

Standoblue Basecoat



Dankzij de continue ontwikkeling biedt Standoblue Basislak de hoogste kleurnauwkeurigheid. Dat komt omdat kleurcompetentie, technologische knowhow en het voldoen aan de hoogste normen allemaal in ons DNA zitten. Standox helpt uw schadeherstelbedrijf uitstekende resultaten te bereiken, zowel voor dagelijkse herstellingen als voor de meest uitdagende specialistische.

- Effen en effectkleuren met behulp van de nieuwste pigmenttechnologie.
- Uitzonderlijke kleurnauwkeurigheid.
- Uitstekende vlekcontrole.
- Uitstekende vloe-eigenschappen.
- Goede eigenschappen voor vloeiende overgangen en onzichtbare herstellingen.
- Flexibel in gebruik.
- Snelle applicatie in een enkele spuitgang.

Hoge kwaliteit, premium Basislacksysteem



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application voor 2-laags kleuren



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Additief mbt viscositeit
Standaard	Effectkleuren	100	20%
Standaard	Uni kleuren	100	10%

Maximum 10% Standox VE-Wasser 8000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Standoblue Klimaat Gids.

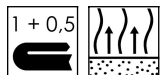


Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Standoblue Einstelladditiv 8510/8520. Dezelfde werkdag opgebruiken. Kleuren moeten bewaard worden zonder toevoeging van de Einstelladditiv.



	Spuitoening	Spuitedruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5 Breng een natte, gesloten laag aan om zo 70-80% uitdampen tot mat dekking te bereiken.
Spuut vervolgens een effectlaag met korte overlappingsen in de nog natte eerste laag door de spuitafstand van het pistool tot het paneel te vergroten.
De laatste ½ (>50%) effectlaag zorgt voor de juiste effect oriëntatie, volledige dekkraft en de juiste kleurpositie.



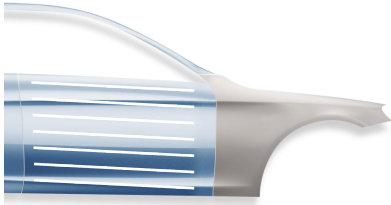
Blanke lak

VOC-Conform

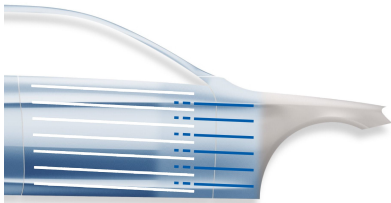
2004/42/II(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standoblue Basecoat

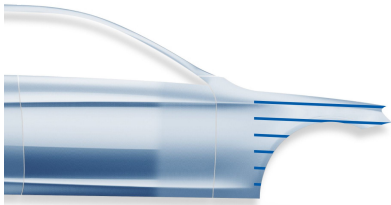
Standoblue uitspuitgids 2-laags kleuren standaard



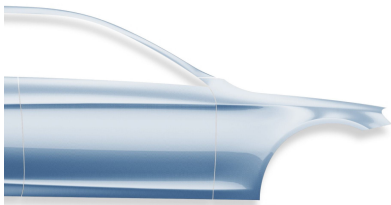
Spuit Standoblue Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* rond de herstelling of de aangrenzende panelen in dunne gesloten lagen. Laat de Standoblue Color Blend 8570/8580 niet uitdampen.



Breng 1 laag Standoblue Basislack aan tot de rand van de Standoblue Color Blend 8570/8580 en ga verder in het aangrenzend deel. Spuit vervolgens een effectlaag die samensmelt in de natte Standoblue Color Blend 8570/8580.



Breng Standoblue Basislack aan op de herstelzone (filler) met een normaal proces in 1.5 laag. Spuitdruk 1,5-2,0 bar.



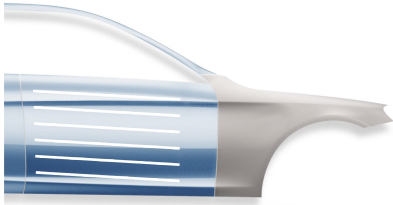
Breng Standocryl VOC Klarlack aan na het uitdampen.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 wordt niet aanbevolen voor donkere kleuren.

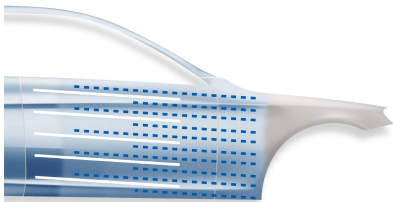
Standoblue Color Blend Slow 8580 wordt aangeraden voor medium tot grote uitspuitherstellingen bij lagere luchtvochtigheid <30% en/of bij temperaturen boven 30°C.

