

Standoflash UV-A Filler U7120



El aparato Standoflash UV-A Filler U7120 está recomendado para la reparación de pequeños daños, incluyendo los del sistema Micro Repair. Los tiempos de secado extremadamente cortos se consiguen con una lámpara HID de mercurio, o con cualquier lámpara LED que emita luz UV-A con un rango de intensidad entre 360-400 nm.

- Aparato imprimación 1K: listo para usar (sin límite de vida útil).
- Se puede aplicar directamente sobre metal.
- Aplicación en un solo paso (técnica "1 Visit").
- Tiempo de secado muy corto con cualquier lámpara HID de mercurio o LED de radiación UV-A que emita con un rango de intensidad entre 360-400nm.
- Fácil de lijar.
- Se puede recubrir con cualquier base bicapa o acabado Standox.
- Excelente aspecto del acabado.
- De color gris claro, ligeramente transparente.

Aparato imprimación para pequeñas reparaciones rápidas y mediante el sistema Micro Repair.



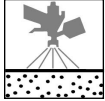
The Art of Refinishing.

Standoflash UV-A Filler U7120

Preparación del producto - aplicación Lámpara UV-A



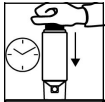
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



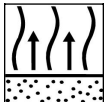
Metal desnudo lijado y limpio
Acero galvanizado, matizado y limpio
Descubiertos de aluminio desnudo de un máximo de 3 cm., limpios y matizados
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Plásticos rígidos y semirrígidos imprimados con Standoflex Plastic Primer U3060 después de la preparación (limpieza/atemperado/limpieza).



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



2 manos ligeras
No aplicar hasta cubrir.

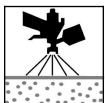
no necesita evaporación intermedia
evaporación final: 2 min



Tiempo de secado estimado para lámparas Mercury HID de 400W especiales: 3 minutos a una distancia de 10 cm. Tiempo de secado estimado para una lámpara LED que emite luz UV-A (360 nm - 400 nm con un rendimiento máximo de luz de 350mW/cm²): 1 minuto a una distancia de 10 cm en la zona de rendimiento máximo de luz. Al utilizar lámparas LED que emiten luz UV-A, los tiempos de secado se pueden reducir debido a las intensidades más altas en la gama de longitudes de onda relevantes (360 nm-400 nm). Un secado y una adherencia suficientes dependen de: espesor de película seca, intensidad y espectro de emisión de la lámpara UV, distancia con el objeto, tamaño de la reparación y tiempo de secado. Las lámparas UV-A presentan diferencias considerables en cuanto al rendimiento; por eso recomendamos hacer una prueba con la lámpara elegida para asegurar un buen secado. El producto es ligeramente transparente para conseguir un buen secado. No aplicar hasta la completa cobertura.



P500 - P600



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

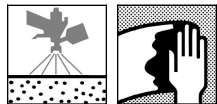
2004/42/IIB(c)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Standoflash UV-A Filler U7120

Preparación del producto - aplicación Lámpara VISIT UV Flash Dry - Metal



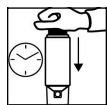
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Acero galvanizado, matizado y limpio
Descubiertos de aluminio desnudo de un máximo de 3 cm., limpios y matizados
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable

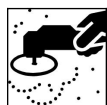


2 manos ligeras
No aplicar hasta cubrir.

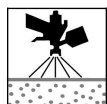
no necesita evaporación intermedia
evaporación final: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700
2 x 20 destellos



P500 - P600



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

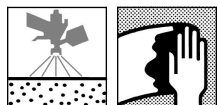
2004/42/IIB(e)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Standoflash UV-A Filler U7120

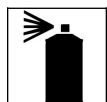
Preparación del producto - aplicación Lámpara VISIT UV Flash Dry - Plástico



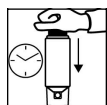
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Piezas plásticas recubiertas con promotor de adherencia para plásticos Standoflex Plastic Primer U3060.



