

# Standox Apprêt VOC Pro U7530

**Standox VOC Pro Filler U7530 est un apprêt 2K très efficace pour des travaux de finition rapides et économiques. Il est disponible en noir, gris moyen et blanc.**



- Apprêt avec ponçage efficace qui peut être mélangé avec tous les durcisseurs Standox VOC et HS.
- Sèche bien et rapidement à température ambiante, en particulier en combinaison avec le VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Peut être poncé après 30 minutes de séchage à une température ambiante de 20 °C lorsqu'il est utilisé avec le VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Aide à réduire la consommation d'énergie lors de la préparation des véhicules.
- Conforme aux normes COV.

**Apprêt VOC très efficace**



**The Art of Refinishing.**

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 10 min



P500



Laque 2K

Base Mate + vernis

Conforme COV

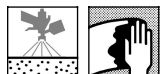
2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

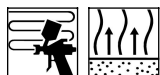


Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 10 min



P500



Laque 2K  
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

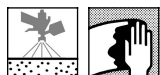


# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



20 °C

**MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30**

60 - 65 °C

1 h 30 min

20 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 10 min



P500



Laque 2K

Base Mate + vernis

Conforme COV

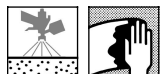
Ce produit n'est pas conforme COV.

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Préparation - application du produit STANDARD ACCÉLÉRÉ VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Durée de vie du mélange à 20°C: 20 min - 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire non nécessaire



	U7535
20 °C	30 min



P500



Laque 2K  
Base Mate + vernis

Conforme COV

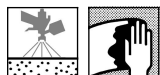
2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Préparation - application du produit STANDARD ACCÉLÉRÉ HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Durée de vie du mélange à 20°C: 20 min - 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches Désolvatation intermédiaire non nécessaire



	<b>U7535</b>
20 °C	30 min



P500



Laque 2K  
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Stadox Apprêt VOC Pro U7530

## Produits

---

Stadox Apprêt VOC Pro U7530

---

Stadox Durcisseur HS 15-25  
Stadox Durcisseur HS 20-30  
Stadox Durcisseur HS 25-40  
Stadox Durcisseur HS 5-15  
Stadox Durcisseur MS 25-40  
Stadox Durcisseur MS 5-15  
Stadox Durcisseur MS X 15-30  
Stadox Durcisseur MS X 5-25  
Stadox Durcisseur VOC 10-20  
Stadox Durcisseur VOC 20-25  
Stadox Durcisseur VOC 25-30  
Stadox Durcisseur VOC 30-40

---

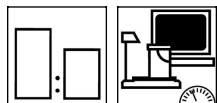
Stadox Accélérateur D'appret VOC Pro U7535

Stadox Diluant 2K 10-20  
Stadox Diluant 2K 15-25  
Stadox Diluant 2K 20-25  
Stadox Diluant 2K 25-35  
Stadox Diluant 2K 35-40  
Stadox Diluant VOC 15-30  
Stadox Diluant VOC 30-40

---

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.  
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

VOC 10-20	Durcisseur rapide accéléré pour la Micro-réparation, les réparations "spot" et d'éléments. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
VOC 25-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.
HS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
HS 15-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures d'application de 15-25°C.
HS 20-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 20-30°C.
HS 25-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
MS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
MS X 5-25	Durcisseur rapide adapté à la Micro Réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures d'application jusqu'à 25°C.
MS X 15-30	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé aussi pour les conditions chaudes jusqu'à 30°C.
MS 25-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
2K 10-20	Diluant rapide accéléré, adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluant rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures de 15-25°C.
2K 20-25	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
2K 25-35	Diluant médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans des climats chauds par ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.

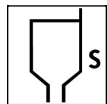
L'Accélérateur Apprêt VOC Pro U7535 ne peut être utilisé que dans l'Apprêt



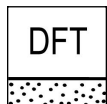
# Stadox Apprêt VOC Pro U7530

U7535

VOC Pro U7530. Combiné aux Durcisseurs VOC ou HS sélectionnés, il accélèrera le séchage à l'air du Permasolid Apprêt HS Express 5250. La durée de vie du mélange sera réduite.



ISO 5: 25 - 30 s à 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s à 20°C



70 - 200 µm

## Rendement théorique

380 - 400 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- L'utilisation de Primaire acide 2K sous l'apprêt est autorisé, lorsque l'on prévoit de sécher l'apprêt en séchage forcé ou en une nuit.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Dans les pays sans législation sur les COV, Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW peuvent être aussi utilisées.
- Le séchage forcé de Stadox Apprêt VOC Pro U7530 avec U7535 est possible à l'IR onde courte pendant 5 minutes à mi-puissance, ou en étuve pendant 5 minutes à 60°C-65°C.
- Dans le cadre Standard Avec Ponçage COV, l'utilisation des Durcisseurs VOC X est également autorisée.
- 15% de Stadox Additif Elastique 5660 peut être ajouté à l'Apprêt avant l'ajout du durcisseur. mais le ratio de mélange va changer.  
Mélangé avec Stadox Durcisseurs VOC - 4:1  
Mélangé avec Stadox Durcisseurs HS - 3:1  
Mélangé avec Stadox Durcisseurs MS - 2:1

# Standex Apprêt VOC Pro U7530

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