Standoblue Basecoat

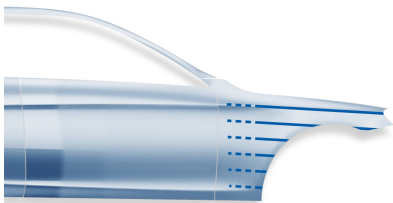
Standoblue uitspuitgids 2-laags kleuren optioneel



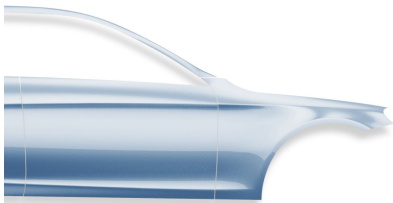
Spuit Standoblue Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* rond de herstelling of de aangrenzende panelen in dunne gesloten lagen. Laat de Standoblue Color Blend 8570/8580 niet uitdampen.



Spuit de Standoblue Basislack kleur uit in één "dunne"/"effect" laag tot het verste punt. Spuit een volgende "dunne"/"effect" laag van de Standoblue Basislack kleur. Werk van buiten naar binnen en naar het herstellde paneel. Hou afstand tot het oppervlak tijdens het spuiten. Zorg ervoor dat er een overlapping is tussen de uitspuitzone en het herstellde paneel.



Breng tenslotte de Standoblue Basislack Colour aan in een normaal proces van 1.5 laag (one visit) op het nieuwe deel of de herstelzone.



Standocryl VOC Klarlack wordt aangebracht om de herstelling af te werken.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 wordt niet aanbevolen voor donkere kleuren.

Standoblue Color Blend Slow 8580 wordt aangeraden voor medium tot grote uitspuitherstellingen bij lagere luchtvochtigheid <30% en/of bij temperaturen boven 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application voor 3-laags kleuren



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, geschuurd en gereinigd
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Verharder 8550	Additief mbt viscositeit
Standaard	Effectkleuren	100		20%
2K geactiveerd	Effectkleuren	100	5%	20%
Standaard	Uni kleuren	100		10%
2K geactiveerd	Uni kleuren	100	5%	10%
8570/8580	Ondergrond kleuren	100	5%	-

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

Maximum 10% Standox VE-Wasser 8000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Standoblue Klimaat Gids.



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Standoblue Härter 8550 en Standoblue Einstelladditiv 8510/8520.

Uni ondergrondkleuren - 5%: 1 u 30 min - 2 u

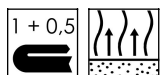
Effect ondergrondkleuren - 5%: 45 min - 1 u

Uitspuitverdunding - 5%: 1 u - 1 u 30 min



	Spuutopening	Spuitedruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1.5 - 2 grondlaag (2K Geactiveerd) uitdampen tot mat

1 + 0.5 Effect/tussenlaag uitdampen tot mat



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-

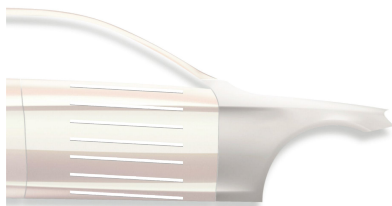


Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standoblue uitspuitgids 3-laags kleuren



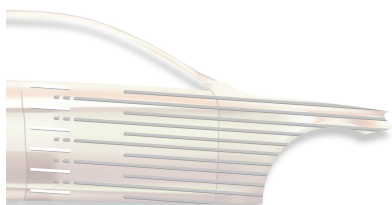
Breng een gesloten spuitgang aan van de geactiveerde Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender + 5% Standoblue Härter 8550) op de aangrenzende panelen en vermijd de buitenste randen van het paneel.



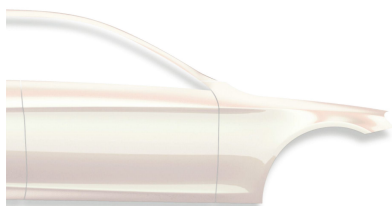
Breng de geactiveerde Standoblue grondkleur aan over de herstelling tot in de nog natte Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580, en over de herstellende panelen. Wij verwijzen naar de pagina's met details over het mengen voor aanpassing van het product en verhoudingen van de verharder. Laat uitdampen en drogen zoals beschreven op de vorige pagina.



