

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Standofleet to modułowy system lakierniczy do pojazdów użytkowych spełniający surowe wymaganiami UE w zakresie emisji LZO. Standofleet 2K Primer Surfacer U2510 to spełniający normy LZO dwuskładnikowy wypełniacz aplikowany metodą mokro na mokro lub jako wypełniacz do szlifowania o uniwersalnym zastosowaniu w branży pojazdów użytkowych.

- Dobre właściwości wypełniające.
- Dobra stabilność na powierzchniach pionowych.
- Uniwersalne zastosowanie.

Uniwersalny i odpowiedzialny środowiskowo.



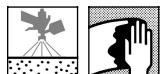
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SZLIFOWANIE HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym
Grunt kwaśny
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
6	100	1	12	25 - 30 %	18 - 21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Lepkość natrysk. DIN4: 20-26 sekund

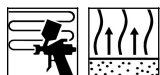


Czas żelowania w 20°C: 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
przed wygrzewaniem: 15 min - 30 min



	4120 / 4110 / 4130
60 °C	45 min



P360 - P500



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

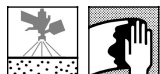
2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SZLIFOWANIE MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym
Grunt kwaśny
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	22	10 %	8
U2510		4010 (FLEET MS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4020 (FLEET MS) *		5120 (FLEET THINNER)	
				5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Lepkość natrysk. DIN4: 20-26 sekund



Czas żelowania w 20°C: 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
przed wygrzewaniem: 15 min - 30 min



60 °C

4020 / 4010

45 min



P360 - P500



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

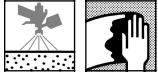
Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD MOKRO-NA-MOKRO HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Grunt kwaśny
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
6	100	1	12	30 %	21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Lepkość natrysk. DIN4: 18-20 sekund



Czas żelowania w 20°C: 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD MOKRO-NA-MOKRO MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Grunt kwaśny
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	22	15 %	12
U2510		4010 (FLEET MS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4020 (FLEET MS) *		5120 (FLEET THINNER)	
				5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Lepkość natrysk. DIN4: 18-20 sekund



Czas żelowania w 20°C: 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

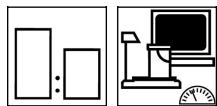
Produkty

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

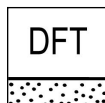
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4010	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4020	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4110	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4120	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4130	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5140	Bardzo wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5150	Specjalny rozcieńczalnik tylko do aplikacji airless lub airmix.

50 - 100 µm



Teoretyczna wydajność

470 - 480 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Dla ciągłości procesu lakier kryjący musi być naniesiony w ciągu 24 h lub wymagane jest suszenie i szlifowanie.
- Podkład może być barwiony do 10% pigmentami Standofleet / Standomix MIX lub do 20% lakierem nawierzchniowym Standofleet Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

