

# Standoblue Basecoat



**Die höchste Farbtongenauigkeit von Standoblue Basislack ist das Ergebnis kontinuierlicher Weiterentwicklung. Farbkompetenz, technologisches Know-how sowie die Verpflichtung, höchsten Ansprüchen zu genügen, liegen uns im Blut. Standox unterstützt Ihre Werkstatt dabei, auch bei speziellen Reparaturaufträgen und nicht alltäglichen Farbtönen hervorragende Ergebnisse zu erzielen.**

- Uni- und Spezialeffekt-Farbtöne.
- Ausgezeichnete Farbtongenauigkeit.
- Ausgezeichnetes Deckvermögen.
- Ermöglicht Reparaturlackierungen ohne Übergänge.
- Hervorragend zur Beilackierung geeignet.
- Kann gehärtet werden.
- Effiziente Lackierung in einem Arbeitsgang.

**Hochwertiges Premium Basislacksystem.**



**The Art of Refinishing.**

# Standoblue Basecoat

## Product preparation - application für 2-Schicht Farbtöne



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



		Basislack	Einstelladditiv
Standard	Effektfarbtöne	100	20%
Standard	Unifarbtöne	100	10%

Es können höchstens 10% Stadox Demineralisiertes Wasser 8000 zusätzlich zugefügt werden. S. a. Standoblue Klima-Guide.

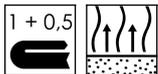


Für optimale Verarbeitungseigenschaften, den Basislack direkt nach Zugabe von Standoblue Einstelladditiv verarbeiten 8510/8520. Material am selben Arbeitstag aufbrauchen. Gemischte Farbtöne sollten ohne Zugabe von Einstelladditiv gelagert werden.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0.5  
 matt ablüften  
 Einen geschlossenen Spitzgang auftragen indem die Oberfläche ausreichend benetzt wird, um 70 - 80 % Deckvermögen im nassen Film zu erzielen.  
 Anschließend einen Effektgang auftragen mit vergrößertem Abstand zum Objekt mit anliegenden Überlappungen in die noch nasse erste Schicht hinein.  
 Dieser abschließende 1/2 (>50 %) Effektgang ermöglicht die richtige Effektausrichtung, vervollständigt das Deckvermögen und erreicht den richtigen Farbort.



Klarlack

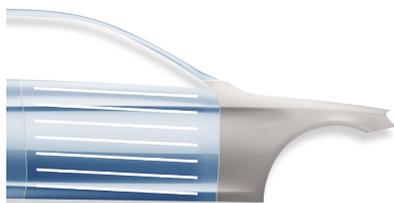
VOC-konform

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standobluе Basecoat

## Standobluе Leitfaden zur Beilackierung 2-Schicht-Farbtöne Standard

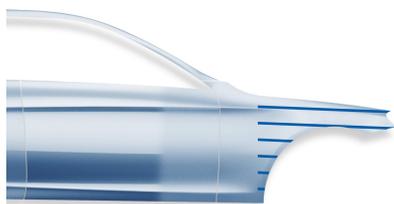
---



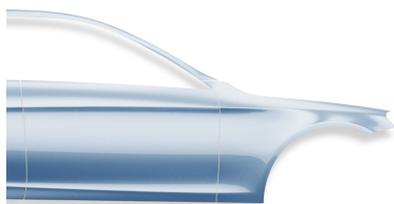
Standobluе Color Blend 8570 / Standobluе Color Blend Slow 8580\* in dünnen geschlossenen Spritzgängen auf den umgebenden Beilackierbereich oder das angrenzende Teil auftragen. Standobluе Color Blend 8570/8580 nicht ablüften lassen.



Standobluе Basecoat in einem Spritzgang bis zum Rand der Standobluе Color Blend 8570/8580 auftragen und in den angrenzenden Bereich / das angrenzende Teil ausweiten. Anschließend einen Effektgang in die nasse Standobluе Color Blend 8570/8580 beilackieren.



Standobluе Basecoat im normalen Verfahren mit 1,5 Spritzgängen auf den Reparaturbereich (Füller) auftragen. Spritzdruck 1,5 - 2,0 bar.



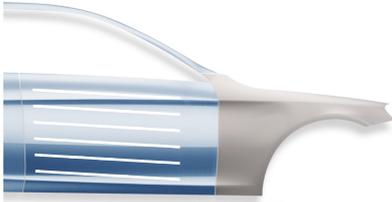
Nach Abluft einen Standocryl VOC-Klarlack auftragen.

\*Standobluе Color Blend 8570 / Standobluе Color Blend Slow 8580 wird für dunkle Farbtöne nicht empfohlen.