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



0.5 mano

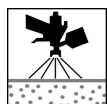
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes

0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

evaporación final: 2 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes
con evaporación intermedia: 1 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes



ver más arriba



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Standoflash UV-A Filler U7120

Productos

Standoflash UV-A Filler U7120



50 - 70 μm

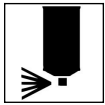
Si se requiere mayor espesor de película, es necesario un secado intermedio con lámpara UV antes de volver a aplicar la siguiente mano. Durante el proceso no es necesario un lijado intermedio.

Rendimiento teórico

470 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- Aquellas zonas del vehículo donde puedan existir vapores de combustible (ej. Tapa del depósito), no deberían ser reparadas.
- Se deben retirar completamente cintas y papel de empapelar antes de secar con la lámpara UV.
- Tras el secado UV, se puede volver a aplicar sobre sí mismo el producto sin matizado intermedio.
- Siga todas las instrucciones de seguridad.
- No utilizar el equipo antes de leer y entender las instrucciones de seguridad y manual del fabricante.
- El material almacenado no debe estar expuesto a la luz.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio suave, se pueden usar las Standox Express Prep Wipes U3000 para mejorar la protección anticorrosiva y la adherencia.

Standoflash UV-A Filler U7120

Salud y seguridad con el uso de lámparas Standoflash UV:

Sin embargo, cuando se aplica Standoflash UV-A Filler U7120 se deben adoptar las mismas medidas de protección y seguridad que al usar materiales de pintura estándar. La manipulación del equipo de radiación UV, sin embargo, requiere cuidados especiales. Para evitar cualquier peligro, es preciso que la persona autorizada use correctamente el equipo de secado UV. Por este motivo, han de respetarse las siguientes recomendaciones al usar la tecnología UV:

Utilización del equipo:

Siga estrictamente las indicaciones del fabricante del equipo de secado VISIT UV Flash 15/700.

Protección de piel y ojos:

Para proteger la piel y los ojos de las radiaciones UV, se deberán tomar las siguientes medidas.

- Utilizar una máscara de protección facial UV
- Utilizar guantes absorbentes/reflectantes de luz UV
- Utilizar ropa absorbente/reflectante de luz UV
- El personal no protegido deberá permanecer a 5 metros de distancia de la lámpara mientras se esté utilizando.

Área de trabajo:

Para descartar el uso incorrecto, recomendamos montar una zona de trabajo separada, que esté bien ventilada.

Nivel máximo de exposición:

Las mediciones realizadas en un local demostraron que, cuando el dispositivo de secado mediante rayos UV 15/700 de VISIT se utiliza correctamente (protección lateral pegada a la superficie), la radiación se mantiene por debajo de la dosis diaria permitida de 30 J/m² estipulada por el ICNIRP, siempre que no se superen los 3000 pulsos durante las 8 horas diarias. Tenga en cuenta que el reflector está equipado con una pantalla antideslumbrante que debe estar intacta a la hora de usar el equipo.

Es necesaria la medición de la radiación UV in situ si el número de pulsos supera los 3000 durante las 8 horas diarias. En este caso, contacte con la institución respectiva para consultar la normativa sobre prevención y seguro contra accidentes laborales.

Formación del personal:

El equipo de secado UV sólo debe ser usado por el personal debidamente formado. De acuerdo con los requisitos legales, el taller debería poner a la vista las instrucciones de funcionamiento, donde se describa el uso del aparato.

Salud y seguridad con el uso de lámparas UV-A:

Sin embargo, cuando se aplica Standoflash UV-A Filler U7120 se deben adoptar las mismas medidas de protección y seguridad que al usar materiales de pintura estándar. La manipulación del equipo de radiación UV-A, sin embargo, requiere cuidados especiales. Para evitar cualquier peligro, es preciso que la persona autorizada use correctamente el equipo de secado UV. Por este motivo, han de respetarse las siguientes recomendaciones al usar la tecnología UV:

Utilización del equipo:

Seguir estrictamente las instrucciones de uso del fabricante.

Protección de piel y ojos:

Para proteger la piel y los ojos de los destellos y la radiación UV, se han de tomar las siguientes medidas:

- Utilizar una máscara de protección facial UV adecuada
- Utilizar guantes absorbentes/reflectantes de luz UV

Standoflash UV-A Filler U7120

- Utilizar ropa absorbente/reflectante de luz UV

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

