

# Standoflex Plastic Primer U3060



**Standoflex Plastic Primer U3060 er en 1K-grunning for 3-trinns påføringer på plast. Den er enkel å bruke og hefter seg til de fleste vanlige utvendige bildeler i plast.**

- Enkel å bruke.
- Hefter seg til alle utvendige bildeler i plast.
- 1K-grunning for 3-sjikts plastlakkering.

**1K-grunning for lakkering av plastdeler.**



**The Art of Refinishing.**

# Standoflex Plastic Primer U3060

## Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



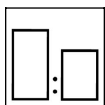
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensing bruk en klut fuktet med.

Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtøring med en ren klut.

Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.

Fjern alle sporene av frigjøringsmidler grundig

Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt



### Grunning

Volum

Vekt

100

100

U3060



Ikke relevant



### Sprøytedyse

### Sprøytetrykk

Kompatibel

1.2 - 1.3

1.5 - 2 bar

Innvendig trykk

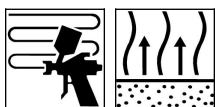
HVLP

1.3 - 1.4

0.7 bar

Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



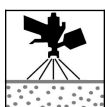
1 normalt strøk

siste avluftning: 10 min



20 °C

10 min



Egnet Fyller  
Sparkel

VOC-tilpasset

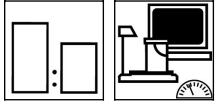
Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

# Standoflex Plastic Primer U3060

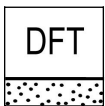
## Produkter

Standoflex Plastic Primer U3060

## Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.



1 - 2  $\mu\text{m}$

### Teoretisk dekk-evne

40 m<sup>2</sup>/l ved 1  $\mu\text{m}$  tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Ristes før bruk.
- Lakkerte plastdeler bør ikke rengjøres med høytrykksspyler de første seks ukene. Etter denne perioden må dysen holdes i en avstand på minst 30 cm fra objektet.
- For detaljert informasjon om passende plastunderlag, se Stadox Plastic Paint System TDS - SXPlasticSystem.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