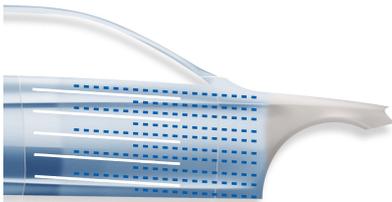
Die Verwendung von Standobluе Color Blend lang 8580 wird empfohlen für mittel- bis großflächige Beilackierungen bei niedriger Luftfeuchtigkeit <30% und/oder Temperaturen über 30°C.

# Standoblue Basecoat

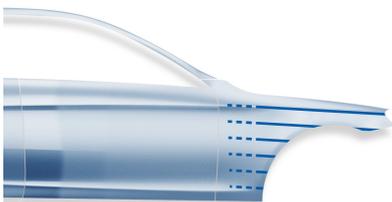
## Standoblue Leitfaden zur Beilackierung 2-Schicht-Farbtöne optional



Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580\* in dünnen geschlossenen Spritzgängen auf den umgebenden Beilackierbereich oder das angrenzende Teil auftragen. Standoblue Color Blend 8570/8580 nicht ablüften lassen.



Den Standoblue-Basecoat-Farbtönen in einem Effektgang soweit wie möglich in die Fläche beilackieren. Einen zweiten Effektgang des Standoblue-Basecoat-Farbtönen innerhalb des vorherigen Spritzgangs beilackieren. Von außen nach innen und in Richtung des reparierten Karosserieteils arbeiten. Während des Lackierens ausreichenden Abstand zum Objekt einhalten und sicherstellen, dass sich die Überlappungszone auf dem reparierten Karosserieteil befindet.



Abschließend den Standoblue-Basecoat-Farbtönen in einem normalen Verfahren mit 1,5 Spritzgängen (one visit) auf das neue Teil oder den Reparaturbereich auftragen und dabei nicht über die fertige Beilackierzone lackieren.



Standocryl VOC-Klarlack wird aufgetragen, um die Reparatur abzuschließen.

\*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 wird für dunkle Farbtöne nicht empfohlen.

Die Verwendung von Standoblue Color Blend lang 8580 wird empfohlen für mittel- bis großflächige Beilackierungen bei niedriger Luftfeuchtigkeit <30% und/oder Temperaturen über 30°C.

# Standoblue Basecoat

## Product preparation - application für 3-Schicht Farbtöne



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



		Basislack	Härter 8550	Einstelladditiv
Standard	Effektfarbtöne	100		20%
2K gehärtet	Effektfarbtöne	100	5%	20%
Standard	Unifarbtöne	100		10%
2K gehärtet	Unifarbtöne	100	5%	10%
8570/8580	Grundfarbtöne	100	5%	-

Alle Mengenangaben sind kumulativ.  
Es können höchstens 10% Standox Demineralisiertes Wasser 8000 zusätzlich zugefügt werden. S. a. Standoblue Klima-Guide.



Für optimale Verarbeitungseigenschaften, den Basislack direkt nach Zugabe von Standoblue Härter 8550 und Standoblue Einstelladditiv verarbeiten 8510/8520.

Unigrundfarbtöne - 5%: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.

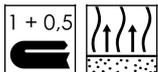
Effektgrundfarbtöne - 5%: 45 Min. - 1 Std.

Beispritzadditiv - 5%: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1.5 - 2 Grundfarbtöne (2K Gehärtet) matt ablüften

1 + 0.5 Effektfarbton matt ablüften



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 Min. - 25 Min.
35 - 40 °C	-	8 Min. - 12 Min.	-
60 - 65 °C	10 Min. - 15 Min.	-	-



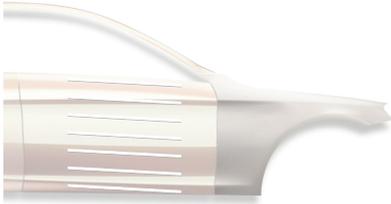
Klarlack

VOC-konform

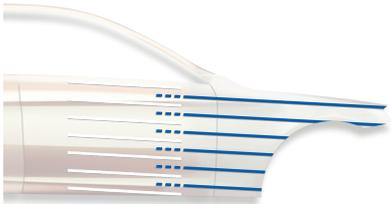
2004/42/IIIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standoblue Basecoat

## Standoblue Leitfaden zur Beilackierung 3-Schicht-Farbtöne



Gehärteten Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (Blender + 5% Standoblue Härter 8550) in einem geschlossenen Spritzgang auf den angrenzenden Beilackierbereich auftragen und dabei extreme Ränder vermeiden.



Den gehärteten Standoblue-Grundfarbton bis zum Rand der noch nassen Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580-Schicht und auf die reparierte Oberfläche auftragen. Produkteinstellung und Härterverhältnisse sh. Mischangaben. Abluft und Trocknung wie auf der vorhergehenden Seite beschrieben.



Eine geschlossene Schicht von ungehärtetem Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 auf den angrenzenden Beilackierbereich auftragen.



