

Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530



Standofleet ist das Lacksystem für Nutzfahrzeuglackierungen, das die strengen VOC-Grenzwerte der Europäischen Union einhält mit Baukasten-Prinzip. Der Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530 ist ein passivierender Säureprimer mit herausragendem Korrosionsschutz.

- Verarbeitung im Dreischicht-Aufbau.
- Hervorragender Korrosionsschutz.
- Optimale Haftung.

Optimaler Korrosionsschutz.



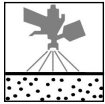
The Art of Refinishing.

Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530

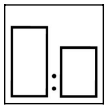
Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Vorbehandelte Korrosionsschäden (z.B. gestrahlt)
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Alt- oder Werklackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Primer		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
1	100	1	91
U2530		FLEET U2540 *	

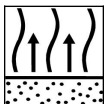
* Angesetztes Material muss am selben Tag verarbeitet werden!

Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.

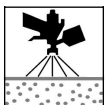


	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
 Endabluft: 30 Min.



2K Füller

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 780: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l.

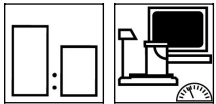
Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530

Produkte

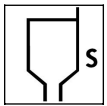
Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530

Standofleet Zusatzlösung U2540

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 15 - 16 s bei 20°C



8 - 10 µm

Theoretische Ergiebigkeit

80 - 90 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Innerhalb von maximal 24 Stunden überlackieren.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Muss in Kombination mit Standofleet 2K-Füller / VOC-Füller im 3-Schicht-Aufbau verarbeitet werden.
- Nach dem Schleifen und Reinigen muss das Aluminium sofort grundiert werden, um eine Oxidation und somit spätere Haftungsstörungen zu vermeiden.
- Nicht mit Polyester-, EP-, Standohyd- und Standoblue-Produkten überarbeiten.

Standofleet Wash-Primer 1:1 U2530

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

