

Standohyd Plus Base Mate



Standohyd Plus est l'un des systèmes de base mate pour voitures de tourisme les plus efficaces et les plus éprouvés. C'est un système à base d'eau faiblement solvanté et respectueux de l'environnement qui offre une précision colorimétrique exceptionnelle, une application efficace combinée à une qualité supérieure pour les teintes opaques et métallisées.

- Teintes opaques, métallisées et nacrées.
- À base d'eau.
- Application en une seule opération (Procédé One Visit).
- Facile à raccorder.
- Précision colorimétrique remarquable.
- Bonne opacité.
- Contient moins de 10 % de solvants organiques.
- Bon pouvoir couvrant.

Qualité de base mate éprouvée.



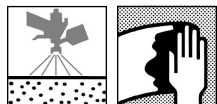
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Base Mate

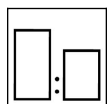
Product preparation - application pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Eau Déminéralisée
		Standohyd Plus	8000
Standard	Toutes les teintes	100	5-10%

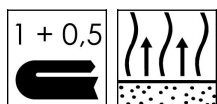


Non applicable

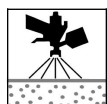


	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
 1 opération
 1ère couche uniforme fermée
 2 ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet
 Désolvatation jusqu'à matité



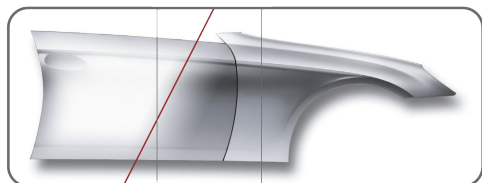
Vernis

Conforme COV

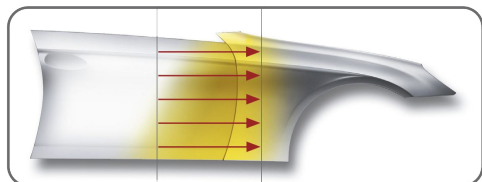
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standohyd Plus Base Mate

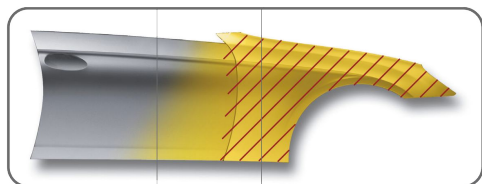
Poster raccord de teintes bi-couches en Base Mate Standohyd Plus



Standohyd Plus Color Blend 8070 est appliqué en une couche simple en coin

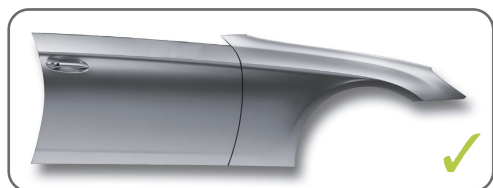


Dégrader la base Standohyd Plus Basecoat à pression réduite 0,8-1,0 bar, dans le film humide de Standohyd Plus Color Blend 8070 (Travailler dans le sens des flèches)



La base Standohyd Plus est appliquée sur le nouvel élément à pression normale pour obtenir le couvrant

Si nécessaire, appliquer un mélange de Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) à pression réduite 0,5-0,8 bar en une couche gouttelette légère sur la zone de transition pour estomper la zone de fondu.



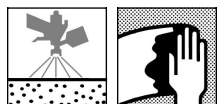
Appliquer un Vernis VOC Standocryl pour terminer la réparation.

Standohyd Plus Base Mate

Product preparation - application pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

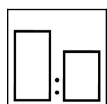


Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-aprêt ou Apprêt, poncé

Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Couche de fond		Base Mate	Additive spécial	Eau Déminéralisée
		Standohyd Plus	8050	8000
2K Durci	Toutes les teintes	100	5%	5-10%

Couche d'effet/intermédiaire		Base Mate	Eau Déminéralisée
		Standohyd Plus	8000
Standard	Toutes les teintes	100	5-10%

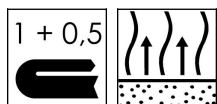
Tous les poids sont cumulatifs.

