

## Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530



Der Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530 ist der flexible 2-Komponenten-Klarlack, der besonders schnell durchhärtet. Anwendbar für alle hochwertigen Kleinschaden-, Teil- und Ganzlackierungen. Auch unter schwierigen Werkstattbedingungen kann er zuverlässig einwandfreie und hochwertige Lackiererergebnisse erzielen. Der Superschnelle kann durch Zugabe von VOC-Express Verdünnung oder VOC-Spezial Verdünnung speziell bei MicroRepair und Teillackierung noch beschleunigt werden. Damit ist er auch für Betriebe geeignet, die die erforderliche Trocknungstemperatur von 60°C nicht erreichen. Das spart Zeit, Material und Kosten. Der Standocryl VOC-Express-Klarlack ist sehr ergiebig und hilft dadurch der Lackierwerkstatt die Produktivität zu erhöhen.

- Für Teil- und Ganzlackierung.
- Sehr schnell trocknend.
- Gute Polierfähigkeit.
- Flexible Verarbeitungs- und Trocknungsbedingungen.
- Applikation in einem Arbeitsgang (One Visit Application).
- Durchhärtung bei einer Objekttemperatur von 50–60°C in nur 15–30 Minuten.

**Flexibel und schnell.**



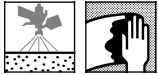
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530

## Product preparation - application STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	36	10 %	12
K9530		VOC 10-20 * VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		5770 (VOC SPECIAL) 5780 (VOC THINNER EXPRESS) VOC T 15-30 VOC T 30-40	

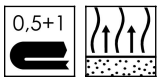
\* 5770 and 5780 for micro repair / spot and panel repair only

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 5 Min. - 1 Std. 10 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min.  
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
50 - 60 °C	15 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530

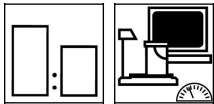
## Produkte

Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530

Standox Härter VOC 10-20  
Standox Härter VOC 20-25  
Standox Härter VOC 25-30  
Standox Härter VOC 30-40

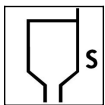
Standox Verdünnung VOC 15-30  
Standox Verdünnung VOC 30-40  
Standox Verdünnung VOC Express 5780  
Standox Verdünnung VOC Special 5770

## Produktmix

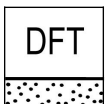


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
5770	Hochbeschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Nicht in Standox Grundierungen oder Füllern einsetzen.
5780	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Nicht in Standox Grundierungen oder Füllern einsetzen.



ISO 4: 49 - 61 s bei 20°C  
DIN 4: 19 - 22 s bei 20°C



50 - 60 µm

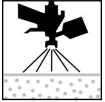
# Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530

## Theoretische Ergiebigkeit

475 - 480 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

