

Standex VOC Pro Filler U7530

Standex VOC Pro Filler U7530 jest bardzo wydajnym wypełniaczem 2K do szybkich i ekonomicznych napraw. Produkt dostępny w kolorze czarnym, szarym oraz białym.



- Wydajny wypełniacz do szlifowania do stosowania z utwardzaczami Standox VOC oraz HS.
- Krótki czas schnięcia w temperaturze otoczenia w szczególności w połączeniu z VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Może być szlifowany po 30 minutach suszenia w temperaturze otoczenia wynoszącej 20 °C stosując z VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Redukuje zużycie energii podczas przygotowania auta do naprawy.
- Spełnia normy VOC.

Bardzo wydajny wypełniacz.



The Art of Refinishing.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem 1K
Grunt kwaśny lub epoksydowym Epoxy Primer. Ponadto w przypadku przeszlifowań do metalu o małej powierzchni można użyć ściereczek gruntujących do przygotowania powierzchni.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, oczyszczone i przeszlifowane



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 10 min



P500



2K Topcoat
L. bazowy + L. bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

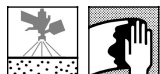
2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem 1K Grunt kwaśny lub epoksydowym Epoxy Primer. Ponadto w przypadku przeszlifowań do metalu o małej powierzchni można użyć ściereczek gruntujących do przygotowania powierzchni.

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, oczyszczone i przeszlifowane



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 10 min



P500



2K Topcoat
L. bazowy + L. bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem 1K Grunt kwaśny lub epoksydowym Epoxy Primer. Ponadto w przypadku przeszlifowań do metalu o małej powierzchni można użyć ściereczek gruntujących do przygotowania powierzchni.

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, oczyszczone i przeszlifowane



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 10 min



P500



2K Topcoat
L. bazowy + L. bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

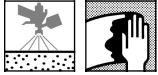
Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem 1K Grunt kwaśny lub epoksydowym Epoxy Primer. Ponadto w przypadku przeszlifowań do metalu o małej powierzchni można użyć ściereczek gruntujących do przygotowania powierzchni.

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, oczyszczone i przeszlifowane



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	

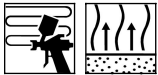


Czas żelowania w 20°C: 20 min - 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

zbędny czas odparowania międzywarstwowego



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Topcoat
L. bazowy + L. bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Stadox VOC Pro Filler U7530

Produkty

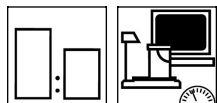
Stadox VOC Pro Filler U7530

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox VOC Pro Filler Accelerator U7535

Standex VOC Pro Filler U7530

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

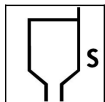
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

VOC 10-20	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
VOC 20-25	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 20-25°C.
VOC 25-30	Średnio-wolny utwardzacz odpowiedni do średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również przy ciepłych warunkach np. 25-30°C.
VOC 30-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.
HS 5-15	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji. Nadaje się do podkładów Standox dla schnięcia na powietrzu w niższych temperaturach.
HS 15-25	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 15-25°C.
HS 20-30	Średnio-wolny utwardzacz odpowiedni do średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również przy ciepłych warunkach np. 20-30°C.
HS 25-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 25-40°C.
MS 5-15	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji. Nadaje się do podkładów Standox dla schnięcia na powietrzu w niższych temperaturach.
MS X 5-25	Szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur do 25°C.
MS X 15-30	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany również do ciepłych warunków do 30°C.
MS 25-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 25-40°C.
2K 10-20	Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
2K 15-25	Szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 15-25°C.
2K 20-25	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu oraz kilku elementów. Zalecany dla temperatur aplikacji 20-25°C.
2K 25-35	Średnio-wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach np. 25-35°C.
2K 35-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 35-40°C.
VOC T 15-30	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Zalecany dla zakresu temperatur aplikacji np. 15-30°C.
VOC T 30-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.

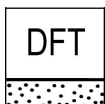
Stadox VOC Pro Filler U7530

U7535

Dodatek VOC Pro Filler Akcelerator U7535 można tylko stosować z podkładem VOC Pro Filler U7530. W połączeniu z wybranymi utwardzaczami VOC lub HS Hardener będzie przede wszystkim przyspieszone schnięcie na powietrzu podkładu VOC Pro Filler U7530. Żywotność mieszanki ulegnie skróceniu.



ISO 5: 25 - 30 s w 20°C
DIN 4: 22 - 25 s w 20°C



70 - 200 µm

Teoretyczna wydajność

380 - 400 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkii.
- Najlepszy stopień izolacji (również przy krytycznych podłożach) osiąga się przy średnich grubościach suchej powłoki 80-120 µm uzyskiwanych 2 warstwami natryskowymi, przy suszeniu przez noc lub przy suszeniu w piecu względnie promiennikiem IR. Przy krytycznych podłożach konieczna jest dokładna obróbka wstępna oraz cała powierzchnia elementu musi być pokryta podkładem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Zastosowanie gruntu 2K Grunt kwaśny pod podkład jest dozwolone, jeśli podkład jest przeznaczony do intensywnego suszenia lub suszenia przez noc.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkii na mieszalniku.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO do pokrywania można zastosować także lakier bazowy Stadox Basecoat / lakier nawierzchniowy Standocryl 2K Topcoat/ Standocryl 2K Topcoat NEW.
- Intensywne suszenie podkładu Stadox VOC Pro Filler U7530 z U7535 jest możliwe po upływie 5 minut końcowego czasu odparowania pod promiennikiem fal krótkich IR przez 5 minut przy nastawie na połowę mocy, lub suszenie w piecu przez 5 minut w temperaturze 60°C-65°C.
- W standardowej wersji do szlifowania VOC dozwolone jest również wykorzystanie utwardzaczy VOC X Hardener.
- 15% środka uelastyczniającego Stadox Plasticizer 5660 można dodać do podkładu Filler przed dodaniem utwardzacza, ale proporcja mieszania ulega zmianie.
Mieszany z utwardzaczem Stadox Hardener VOC - 4:1
Mieszany z utwardzaczem Stadox Hardener HS - 3:1
Mieszany z utwardzaczem Stadox Hardener MS - 2:1

Standex VOC Pro Filler U7530

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