Als ersten Spritzgang den Standoblue Perleffekt-Farbton bis zum Rand des noch nassen Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 auftragen. Vom weitesten Punkt ausgehend, von innen nach aussen arbeiten. Weitere Spritzgänge sollten wie erforderlich innerhalb der vorhergehenden Schicht aufgetragen werden, um die Reparatur abzuschließen und den Farbton anzupassen. Die gesamte Applikation erfolgt nass-in-nass. Abluft und Trocknung der gesamten Oberfläche wie auf der vorigen Seite beschrieben.



Standocryl VOC-Klarlack auftragen, um die Reparatur abzuschließen.

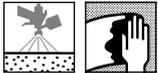
Die Verwendung von Standoblue Color Blend lang 8580 wird empfohlen für mittel- bis großflächige Beilackierungen bei niedriger Luftfeuchtigkeit <30% und/oder Temperaturen über 30°C.

# Standoblue Basecoat

## Product preparation - application Super Effekt-Silber-Farbtöne (die MIX130 enthalten)



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geeignete Untergründe, Grundmaterialien und deren Vorbereitung siehe vorherige Seiten in diesem Technischen Datenblatt.

- 2K Klarlack einschichtig auftragen auf alle reparierten Teile / Oberflächen
- Nach Trocknung und Abkühlen, das gesamte Teil sehr vorsichtig schleifen mit:
  - Maschinenschliff: P1000 – P1200
  - Handschliff an Ecken und Kanten: P3000
- Beilackierprozess siehe Seite Beilackieren bei 2-Schicht-Farbtönen



		Basislack	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standard	Effektfarbtöne	100	50%



Für optimale Verarbeitungseigenschaften, den Basislack direkt nach Zugabe von Standoblue Einstelladditiv lang 8580 verarbeiten. Material am selben Arbeitstag aufbrauchen. Gemischte Farbtöne sollten ohne Zugabe von Einstelladditiv gelagert werden.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0.5  
 Einen geschlossenen Spitzgang auftragen indem die Oberfläche ausreichend benetzt wird, um 70 - 80 % Deckvermögen im nassen Film zu erzielen.  
 Anschließend einen Effektgang auftragen mit vergrößertem Abstand zum Objekt mit anliegenden Überlappungen in die noch nasse erste Schicht hinein.  
 Dieser abschließende ½ (>50 %) Effektgang ermöglicht die richtige Effektausrichtung, vervollständigt das Deckvermögen und erreicht den richtigen Farbort.  
 matt ablüften



Klarlack  
 Prüfen Sie, ob ein spezieller Klarlack erforderlich ist, um die Anforderungen des Automobilherstellers zu erfüllen.

VOC-konform

2004/42/IIIB(d)420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standobluе Basecoat

## Product preparation - application mit Standobluе-Härter



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



		Basislack	Härter 8550	Einstelladditiv
Xtreme Klarlack K9600	Effektfarbtöne	100	5%	20%
Xtreme Klarlack K9600	Unifarbtöne	100	5%	10%
Motorraum/Innenraum	Unifarbtöne	100	10%	10%
Motorraum/Innenraum	Effektfarbtöne	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standobluе Basecoat kann mit Standobluе Härter 8550 gehärtet werden zum Einsatz in Mehrfarbenlackierungen, bei der untersten Schicht von Dreischichtern, Innenlackierungen und immer dann, wenn der Basislack gehärtet werden muss. Die Tabelle zeigt die Einzelheiten auf. Sie finden sich auch in Standowin in den „Spritzfertigen Mischungen“. Standox Demineralisiertes Wasser 8000 kann zur Anwendung bei geringer Luftfeuchtigkeit und hoher Temperatur zugegeben werden.

Alle Mengenangaben sind kumulativ.

Es können höchstens 10% Standox Demineralisiertes Wasser 8000 zusätzlich zugefügt werden. S. a. Standobluе Klima-Guide.

Bei 3-Schicht-Farbtönen unter K9600 müssen sowohl der Grundfarbton als auch der Effektfarbton aktiviert werden gemäß vorstehenden Angaben.

Bei Mehrfarben-Lackierung muss - mit Ausnahme des letzten Spritzgangs - jeder Spritzgang aktiviert werden. Bei Verwendung zusammen mit K9600 müssen jedoch alle Spritzgänge aktiviert werden.

Bei Einsatz von K9600 muss der Beispritzblender wie oben angegeben aktiviert werden.



Für optimale Verarbeitungseigenschaften, den Basislack direkt nach Zugabe von Standobluе Härter 8550 und Standobluе Einstelladditiv verarbeiten 8510/8520.

Unifarbtöne: 5 %: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.

Unifarbtöne: 10 %: 45 Min. - 1 Std.

Effektfarbtöne: 5 %: 45 Min. - 1 Std.

