

Standofleet 2K MS Clear K9310



Standofleet 2K MS Clear K9310 to trwały, dwuskładnikowy lakier bezbarwny o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej. Produkt o średniej zawartości cząstek stałych wymaga aplikacji dwóch warstw, aby zagwarantować auto długotrwały połysk.

- Trwały, wysoki połysk.
- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna.

Wysoki połysk dla pojazdów użytkowych.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K MS Clear K9310

Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Standex Basecoat : Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu

Standofleet 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem. Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



L.bezbar.		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	51	5 - 10 %	7 - 14
K9310		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Czas żelowania w 20°C: 6 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału
patrz instrukcja producenta			



2 warstwy
czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 15 min



	4020 / 4010
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	40 min

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standofleet 2K MS Clear K9310

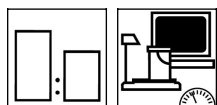
Produkty

Standofleet 2K MS Clear K9310

Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

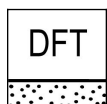
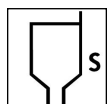
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4020	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4010	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
5150	Specjalny rozcieńczalnik tylko do aplikacji airless lub airmix.
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5140	Bardzo wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".

ISO 4: 41 - 49 s w 20°C
DIN 4: 17 - 19 s w 20°C



50 - 60 µm

Teoretyczna wydajność

455 - 460 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Standofleet 2K MS Clear K9310

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
 - Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
 - Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
 - Dodać do lakieru bezbarwnego 15% dodatku uelastyczniającego Standox Plasticiser 5660. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem nie ulegają zmianie.
 - Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
 - Wydajność teoretyczna będzie wynosić 7,7m²/l przy 50 mikronach suchej grubości powłoki.
 - Matowanie przy użyciu dodatku Standox Special Matt 5630.
-

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

