

Standocryl VOC Platinum Clear K9570



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 powstał w odpowiedzi na potrzeby klientów, którym zależało na bardzo trwałym lakierze bezbarwnym, spełniającym normy LZO. Bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna oraz wyjątkowa elastyczność chroni lakier nawet przed szczotkami na myjniach. Dzięki zastosowanej technologii "reflow", lakier pod wpływem ciepła ponownie "zalewa" lekkie zadrapania odbudowując warstwę powłokę. Lakier Standocryl VOC Platinum Clear doceniają nie tylko lakiernicy, lecz także znani producenci samochodów, którzy zaaprobowali produkt do napraw renowacyjnych i gwarancyjnych. Profesjonalni lakiernicy doceniają szybką aplikację i niezawodność, jak również brak konieczności intensywnego polerowania. To idealny produkt do wielu zastosowań, w tym również do drobnych poprawek.

- Możliwość Aplikacji w 1 Cyklu.
- Aprobowany przez producentów samochodów.
- Specjalny, spełniający normy LZO lakier bezbarwny zlewający się nad drobnymi zadrapaniami, chroniący warstwę lakierniczą przed uszkodzeniami spowodowanymi, np. szczotkami na myjni.
- Odporny na zadrapania lakier o wysokim połysku.
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna.
- Suszenie w kabinie: 25–35 minut w temperaturze 60–65°C.
- Spełnia normy LZO.

Trwałość na najwyższym poziomie.



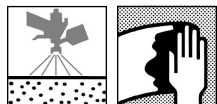
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

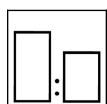
Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD - VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



L.bezbar.		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	38
K9570		VOC 20-25 VOC 30-40	

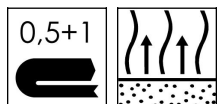


Czas żelowania w 20°C: 1 h 20 min - 1 h 40 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min
końcowe odparowanie: 5 min - 10 min



	VOC 20-25	VOC 30-40
20 °C	12 h - 16 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 10 - 15 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

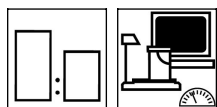
Produkty

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Standox Hardener VOC 20-25

Standox Hardener VOC 30-40

Mieszanie produktu

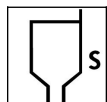


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

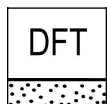
VOC 20-25 Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 20-25°C.

VOC 30-40 Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s w 20°C

DIN 4: 17 - 19 s w 20°C



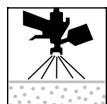
45 - 55 µm

Teoretyczna wydajność

485 - 490 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
 - Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
 - Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
 - Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
 - W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Standox Basecoat.
 - Aplikacja tylko z utwardzaczem Standox Hardener VOC 30-40 lub utwardzaczem Standox Hardener VOC 20-25.
 - Nie stosować lakieru bezbarwnego Standocryl VOC Platinum Clear K9570 z uelastyczniaczem Standox Plasticiser 5660 lub dodatkiem matującym Standox Special Matt 5630, ponieważ wpłynie to negatywnie na jego właściwości.
-

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

CIENIOWANIE / POLEROWANIE

Na oryginalne powłoki fabryczne odporne na zadrapania (np. Mercedes/ PSA).

Szczególne wskazówki:

Nie należy wykonywać cieniowania na powierzchniach, które są bezpośrednio widoczne (np. poziome powierzchnie takie jak pokrywa komory silnika, dach itp.).

Przygotowanie:

Całą powierzchnię przewidzianą do cieniowania należy starannie zmatowić przy użyciu krążka ściernego 3M Trizact P3000 3M 50076.

150mm (opcjonalnie w przypadku małych powierzchni krążek o średnicy 75 mm).

Przed natryskiem, małe wtrącenia pyłów mogą być szlifowane przy użyciu mikrodrobnego krążka ściernego Trizact.

Lakierowanie:

Wymieszać lakier bezbarwny Standocryl VOC Platinum Clear K9570 zgodnie z Instrukcją techniczną użycia produktu.

a) Nanieść na naprawianą powierzchnię przygotowany lakier bezbarwny.

b) Czysty rozcieńczalnik do cieniowania Standox Smart Blend Plus nanieść na graniczącą z miejscem naprawianym starą powłokę lakierniczą. Pamiętaj, aby pozostać tylko we wcześniej zmatowanej strefie!

Suszenie:

Suszyć w kabinie przez 30 - 35 min. przy temperaturze metalu + 60°C - 65°C.

Następnie suszyć pod promiennikiem podczerwieni na fale krótkie co najmniej 12 min. przy nastawie na 100% mocy.

Po wychłodzeniu po upływie 1 - 3 h:

Całą powierzchnię zmatować przy użyciu krążka ściernego 3M Trizact P3000 Art. 50076. Szczególną uwagę należy zwrócić na strefę przejścia (patrz także na punkt b) w "Lakierowanie").

Po podanym etapie szlifowania widoczną strefę przejścia należy zniwelować przy użyciu lekkościernej lub o dużej skuteczności działania komponentu polerskiego np. 3M 80349 Extra fine plus, względnie 3M Fast cut Plus 50417, lub Farecla G3 Ultra. Odpowiednie wstępne szlifowanie musi być zagwarantowane.

Polerowanie:

a) Polerować przy użyciu polerki (średnia prędkość) oraz niewielkiej ilości mleczka polerskiego na zalecanej podkładce piankowej (patrz zalecenia marki środków do polerowania). Na przykład: używać środka polerskiego 3M 50417 z gąbką polerską 50487 (zielona), aby uzyskać najlepszą wydajność procesu nie mieszać ze sobą kilka systemów polerskich / marek. Postępuj zgodnie z kierunkiem obrotów maszyny, nie polerować od strony krawędzi powłoki lakieru.

b) Jeśli jest konieczne usunięcie zmatowań z powierzchni, ponownie polerować (przy średnich i wysokich prędkościach obrotowych) przy użyciu pomarańczowej gąbki na którą należy nanieść niewielką ilość mleczka polerskiego 3M Perfect-it III Extra Fine 80349.

c) Woski i olej z procesu polerowania należy usunąć przy użyciu środka do usuwania silikonów 3M Finish Control Spray 55535 lub Standox Silicone Remover, aby stwierdzić czy są jeszcze konieczne porawki.*

d) W celu usunięcia hologramów oraz dla zabezpieczenia oczyszczonej powierzchni lakieru należy powtórnie polerować przy użyciu mimośrodowej maszyny polerskiej oraz drobnej pasty polerskiej 3M 50383 Anti Hologram, lub Farecla G3 fine. Do polerowania użyć podkładki z miękkiej gąbki.

Jeśli nie zostało osiągnięte wymagane wykończenie powierzchni, należy w razie potrzeby powtórzyć w całości etapy polerowania.

* Mogą być również stosowane inne produkty lub komponenty do polerowania od innych producentów. Prosimy stosować się do wytycznych zawartych w ich instrukcjach.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

