

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380



Det oppfyller perfekt behovet for å male kommersielle kjøretøyer og busser.

- Har svært høy fleksibilitet og enestående vedheft på lette metaller.
- Gir beskyttelse uten å endre overflatens originale utseende.

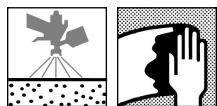


Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

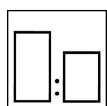
Product preparation - application STANDARD - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Pad'et eller maskinoppvendt aluminium
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
8	100	1	14	35 - 40 %	34 - 39
K9380		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Brukstid ved 20°C: 4 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lukket strøk. med mellomavluftning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 15 min - 20 min



	4120 / 4110 / 4130
20 - 25 °C	12 t - 16 t
55 - 60 °C	45 min - 1 t

VOC-tilpasset

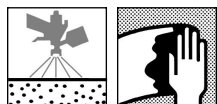
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

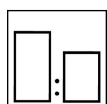
Product preparation - application STANDARD - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Pad'et eller maskinoppvendt aluminium
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	26	20 - 25 %	24 - 30
K9380		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Brukstid ved 20°C: 4 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lukket strøk. med mellomavlftning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 15 min - 20 min



	4020 / 4010
20 - 25 °C	12 t - 16 t
55 - 60 °C	45 min - 1 t

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

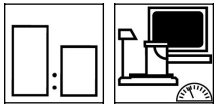
Produkter

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

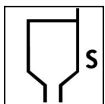
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS. Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4120	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4110	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4130	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.



DIN 4: 20 - 24 s ved 20°C



40 - 60 µm 2 Strøk

**Teoretisk dekk-
evne**

335 - 340 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketynner

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

