

# Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200



**Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200 to bezpieczny, uniwersalny, dwuskładnikowy wypełniacz gruntujący pozwalający oszczędzić czas podczas naprawy wszystkich zewnętrznych elementów samochodowych z tworzywa sztucznego. Jest gotowy do użycia natychmiast po wymieszaniu. Należy go stosować wyłącznie z utwardzaczem Standoflex 2K Plastic Hardener.**

- Aplikacja metodą mokro na mokro lub jako wypełniacz do szlifowania.
- Łatwy w użyciu.
- Możliwość Aplikacji w 1 Cyklu.
- Dwuskładnikowy grunt wypełniający do elementów samochodowych z tworzywa sztucznego w aplikacji lakier bezbarwny-na-bazę.
- Wydajna aplikacja.
- Dobra przyczepność do wszystkich zewnętrznych elementów samochodowych z tworzywa sztucznego.

**Oszczędzający czas wypełniacz gruntujący do tworzyw sztucznych.**



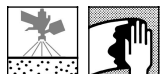
**The Art of Refinishing.**

# Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200

## Product preparation - application STANDARD MOKRO-NA-MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej Standoflex Plastic Cleaner 6500 antystatyczny / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Standoflex Plastic Cleaner antystatyczny.

Wytrzyj powierzchnię, aby obluzować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.

Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.

Dokładnie usuń wszystkie pozostałości środków antyadhezyjnych.

Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych



Primer surfacer		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	1	73
U3200		PLASTIC HARDENER U3210	

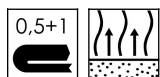


Czas żelowania w 20°C: 8 h - 10 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1	końcowe odparowanie: 20 min - 1 dzień przy użyciu lakierów nawierzchniowych 2K Topcoat / Stadox Basecoat
1 tok pracy	końcowe odparowanie: 45 min - 1 dzień z Standohyd Plus Basecoat
1 warstwa: cienka i zamknięta	
2 warstwa: normalna	



P800 - P1000



2K Uelastyczniony lakier nawierzchniowy  
L. bazowy + uelastyczniony L. bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanina produktu jest poza zakresem dyrektywy o LZO

# Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200

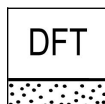
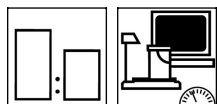
## Produkty

Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200

Standoflex 2K Plastic Hardener U3210

## Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



25 - 30  $\mu\text{m}$

### Teoretyczna wydajność

195 m<sup>2</sup>/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

## Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkki.
- Materiał powinien być magazynowany w temperaturze 20°C.
- Polakierowane części z tworzywa sztucznego przed upływem 6 tygodni nie mogą być czyszczone przy użyciu myjki wysokociśnieniowej. Po tym okresie należy utrzymywać minimalną odległość dyszy od obiektu wynoszącą 30 cm.
- Musi być pokryty przed upływem maksimum 24 godzin.
- PE, PP i POM nie powinien być pokrywane ze względu na ryzyko utraty przyczepności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkki na mieszalniku.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO do pokrywania można zastosować także lakier bazowy Stadox Basecoat / lakier nawierzchniowy Standocryl 2K Topcoat/ Standocryl 2K Topcoat NEW.
- Szczegółowe informacje na temat odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych można znaleźć w Systemie lakierowania tworzyw sztucznych Stadox, Karta techniczna TDS - SXPlasticSystem.

# Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

