

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580



Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 valt op door de zeer goede hechtings- en corrosie-eigenschappen. Het bouwt verder op het succes van de veelgeprezen VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 en kan direct op stalen en aluminium ondergronden toegepast worden bij het herstellen van personenauto's. Samen met de nieuwe Standox VOC-Plastik-Additiv U7590, kan worden gebruikt om de meest gangbare kunststof onderdelen van personenauto's te herstellen. Met een enkele toepassing kunt u nu een eerste laag aanbrengen en afwerken op verschillende ondergronden via een economisch voordelig nat-in-nat proces.

- VOC-conform.
- Rechtstreeks toe te passen op metaal of kunststof.
- Uitstekende corrosiebescherming en hechting.
- Zeer goede applicatie-eigenschappen.
- Lange houdbaarheid.
- Kan overgespoten worden met alle Standox basislakken.



The Art of Refinishing.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application STANDAARD



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd

Gegalvaniseerd staal of aluminium, geschuurd en gereinigd

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex antistatische Kunststof

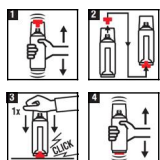
Reiniger / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.

Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen

Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.



1. Roeren voor gebruik. (ten minste 2 minuten)

2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.

3. Plaats de spuitbus op een hard oppervlak. Oefen neerwaartse druk uit om de spuitbus te activeren.

4. Schud de spuitbus nogmaals gedurende minstens 2 minuten na activering.

Test de spuitbus na het schudden.



Geactiveerd: 8 u

Goed schudden voor elk gebruik.



2 - 3 lagen

met tussentijds uitdampen: 5 min - 10 min



18 - 22 °C

12 u - 16 u

60 - 65 °C

30 min - 40 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur

Half vermogen: 2 min

Vol vermogen: 8 min



P500 - P600



Basislak + Blanke lak

2K Aflak

VOC-Conform

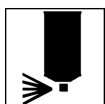
2004/42/IIB(e)(840) 650: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 650 g/l.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Producten

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

50 - 80 µm



Houd de spuitbus na gebruik onderste boven en spuit kort om de opening te reinigen.

Opmerkingen

- De spuitafstand tot het object moet tussen 15 tot 25 cm zijn.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Bij luchtdroging adviseren wij een minimum temperatuur van +15°C.
- Vanwege de grote verscheidenheid in metaallegeringen en productieprocessen, is het noodzakelijk om een voorbereidende test uit te voeren op de respectievelijke ondergrond om een toereikende voorbehandeling te verzekeren die een perfecte hechting garandeert.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, Standox Express-Vorbereitungstücher U3000, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.
- Voor gedetailleerde informatie over geschikte plastic substraten, zie de Standox Plastic Laksysteem TDS - SXPlasticSystem.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voor aankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

