

Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590



Standofleet to modułowy system lakierniczy do pojazdów użytkowych spełniający surowe wymaganiami UE w zakresie emisji LZO. Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590 to spełniający normy LZO, dwuskładnikowy wypełniacz o bardzo wysokiej zawartości cząstek stałych.

- Krótki czas schnięcia.
- Do ekonomicznego lakierowania podwozi.



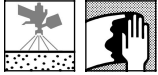
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD MOKRO-NA-MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
 Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
 Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
 Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
 Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



| Primer surfacer | | Utwardzacz | | Rozcieńczalnik | |
|-----------------|--------|---|--------|---|---------|
| Objęściowo | Wagowo | Objęściowo | Wagowo | Objęściowo | Wagowo |
| 10 | 100 | 1 | 8 | 20 - 25 % | 14 - 17 |
| U2590 | | 4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW) | | 5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL) | |



Czas żelowania w 20°C: 8 h



| | Dysza natryskowa | Ciśnienie natrysku | |
|-----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|
| Compliant | 1.5 - 1.8 | 2 - 2.5 bar | ciśnienie atomizacji |
| HVLP | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | ciśnienie wlotowe |
| Pompa membranowa | 1.1 | 2.5 - 3 bar | ciśnienie atomizacji |
| Pompa membranowa | 1.1 | 0.8 - 1.2 bar | ciśnienie materiału |
| Airmix | 0.28 - 0.33 | 90 - 120 bar | ciśnienie materiału |
| patrz instrukcja producenta | | | |



1 - 3 warstwy końcowe odparowanie: 1 h - 3 h



Standofleet 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590

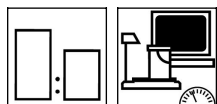
Produkty

Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

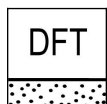
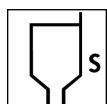
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

| | |
|------|---|
| 4110 | Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C. |
| 4120 | Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C). |
| 4130 | Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C). |
| 5110 | Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C). |
| 5120 | Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C). |
| 5130 | Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem". |
| 5140 | Bardzo wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem". |
| 5150 | Specjalny rozcieńczalnik tylko do aplikacji airless lub airmix. |

DIN 4: 20 - 30 s w 20°C



40 - 120 µm

Teoretyczna wydajność

390 - 400 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- W krajach nie objętych Dyrektywą LZO produkt może być pokryty lakierem nawierzchniowym Standofleet MS Topcoat.
- Nie pokrywać produktami poliestrowymi.
- Ten produkt zapewnia stali przez 6 miesięcy odporność na wpływy atmosferyczne przy grubości suchej powłoki 50 µm.
- Nie pokrywać podkładu gruntującego Standofleet 2K VOC High Build Primer U2590 lakierem bazowym Standohyd Plus Basecoat.
- Podkład może być barwiony do 10% pigmentami Standofleet / Standomix MIX lub do 20% lakierem nawierzchniowym Standofleet Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

