K 10-20  
Stadox Thinner 2K 15-25  
Stadox Thinner 2K 20-25  
Stadox Thinner 2K 25-35  
Stadox Thinner 2K 35-40  
Stadox Thinner VOC 15-30  
Stadox Thinner VOC 30-40  
Stadox VOC Pro Filler Accelerator U7535

---

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Produktblanding



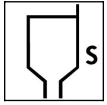
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
VOC 20-25	Medium herder er godt egnet til del-, og flerpanel reparasjoner. Anbefalt påføringstemperatur ved +20 til +25°C.
VOC 25-30	Medium-sen herder som er godt egnet fra medium til større lakkreparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. +25° og opp til +30°C.
VOC 30-40	Ikke-akselerert lang herder er godt egnet til medium og til store lakkreparasjoner. Anbefalt til varmt klima f.eks. ved +30 til +40°C.
HS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
HS 15-25	Medium herder egnet til dellakking, og til flerpanel reparasjoner. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
HS 20-30	Medium-sen herder som er godt egnet fra medium til større lakkreparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. +20° og opp til +30°C.
HS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber. Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
MS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
MS X 5-25	Kort heder egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføringstemperatur opp til +25°C.
MS X 15-30	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Anbefales for varme betingelser opptil 30°C.
MS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber. Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
2K 10-20	Akselerert rask tynner egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til kjøligere påføringsforhold +10° til +20°C.
2K 15-25	Kort tynner til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
2K 20-25	Medium tynner egnet til dellakking og flerpanellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +20° til +25°C.
2K 25-35	Medium-sen tynner godt egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til varme sprøyteforhold f.eks. +25° til +35°C.
2K 35-40	Langsom tynner egnet fra medium og til større reparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. fra +35° til +40°C.
VOC T 15-30	Medium rask tynner egnet til dellakking, flerpanellakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføring ved +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.
U7535	VOC Pro Filler Accelerator U7535 kan kun brukes i VOC Pro Filler U7530. I kombinasjon med utvalgte VOC- eller HS-herdere vil den fremskynde tørkeprosessen hos VOC Pro Filler U7530. Brukstiden vil bli redusert.



# Standex VOC Pro Filler U7530



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C



70 - 200 µm

## Teoretisk dekk-evne

380 - 400 m<sup>2</sup>/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekk-evne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytestrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Ved isolere enkelte områder - også på problemunderlag - oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk, etter enten lufttørking natten over eller forsert tørk/IR-tørk. Problemunderlag krever forsiktig forbehandling, og grunningen må legges over hele området.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Bruk av 2K <syregrunning> under fyller er anbefalt, når fyller skal ovntørkes eller lufttørkes over natt.
- Bland godt for hånd før boksen settes i miksemaskin.
- I land uten VOC-direktiv kan Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW også brukes.
- Forsert tørking av Standox VOC Pro Filler U7530 med U7535 er mulig med kortbølge I.R. i 5 min på halv styrke eller 5 min ved 60-65°C tørking i ovn.
- I en standard VOC-jobb kan VOC X -herdere også benyttes.
- 15% med Standox Plasticizer 5660 kan tilsettes i fyller før tilsetning av herder, men blandeforholdet vil da endres.  
Blandet med Standox Hardeners VOC - 4:1  
Blandet med Standox Hardeners HS - 3:1  
Blandet med Standox Hardeners MS - 2:1

# Standex VOC Pro Filler U7530

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

