

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600



Dankzij de flexibele applicatie in 1,5 of 2 lagen en de uitstekende verticale stabiliteit, is Standocryl VOC-Xtreme-Plus Klarlack K9600 eenvoudig aan te brengen. De verbeterde droogeigenschappen bieden schadeherstelbedrijven de mogelijkheid om tijd te besparen, efficiency te vergroten en energiekosten te minimaliseren.

- Eenvoudige 2:1 mengverhouding met alle Standox Xtreme Härter verharders.
- Flexibele applicatie in 1,5 of 2 lagen bieden meer opties om met de OEM-uitstraling overeen te komen.
- Uitstekende verticale stabiliteit.
- Verbeterde vuleigenschappen om stofinsluitingen af te dekken.
- Ongelooflijk snelle droging bij lage temperaturen: 30-55 min. bij 20°C, 10-15 min. bij 40°C of 5-10 min. bij 60°C.
- De state-of-the-art Axalta technologie biedt uitstekende glanzende lakstand.
- Kan met Standox Klarlack Additive aangekleurd worden voor speciale OEM kleuren.
- Voor gebruik op kunststof delen, voeg eenvoudig Standox Elastic Additiv 5660 toe.

Revolutionaire energiebesparende blanke lak met een super doorharding en de hoogste performance.



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Product preparation - application STANDAARD



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Aktiverter Standoblue Basecoat / Aktiverter Standohyd Plus Basecoat.



Blanke lak		Verharder	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid.
Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid).

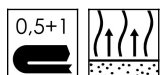


bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1 1 operatie 1ste: dun en gesloten 2de: normale	zonder tussentijds uitdampen Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C
of	
2 lagen	met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Product preparation - application ELASTISCH



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Aktivierter Standoblue Basecoat / Aktivierter Standohyd Plus Basecoat.



Blanke lak		Additief		Verharder	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Het is mogelijk om 4590 XTREME HARDENER SLOW te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid)

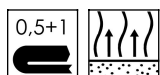


Na activatie, onmiddellijk gebruiken.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 operatie
1ste: dun en gesloten
2de: normale

zonder tussentijds uitdampen
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C

of

2 lagen

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Producten

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Standox Xtreme-Härter Kurz 4570

Standox Xtreme-Härter 4580

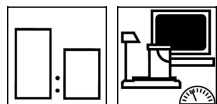
Standox Xtreme-Härter Lang 4590

Standox Xtreme-Härter Extra Lang 4595

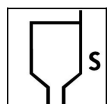
Standox Elastik-Additiv 5660

Standox Performance Blend 5730

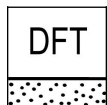
Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standowin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 14 - 16 s bij 20°C



45 - 55 μm 1,5 laag
50 - 60 μm 2 lagen

Theoretisch uitspuitvermogen

515 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

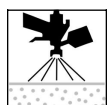


Buitentemperatuur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDAARD*	Luchtdroging	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Ovendroging 10 - 15 min. bij 40-45°C	4580	4590	4595	4595
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ELASTISCH**	Luchtdroging		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
	Lage bakcyclus 15-20 min bij 40-45°C		4595	4595	

* Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er een risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid.

Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of bij droog weer (lage luchtvochtigheid).

** Het is mogelijk om 4590 XTREME HARDENER SLOW te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid)



Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600 kan overgespoten worden binnen 24 uur, zonder tussenschuren



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Opmerkingen

- Ga naar de originele TDS van het gekozen systeem.
 - Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
 - Flexibiliseren is verplicht voor harde en half harde kunststoffen.
 - Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
 - Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
 - Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
 - Na opening van een blik blanke lak of verharder kan er slechts 1 maand houdbaarheid gegarandeerd worden.
 - Sluit het blik onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
 - Applicatie alleen met Standox Xtreme-Härter 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Poetsen: Bewerk met het fijnst mogelijke schuurpapier voor.
 - Bij een compleet "Xtreme" Systeem, Standox Basecoat is verharden niet noodzakelijk.
 - Voor een compleet "Xtreme" Systeem ga naar de TDS van K9600sys
 - VOC Xtreme Plus Blanke lak K9600 kan niet gematteerd worden.
 - Aankleuren van VOC Xtreme Plus Blanke lak K9600 is mogelijk.
 - In landen zonder VOC-wetgeving kan hardened Standox Basislack ook gebruikt worden.
 - 20% Standox Härter MS + 30% Standox Verdünnung MSB.
 - 15% Standox Härter HS + 40% Standox Verdünnung MSB.
 - 10% Standox Härter VOC + 45% Standox Verdünnung MSB.
 - Standox Plus Basislack dient geactiveerd te worden met 5% Standox Plus Spezial-Additiv 8050 direct voor applicatie.
 - Standox Plus Color Blend 8070 dient geactiveerd te worden met 5% Standox Plus Spezial-Additiv 8050 direct voor applicatie.
 - Standox Basislack dient geactiveerd te worden met 5% Standox Härter 8550 direct voor verwerking.
 - Standox Color Blend 8570 / 8580 dient geactiveerd te worden met 5% Standox Härter 8550 direct voor applicatie.
 - Het droogproces mag niet onderbroken worden tot het oppervlak stofdroog is.
 - Voor uitspuitzones moet een specifieke uitspuitverdunding worden gebruikt. Gebruik hiervoor Standox Performance Blend 5730. Voor meer gedetailleerde procesinformatie raadpleegt u het technische informatieblad van Standox Performance Blend 5730.
-

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voorafkondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

