

Standofleet HS Topcoat

Standofleet HS Topcoat er et høyeffektivt deklakksystem for nyttekjøretøyer, som oppfyller VOC-kravene og de høyeste kvalitetskrav.

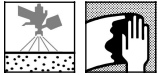


Standofleet HS Topcoat

Product preparation - application Standard



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Standard		
Topplakk	Herder	Tynner
3	1	10 -15%
Standofleet HS Topcoat	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Matte farger 5:1 og 10% tynner
*5100 kan anvendes til flerfarge lakkering.

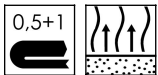
Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Topplakk	Herder	Tynner
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	4220 (Fleet Standard)	5110 (Fleet Fast)
	4230 (Fleet Slow)	5120 (Fleet Thinner)
	4240 (Fleet Extra Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1	siste avluftning: 5 min - 15 min
1 sprøyteoperasjon	
1'ste: tynt og lukket	
2'dre: normalt	
2 Strøk	med mellomavluftning: 10 min - 15 min siste avluftning: 5 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standofleet HS Topcoat

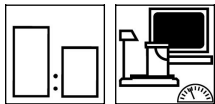
Produkter

Standofleet HS Topcoat

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

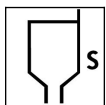
Produktblanding



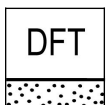
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4110	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4120	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4130	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5140	Ekstra lang tynner til store overflater, og til ekstra høy sprøytetemperatur (> +35°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5150	Spesiell tynner utviklet til airless eller airmix påføring.



DIN 4: 20 - 25 s ved 20°C



40 - 80 µm

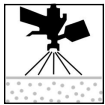
Teoretisk dekk-evne

590 - 600 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.

Standofleet HS Topcoat



Standofleet HS Topcoat kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Påføring av RAL9006: Påfør et fullt strøk som avluftes i 15 min. Påfør deretter et nytt fullt strøk, som etterfølges av et lett strøk med 0-5 min avluftning mellom strøkene.
- Fleet Tynner kan bli erstattet 1:1 med Standofleet Multitoning Additive 5100 (tilsett 5 to maks 15%) for flerfarge lakkering.
- 15% Standox Plasticiser 5660 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.
- Husk å kontrollere fargen straks etter mixing, før den påføres.
- Velegnet for elektrostatisk påføring. Pass på avluftningstiden og filmtykkelse maks 60 my.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- Nedmattering med slipepad er påkrevet:
 - når topplakk sjikt, akselerert med Standofleet Multitoning Additive 5100, og har blitt ovntørket og stått over natt.
 - når topplakk sjikt, akselerert med Standofleet Multitoning Additive 5100, og har blitt ovntørket mer en gang.
- Forskjellig glansnivå kan oppnåes ved bruk av Standofleet Mix 705 Binder HS matt. Blandeforhold er oppgitt i colour tools.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

