

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet er et lakksystem for nyttekjøretøyer som oppfyller EUs strenge VOC-krav. Nye Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 er ideell til påbygg på nyttekjøretøyer med festeskruer, stigtrinn og kabler. Den høye vertikale stabiliteten forhindrer risiko for sig på slike kritiske steder. Kan også brukes mot uønsket grafitti.

- Gode egenskaper mot grafitti.
- Påføres i et enkelt sprøytstrøk (One Visit Application).
- Høy mekanisk og kjemisk motstandskraft.
- Høy stabilitet.



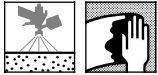
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standofleet 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW)		5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

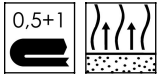


Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1  
1 sprøyteoperasjon  
1'ste: tynt og lukket  
2'dre: normalt

med mellomavluftning: 0 min - 2 min  
før tørking i ovn: 10 min - 15 min

2 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

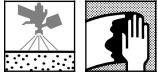
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standofleet 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

\* Matt glans nivå 4:1+15%

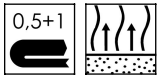


Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1  
1 sprøyteoperasjon  
1'ste: tynt og lukket  
2'dre: normalt

med mellomavlufning: 0 min - 2 min  
før tørking i ovn: 10 min - 15 min

2 Strøk

mellom- og sluttavlufning: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

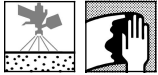
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standofleet 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

\* Gode anti-graffiti egenskaper ved blandeforhold 5:3 etter volum eller 100:65 etter vekt

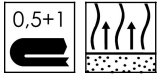


Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1  
1 sprøyteoperasjon  
1'ste: tynt og lukket  
2'dre: normalt

med mellomavlftning: 0 min - 2 min  
før tørking i ovn: 10 min - 15 min

2 Strøk

mellom- og sluttavlftning: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

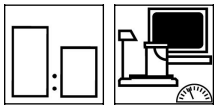
## Produkter

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Standofleet 2K HS Hardener 4120  
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110  
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130  
Standofleet Hardener Extra Slow 4240  
Standofleet Hardener Fast 4210  
Standofleet Hardener Slow 4230  
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

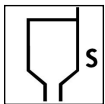
## Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4110	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4120	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4130	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.



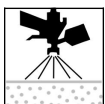
ISO 4: 53 - 65 s ved 20°C  
DIN 4: 20 - 23 s ved 20°C



50 - 60 µm

### Teoretisk dekk- evne

465 - 505 m<sup>2</sup>/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse  
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.  
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 kan overlakkes innen 24 timer, uten mellomsliping

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Unngå for høy tørrfilmtykkelse, spesielt ved påføring av mørke farger, da det ellers lett vil kunne oppstå skjolder.
- Rist klarlakk før bruk
- Klarlakk kan etter ovntørking ved 60° til 65°C. og nedkjøling direkte overlakkes, eller lufttørkes. Etter ovntørking og tørk over natt, er en lett nedmattering påkrevet.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- 15% Standox Plasticiser 5660 kan tilsettes i klarlakk. Tilsetningsmengde med herder og tynner forblir uendret.
- Ved bruk over Standofleet Topcoat, skal lakken tørkes i ovn eller tørkes natten over.
- Forskjellig glansgrad kan oppnåes ved anvendelse av Standox Special Matt 5630. Forskjellige blandeforhold er oppgitt i formelsystemet, se oppgitt info i våre color tools.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293-295 benyttes.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

