

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Lacksystemet Standofleet för kommersiella fordon, är godkänt enligt EU:s strikta VOC-krav. Nya 2K HS Plus Clear K9360 är perfekt för nyttofordonskarosser med nitar, stegar och kablar. Utmärkt vertikal stabilitet gör att nedsjunkning undviks i kritiska områden. Produkten hjälper också till att skydda mot klotter.

- Goda anti-graffiti-egenskaper.
- Lämplig för applicering i ett enda steg (One Visit Application).
- Bra motstånd mot mekaniska och kemiska påfrestningar.
- Utmärkt stabilitet.



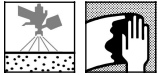
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application Standard



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Standofleet 2K Topcoats: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW)		5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

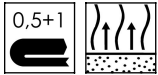


Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tät
2: normal

med mellanavluftning: 0 min - 2 min
före ugnstork: 10 min - 15 min

2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Standofleet 2K Topcoats: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* Matt gloss levels 4:1+15%

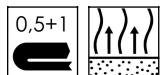


Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1	med mellanavluftning: 0 min - 2 min före ugnstork: 10 min - 15 min
1 operation coat 1: tunnt och tät 2: normal	
2 sprutvarv	Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

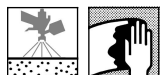
2004/42/IIB(d) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Standofleet 2K Topcoats: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

* Goda anti-graffitti egenskaper vid mixning 5:3 eller 100:65 vikt

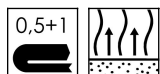


Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1	med mellanavluftning: 0 min - 2 min före ugnstork: 10 min - 15 min
1 operation coat	
1: tunnt och tätt	
2: normal	
2 sprutvarv	Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

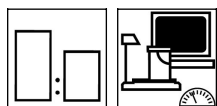
Produkter

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

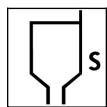
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktmix

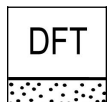


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS. Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4110	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
4120	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5130	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.



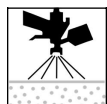
ISO 4: 53 - 65 s vid 20°C
DIN 4: 20 - 23 s vid 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk täckförmåga

465 - 505 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Undvik för hög filmtjocklek, speciellt vid mörka kulörer, då en lätt flammighet kan framträda.
- Skaka klarlack innan användning
- Klarlacken kan omedelbart överlackeras när den ugnstorkats vid 60-65°C eller efter lufttorkning över natt. Vid ugnstorkning och över natt torkning kombinerat, krävs en lätt slipning.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- 15% Standox Plasticiser 5660 kan tillsättas till klarlacken. Blandningsförhållandet med härdare och förtunning är oförändrat.
- Vid användning över Standofleet Topplack, skall topplacken ugnstorkas eller torka över natt.
- Olika glansvärden kan uppnås vid användning av Standox Special Matt 5630. Olika blandningsförhållanden hittas i color tools.
- I länder utan VOC direktiv kan även Standox Basecoat användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