2K Durcis: 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 Couches de fond (2K Durcis)	Évaporation finale 5 - 10 minutes suivie de 15-20 minutes à 60-65°C température du support.
1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire	Désolvatation jusqu'à matité

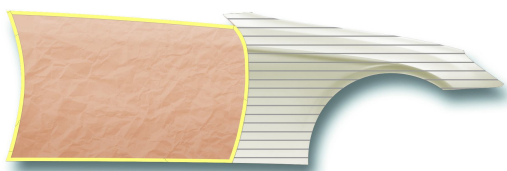
Conforme COV

2004/42/IIB(d) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

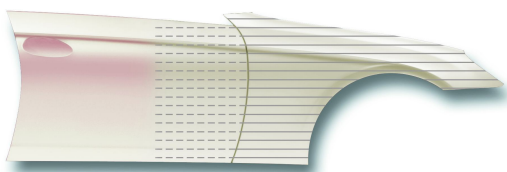
Standohyd Plus Base Mate

Poster raccord de teintes tri-couches en Base Mate Standohyd Plus

Mélanger la teinte de fond Standohyd Plus Basecoat avec 5 % de Standohyd Plus Special Additive 8050 et ensuite ajuster à la viscosité de pistelage 22-26 sec. DIN 4mm en ajoutant de l'Eau Déminéralisée 8000 Stadox comme d'habitude. Durée de vie du mélange 30 min. maximum à 20°C.



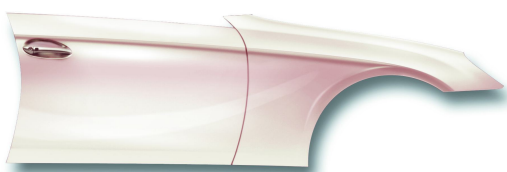
Masquer les éléments adjacents. Appliquer la teinte de fond Standohyd Plus Basecoat sur les éléments neufs jusqu'à obtention du couvrant complet.



Démarrer et étendre l'application de la teinte de fond dans l'élément adjacent. 5 - 10 minutes de désolvatation finale suivie de 15-20 minutes à 60-65°C température du support. Laisser refroidir les surfaces jusqu'à température normale.



Appliquer la teinte d'effet Standohyd Plus Basecoat sur l'ensemble de l'élément neuf et raccorder dans les éléments adjacents. Appliquer la première couche sur la zone la plus éloignée, si nécessaire appliquer une 2ème et une 3ème couche avec désolvatation intermédiaire. Appliquer en revenant depuis la zone la plus éloignée par couches d'effet successives chevauchantes afin d'éviter l'apparition d'un halo marqué / d'une démarcation visible et d'assurer une transition douce. Commencer toujours depuis la zone la plus éloignée et appliquer vers le centre.



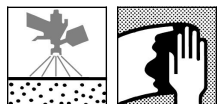
Appliquer le vernis VOC Standocryl sur toutes les surfaces pour terminer la réparation.

Standohyd Plus Base Mate

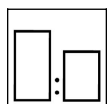
Product preparation - application avec l'Additif Spécial Standohyd Plus



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Additive spécial	Eau Déminéralisée
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Toutes les teintes	100	5%	5-10%

La Base mate Standohyd Plus et le raccordeur Standohyd Plus Color Blend 8070 doivent être préparés avec Standohyd Additif Spécial 8050 en cas de recouvrement avec Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600.



2K Durcis: 30 min

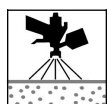


	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
 1 opération
 1ère couche uniforme fermée
 2 ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet
 Désolvatation jusqu'à matité



Vernis

Conforme COV

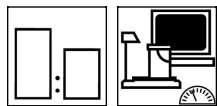
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standohyd Plus Base Mate

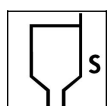
Produits

Standohyd Plus Base Mate

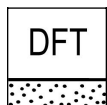
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.



ISO 4: 61 - 76 s à 20°C
DIN 4: 20 - 26 s à 20°C



10 - 20 µm Teintes à effet
12 - 25 µm Teintes opaques

Rendement théorique

115 - 215 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.

Traitement des déchets

L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.

Standohyd Plus Base Mate

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
 - Les teintes de base neuves doivent être agitées avant utilisation.
 - Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
 - Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
 - Température de stockage recommandée de 15°C à 25°C (ne pas exposer à des températures inférieures à 5°C).
 - Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
 - La base Standohyd Plus Basecoat et Standohyd Plus Color Blend 8070 doit être préparée avant emploi avec Standohyd Plus Special Additive 8050 si elle doit être recouverte avec le vernis Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.
 - Dans les pays/régions où des températures supérieures à 25 °C associées à une humidité relative élevée sont observées, nous recommandons de réduire l'ajout Standox Eau Déminéralisée 8000 à 0-5 %.
 - Dans des conditions chaudes et sèches, l'Eau Déminéralisée 8000 Standox peut être remplacée par Standohyd Plus Hot and Dry Thinner 8020 dans les mêmes proportions.
 - La Base mate Standohyd Plus doit être filtrée avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 µm avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
-

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

