

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Baserad på ny kemi så är VOC Xtreme Filler U7600 från Standex en revolutionerande produkt som ger en signifikant förbättring i förbehandlingsprocessen. Fyllern appliceras i en sprutomgång (One Visit Application), utan mellanluftningstider, och har mycket imponerande lufttorkningsegenskaper. Den är lämplig för alla lackeringsverkstäder som vill frigöra kapacitet för ytterligare jobb och för att öka effektiviteten.



- Enkel 1:1 blandning med Standex Xtreme Filler Hardener.
- Bekväm applikation med utmärkt vertikal stabilitet.
- One Visit Application utan mellanluftning – upp till fyra sprutvarv.
- Superslät utflytning direkt från sprutpistolen.
- Mycket imponerande lufttorkningsegenskaper. Den kan slipas efter endast 20-40 minuter lufttorkningstid.
- Mycket flexibla torkmöjligheter; IR och ugnstorkning är också möjligt med kortaste torktider.
- Micro Repair, detalj- och flerdetaljsreparationer, faktum är att vilken som helst typ av reparation och storlek kan hanteras på samma tid tack vare lufttorkning.
- Skapar utomordentlig glansbeständighet efter topplackering.
- Tillgänglig i tre nyanser: vit, grå och svart.
- För förbehandling av metallunderlag så är användande av Express Prep Wipes U3000 obligatoriskt.
- VOC Xtreme Filler och Express Prep Wipes är fundamentet i Standex 1Day Repair-konceptet.
- I kombination med Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den användas för direkt till vidhäftning på plastlackering av de vanligaste plastsubstraten på personbilar.

Revolutionerande, snabbtorkande fyller.



The Art of Refinishing.

Stadox VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål , galvaniserat stål och mjuk aluminium, slipat och rengjort, behandlat med Stadox Express Prep Wipes U3000

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (e-coat), slipad och rengjord

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Surfacer		Härdare		Thinner/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600		U7610	
		4620*			

* Under 15°C & 30% RH, när torktiden är för långsam, använd Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Pot life vid 20°C : 30 min - 1 tim

* Vid användning med Xtreme Filler Hardener Fast 4620, applicera inom 30 min.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	tryck i luftkappan

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 4 sprutvarv

Avlufta till matt efter det första skiktet, för efterföljande skikt behövs ingen avluftning



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 tim
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 - 10 min



P500 - P600



Överlackering inom 72 timmar

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Baslack + klarlack

2K Topcoat

Aktiverad Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC anpassad

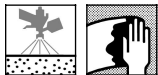
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Stadox VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD PLASTER



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda OEM Primer för plast, lätt slipad och rengjord.

Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad vätd med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Standoflex Plastic Cleaner antistatic.

Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.

Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.



Surfacer		Härdare		Thinner/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600		U7660	
		4620*			

* Under 15°C & 30% RH, när torktiden är för långsam, använd Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Pot life vid 20°C : 30 min - 1 tim

* Vid användning med Xtreme Filler Hardener Fast 4620, applicera inom 30 min.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

Avlufta till matt efter det första skiktet, för efterföljande skikt behövs ingen avluftning



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 tim
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Överlackering inom 72 timmar

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Baslack + elastifierad klarlack

Elastifierad 2K topplack

Aktiverad Standohyd Plus Basecoat + elastifierad VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + elastifierad VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Stadox VOC Xtreme Filler U7600

Produkter

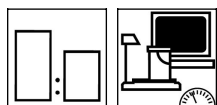
Stadox VOC Xtreme Filler U7600

Stadox Xtreme Filler Hardener 4600
Stadox Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox Xtreme Filler Accelerator U7610

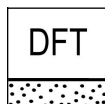
Stadox VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS. Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4600	Xtreme Filler Hardener är en dedikerad härdare för användning endast till VOC Xtreme Filler. Den kan användas för alla typer av reparationer och alla klimatomständigheter och torkmöjligheter.
4620	Xtreme Filler Hardener fast 4620 är en dedikerad härdare för användning endast i VOC Xtreme Filler U7600. Den accelererar torkegenskaperna och skall endast användas i kallt och torrt väder <15°C / <30% R. Luftfuktighet.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan endast användas till VOC Xtreme Filler. Den påskyndar lufttorkningsegenskaperna speciellt vid låg luftfuktighet och när fyllern torkas med forcerad torkning.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 är en dedikerad plastvidhäftare som uteslutande ska användas med VOC Xtreme Filler U7600 och VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 för att ge direkt till plast lackeringsegenskaper.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



Teoretisk täckförmåga

80 - 150 µm

390 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Stadox VOC Xtreme Filler U7600

Anvisningar

- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
 - Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
 - Använd inte Syra Primer under VOC Xtreme Filler U7600.
 - Användning av Stadox Express Prep Wipes U3000 är obligatorisk för bart metallunderlag. Icke-användning kan spåras analytiskt.
 - Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Kan även appliceras med kort mellanluftning för isolering av Stopper reparationer.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
 - Mycket tidig slipning är möjlig med premium / flexibla sliprondeller.
 - Slipbar efter 20 min beroende på luftfuktighet / temperatur och torrfilmstjocklek.
 - Efter användning måste alla burkar stängas omedelbart.
 - Om det krävs, för större ytor, så kan 5% förtunning tillsättas till det blandade materialet.
 - Om VOC Xtreme Filler U7600 blandas med VOC Xtreme Plastic Additive U7660, kan denna blandning även appliceras på angränsande metalldelar (rena metallområden måste förbehandlas med Stadox Express Prep Wipes U3000) även om detta inte är den primära avsikten.
 - For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Filler U7600 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
 - För mer detaljerad information, t.ex. lämpliga plastunderlag, se databladet för Stadox plastmålningsystem, SXPlasticSystem.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