Breng een gesloten laag niet-geactiveerde Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 aan in de aangrenzende uitspuitzones.



Breng een eerste laag aan van de Standoblue parelmoer effectkleur tot de rand van de nog natte Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Werk van buiten naar binnen op de grootste zone; de volgende spuitgangen moeten aangebracht worden binnen deze zone indien nodig om de herstelling af te werken en de kleur te bepalen. De volledige applicatie is een nat-in-nat systeem. Laat uitdampen en droog het volledige oppervlak zoals beschreven op de vorige pagina.



Breng een Standocryl VOC Klarlack aan om de herstelling af te werken.

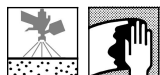
Standoblue Color Blend Slow 8580 wordt aangeraden voor medium tot grote uitspuitherstellingen bij lagere luchtvochtigheid <30% en/of bij temperaturen boven 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Aluminium kleuren met super hoog effect (bevatten MIX130)



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Geschikte ondergronden, grondlagen en hun voorbereiding kan u vinden op de vorige bladzijden van deze TDS.

- Breng een dunne laag 2K Blanke lak aan op alle herstellende delen / oppervlakken

- Na droging en afkoeling, schuur het volledige paneel zeer zorgvuldig met:
- machinaal schuren: P1000 – P1200
- handmatig schuren van hoeken en kanten: P3000

- Voor het uitspuitproces, ga naar de pagina's van het uitspuiten van 2-lagen kleuren



		Basislak	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standaard	Effectkleuren	100	50%

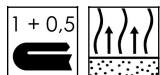


Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Standoblue Einstelladditiv Lang 8580. Dezelfde werkdag opgebruiken. Kleuren moeten bewaard worden zonder toevoeging van Einstelladditiv.



	Spuutopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5 Breng een natte, gesloten laag aan om zo 70-80% dekking te bereiken.
Spuut vervolgens een effectlaag met korte overlappingen in de nog natte eerste laag door de spuitafstand van het pistool tot het paneel te vergroten.
De laatste ½ (>50%) effectlaag zorgt voor de juiste effect oriëntatie, volledige dekkraft en de juiste kleurpositie.

uitdampen tot mat



Blanke lak
Controleer of een specifieke Blanke lak vereist is in verband met goedkeuringen van de autofabrikant.

VOC-Conform

2004/42/IIIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application met Standoblue Härter



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Verharder 8550	Additief mbt viscositeit
Xtreme Klarlack	Effectkleuren	100	5%	20%
Xtreme Klarlack	Uni kleuren	100	5%	10%
Onder de motorkap / binnenkant	Uni kleuren	100	10%	10%
Onder de motorkap / binnenkant	Effectkleuren	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standoblue Basislack kan geactiveerd worden met Standoblue Härter 8550 voor gebruik in meerkleurensystemen, 3-laags ondergrondkleuren, onder de motorkap/binnenkanten en voor algemene applicatie wanneer de basislak geactiveerd moet worden. De tabel toont de belangrijkste details, dit kan je ook terugvinden in Standwin bij het aanmaken van een spuitklare kleur. Standox VE-Wasser 8000 kan toegevoegd worden voor de applicatie bij lage vochtigheid en warmere temperaturen.

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

Maximum 10% Standox VE-Wasser 8000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Standoblue Klimaat Gids.

Bij gebruik van 3-lagen kleuren onder K9600 moeten zowel de grondlaag als de effectlaag geactiveerd worden volgens bovenvermelde specificaties.

Bij meerkleuren moet elke laag of tenminste één laag geactiveerd worden, uitgezonderd bij gebruik onder K9600, dan moeten alle lagen geactiveerd worden.

Bij gebruik van K9600 moet de basislak blender geactiveerd worden volgens bovenvermelde specificaties.



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Standoblue Härter 8550 en Standoblue Einstelladditiv 8510/8520.

Uni kleuren: 5%: 1 u 30 min - 2 u

Uni kleuren: 10%: 45 min - 1 u

Effect kleuren: 5%: 45 min - 1 u

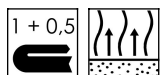
Effect kleuren: 10%: 30 min - 1 u

Uitspuitverdunding - 5%: 1 u - 1 u 30 min



	Spuutopening	Spuitedruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5

1 spuitgang

1ste: gesloten egale laag

2de: breng direct een effect laag aan en vergroot de afstand tot het object

laat uitdampen tot de laag mat is
alvorens blanke lak aan te brengen



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 u - 16 u	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Blanke lak

Blanke lak niet nodig voor binnenkanten

VOC-Conform

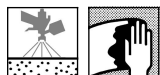
2004/42/II(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of Füller, geschuurd en gereinigd
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*Raadpleeg de functie "spuitklaar maken" in Standwin IQ om de juiste productaanpassing van de gebruikte Standoblue Basecoat kleur te selecteren.

