

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500



Standofleet to modułowy system lakierniczy do pojazdów użytkowych spełniający surowe wymaganiami UE w zakresie emisji LZO. Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500 to wypełniacz o znakomitej przyczepności wykorzystywany w koncepcji: Aplikacja w 1 Cyklu.

- Wydajna aplikacja metodą mokro na mokro.
- Znakomita przyczepność.
- Możliwość barwienia do 20% lakierami nawierzchniowymi Standofleet.

Efektywność i wydajność.



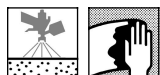
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD MOKRO-NA-MOKRO HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Grunt kwaśny

Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
4	100	1	21	30 - 35 %	26 - 30
U2500		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
patrz instrukcja producenta			



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD MOKRO-NA-MOKRO MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Grunt kwaśny

Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	38	10 %	10
U2500		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
patrz instrukcja producenta			



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Standofleet 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

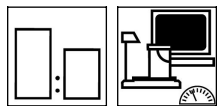
Produkty

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

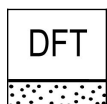
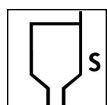
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4010	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4020	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4110	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4120	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4130	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5140	Bardzo wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5150	Specjalny rozcieńczalnik tylko do aplikacji airless lub airmix.

DIN 4: 18 - 20 s w 20°C



30 - 40 µm

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Teoretyczna wydajność

530 - 540 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozcieńczalnika do czyszczenia na bazie rozpuszczalników.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkii.
- Wymagane szlifowanie, jeśli czas schnięcia jest dłuższy niż 16 h. w temperaturze 20°C.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkii na mieszalniku.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Podkład może być barwiony do 10% pigmentami Standofleet / Standomix MIX lub do 20% lakierem nawierzchniowym Standofleet Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

