

Standofleet Epoxy Surfacer U2200



Миксерная система Standofleet предназначена для окраски коммерческого транспорта, соответствует требованиям по эмиссии VOC, действующим в странах Европейского союза. Standofleet Epoxy Surfacer U2200 – специальный эпоксидный грунт-наполнитель.

- Сертифицирован для использования на сварочных швах.
- Отличная вертикальная устойчивость.
- Хорошая противокоррозийная защита.



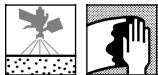
The Art of Refinishing.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Приготовление материала - Нанесение Стандарт Шлифуемый



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь или алюминий, зашлифованные и очищенные
Нержавеющая сталь, зашлифованная и очищенная
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.
Листовая сталь, зашлифованная и очищенная
Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.
Отпескоструенная сталь (SA 2,5)



Первичная грунтовка		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	11	15-20%	10-13
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast) 5120 (Fleet Thinner) 5180 (EP Slow)	

* Вязкость готового к нанесению материала DIN4: 20-26 секунд

Первичная грунтовка		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
7	100	1	8	15-20%	10-13
U2200		U2220**		5110 (Fleet Fast) 5120 (Fleet Thinner) 5180 (EP Slow)	

** Предпочтительный отвердитель для шлифовки после сушки через ночь.

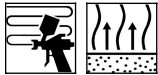
при 20°C: 4 ч - 8 ч
U2220: 4 ч
U2210: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	2.5 - 3 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	0.8 - 1.8 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя

2 - 3 слоя
с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин
перед ускоренной сушкой: 1 ч



	U2210	U2220
20 °C	1 день - 1 день 6 ч	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	45 мин	35 мин



P360 - P400



2K Эмаль Standofleet

Соответствует VOC

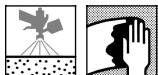
2004/42/IIВ(с)540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ - НЕШЛИФУЕМЫЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь или алюминий, зашлифованные и очищенные
Нержавеющая сталь, зашлифованная и очищенная
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.
Листовая сталь, зашлифованная и очищенная
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.



Первичная грунтовка		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	11	20-30%	12-19
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

Первичная грунтовка		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
7	100	1	8	20-30%	12-19
U2200		U2220*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

* Вязкость готового к нанесению материала DIN4: 18-20 секунд

при 20°C: 4 ч - 8 ч
U2220: 4 ч
U2210: 8 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	2.5 - 3 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	0.8 - 1.8 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



Первичная грунтовка		Грунт-выравниватель	
1 слоя	окончательная выдержка: 15 мин - 20 мин	1 - 2 слоя	с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч



	U2210 / U2220
20 °C	45 мин - 3 дней



Первичная грунтовка	Грунт-выравниватель
2К Грунт- наполнитель	2К Эмаль Standofleet

Соответствует VOC

2004/42/ИВ(С)540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(С)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

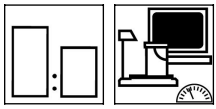
Продукты

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Standofleet EP Hardener Fast U2220
Standofleet EP Hardener U2210

Standofleet EP Thinner Slow 5180

Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standowin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

5110	Быстрый растворитель для окраски малых поверхностей/участков (15-20°C).
5120	Стандартный CV растворитель для всех CV материалов. (20-25°C).
5180	Специальный растворитель для эпоксидных материалов (температура выше 28°C).



50 - 80 μm

Теоретическая укрывистость

370 - 380 m^2/l при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.

Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Не допускается нанесение на кислотоотверждаемые грунтовки.
- Полиэфирные шпатлевки можно наносить на высушенный и зашлифованный эпоксидный грунт - наполнитель.
- На поверхности отпескоструенной стали измерение толщины пленки покрытия производится от высших точек поверхностной структуры.
- Наполнитель колеруется до 10% в смеси с Standofleet / Standomix эмалями или до 20% с Standofleet эмалью. Что может воздействовать на время сушки и шлифование.
- U2200 может быть повторно перекрашен в течение 72 часов без промежуточной шлифовки.
- В странах без ограничений по эмиссии VOC также может применяться Stadox Basecoat.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