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

**Beperkte houdbaarheid, zie pagina "verwerking met Standoblue Hardener".



Niet van toepassing



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



1.5 - 2 grondlaag (2K Geactiveerd)

uitdampen tot mat Geforceerd drogen aanbevolen.

3 - 5 Effectkleur (speciale kleur) 1.: Sluit de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) op het spuitpistool volledig. 2.: Draai de vloeistofregelaar 0,75 tot 1 omwenteling open (SATA RP1.2)***. 3.: Breng de eerste lagen aan met 25-30 cm afstand tot het object met nauwe overlapping. De effectkleur lagen moeten in een gesloten gelijkmatige film worden aangebracht om een semi-natte uitstraling te creëren. 4.: Breng de laatste laag effectkleur aan op ongeveer 35 cm afstand om lichte wolkenvorming te corrigeren (indien nodig). Tussen de lagen effectkleur wordt het gebruik van een kleefdoek aanbevolen (niet klevende kleefdoek). ***De instellingen voor de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) kunnen variëren afhankelijk van de fabrikant van het spuitpistool.

uitdampen tot mat blow dry between coats



Blanke lak

VOC-Conform

Deze productmix is niet VOC-conform

Standoblue Basecoat

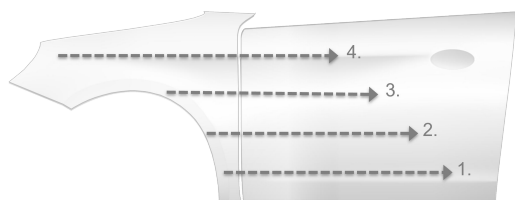
Standoblue blend-in guide Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Breng een gesloten laag verharde Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender +5% Standoblue Hardener 8550) aan op het aangrenzende uitspuitgebied (paneel). Laat de blender niet uitdampen en breng aan tot aan de rand van het paneel.



Breng de verharde Standoblue grondkleur aan in 1,5 laag over het reparatiegebied (reparatiepaneel) en in de nog natte Standoblue Color Blend. Bij gebruik van witte effen kleuren helpt een verminderde vloeistofregeling (materiaaltoevoer) en uitspuiten in de richting van het reparatiegebied om de vorming van zware druppels te voorkomen. Raadpleeg in Standowin IQ de spuitklare informatie van de gebruikte kleur en de juiste productaanpassing. Laat uitdampen en drogen (geforceerd drogen wordt aanbevolen - gebruik in dit stadium geen handblazers).



Laat het paneel volledig afkoelen. Pas de effectkleur aan volgens de spuitklare aanbevelingen in Standowin IQ voor de gebruikte speciale kleur. 1.: Sluit de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) op het spuitpistool volledig. 2.: Draai de vloeistofregelaar 0,75 tot 1 omwenteling open (SATA RP1.2)***. 3.: Breng de eerste laag effectkleur aan tot het verste punt en laat uitdampen. Breng de volgende lagen aan met een 'out-side-in'-techniek en laat uitdampen tussen de lagen. Zorg voor een afstand van ongeveer 25-30 cm tot het object. Effectkleur lagen moeten in een gesloten, gelijkmatige laag worden aangebracht om een semi-natte uitstraling te creëren. 4.: De laatste laag effectkleur wordt aangebracht op ca. 35 cm afstand om eventuele lichte wolkenvorming te corrigeren (indien nodig). Tussen de lagen effectkleur wordt kleefdoeken aanbevolen (niet klevende kleefdoek). 5.: Tot slot laat uitdampen ter voorbereiding voor blanke lak. ***De instellingen van de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) kunnen variëren afhankelijk van de fabrikant van het spuitpistool.



Breng een Standocryl VOC Klarlack aan om de herstelling af te werken.

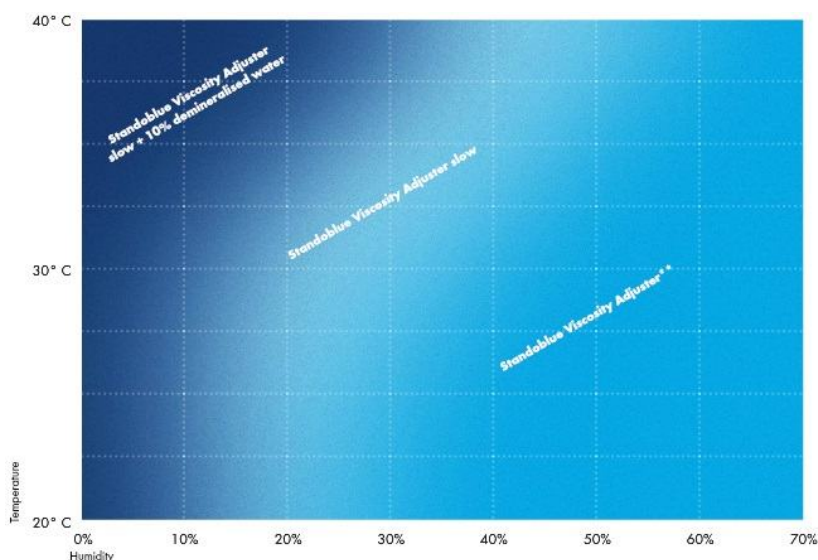
Standoblue Basecoat

Klimaat Gids

Gebruik de klimaatgids om de correcte Standoblue Einstelladditiv te kiezen 8510/8520. Hou ook rekening met de grootte van de herstelling, grotere herstellingen vragen een trager systeem.

Wij verwijzen naar de cabinettemperatuur op de spuitcyclus, controleer de relatieve vochtigheid in de cabine met de hygrometer

Laat de hygrometer niet in de spuitcabine tijdens het drogen



****30%** Standoblue 8510 Einstelladditiv kan toegevoegd worden bij een relatieve vochtigheid boven 65%, enkel voor Metallic en Parelmoerkleuren

Standoblue Einstelladditiv 8510:

Standaard toevoeging voor kleine tot middelgrote herstellingen en voor een luchtvochtigheid tussen 30-70%

Standoblue Einstelladditiv lang 8520:

Trager additief voor lage luchtvochtigheid beneden 30% en voor grote herstellingen. Ook geschikt bij een combinatie van hoge temperaturen en medium tot lage luchtvochtigheid.

Zal ook helpen voor 3-laags applicaties bij lage vochtigheid.

Standox VE-Wasser 8000:

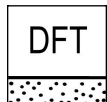
kan toegevoegd worden bij zeer lage luchtvochtigheid samen met hogere temperaturen

Zal ook helpen op grote oppervlakken bij lage luchtvochtigheid met/zonder hogere temperaturen, voornamelijk bij 3-lagen applicaties.

Standoblue Basecoat

Producten

Standoblue Basecoat



**Theoretisch
uitspuitvermogen**

10 - 20 µm Effect Colors
12 - 25 µm Solid Colors

145 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte watergedragen pistolenreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Standoblue Basecoat dient voorgefilterd te worden met waterproof 125 µm verffilters vóór gebruik in een beker systeem (bijv. SATA of 3M).
- Alle gereedschap en apparatuur dat gebruikt wordt met dit product moet goedgekeurd zijn voor watergedragen lak.
- Uitdamp tijd kan verminderd worden door luchtblazers te gebruiken, het blaassysteem van de spuitcabine of door de temperatuur in de spuitcabine te verhogen.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Alle aangegeven droog- en uitdamp tijden zijn gerelateerd aan relatieve vochtigheid en type van blaasapparatuur.
- Best te gebruiken binnen 1 werkdag na toevoeging van Standoblue Einstelladditiv.
- Standoblue Basislack geactiveerd of niet-geactiveerd kan overspoten worden met blanke lak binnen 72 uur.
- Gebruiksklare Standoblue Basislack, niet geactiveerd, kan gebruikt worden binnen de 6 maanden, maar er moet voor gebruik opnieuw Einstelladditiv aan toegevoegd worden in dezelfde mengverhouding. We raden om een kleurstaal te spuiten alvorens aan te brengen op het voertuig. De kleur kan beïnvloed zijn door de 2e toevoeging van Einstelladditiv.
- De mengmachine mag niet meer dan 2 x 15 minuten draaien in een periode van 24 uur.
- Nieuwe ongeopende blikken van mengkleuren moeten grondig opgeroerd worden voor gebruik.
- Aanbevolen transport en opslag tussen 5 en 35°C (niet blootstellen aan temperaturen beneden 5°C).

Standoblue Basecoat

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