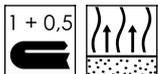
Effektfarbtöne: 10 %: 30 Min. - 1 Std.

Beispritzadditiv - 5%: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 + 0,5

1 Arbeitsgang

Vor Klarlackauftrag matt ablüften lassen

1. ein gleichmäßiger, geschlossener Spritzgang

2. unmittelbar danach einen Effektspritzgang mit vergrößertem Spritzabstand auftragen



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 Std. - 16 Std.	15 Min. - 25 Min.	-
35 - 40 °C	-	-	8 Min. - 12 Min.
60 - 65 °C	15 Min. - 20 Min.	10 Min. - 15 Min.	-



Klarlack  
 Kein Klarlack notwendig für Innenanwendungen

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standoblue Basecoat

## Product preparation - application Sonderfarbtöne mit Standoblue Effektadditiv 8540



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

\*die geeignete Produkteinstellung für den verwendeten Standoblue Basecoat Farbtone wird über die Funktion "spritzfertige Mischung" in Standowin IQ angezeigt.

Alle Mengenangaben sind kumulativ.

\*\* begrenzte Verarbeitungszeit, siehe "Verarbeitung mit Standoblue Härter".



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck

siehe Herstellerangaben



1.5 - 2 Grundfarbtöne (2K Gehärtet)

matt ablüften Ofentrocknung empfohlen

3 - 5 Effektgang (Sonderfarbtone) 1.:  
Materialmengenregulierung (Materialdurchfluss) der Spritzpistole vollständig schließen. 2.:  
Materialmengenregulierung durch eine 0,75-1 Drehung öffnen (SATA RP1.2)\*\*\*. 3.: Erste Spritzgänge mit 25-30 cm Abstand vom Objekt und engen Überlappungen auftragen. Effektgänge geschlossen und gleichmäßig auftragen, um ein halbnasses Erscheinungsbild zu erzeugen. 4.: Den letzten Effektgang mit ca. 35 cm Abstand auftragen, um leichte Wolkenbildung zu korrigieren (falls erforderlich). Die Verwendung eines Staubbinder-tuchs zwischen den Effektgängen wird empfohlen (kein klebriges Staubbinder-tuch). \*\*\*  
Materialmengenregulierungseinstellungen (Materialdurchfluss) können je nach Spritzpistolenhersteller variieren.

matt ablüften trocken blasen zwischen den Spritzgängen



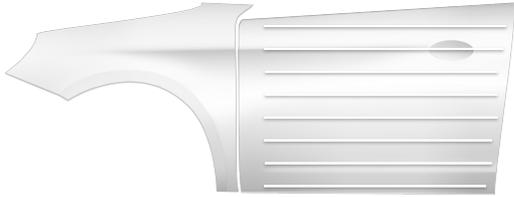
Klarlack

VOC-konform

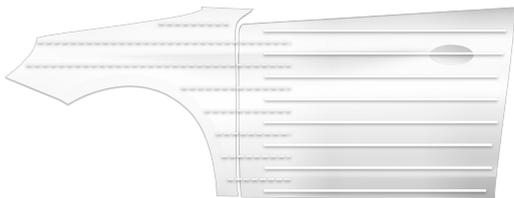
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Standoblue Basecoat

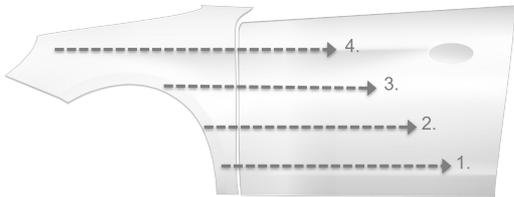
## Standoblue Leitfaden zur Beilackierung für Sonderfarbtöne mit Standoblue Effekt Additiv 8540



Einen geschlossenen Spritzgang gehärtetes Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Lang 8580 (Color Blend + 5% Standoblue Härter 8550) in die angrenzende Beilackierfläche (Teil) applizieren. Color Blend nicht auslaufend lackieren, sondern bis zum Rand des Teils applizieren.



Den gehärteten Standoblue Grundfarbton in 1,5 Spritzgängen auf den Reparaturbereich (das zu reparierende Teil) auftragen und in das noch nasse Standoblue Color Blend. Bei weißen Uni-Farbtönen hilft eine reduzierte Materialmengenregulierung (Materialdurchfluss) und Einlackieren in Richtung des Reparaturbereichs zur Vermeidung übermäßiger Tröpfchenbildung. Die geeignete Produkteinstellung für den verwendeten Farbton entnehmen Sie bitte der Information zur spritzfertigen Mischung in Standowin IQ. Ablüften und trocknen (forcierte Trocknung wird empfohlen - Hand-Anblasgeräte werden an dieser Stelle des Prozesses nicht empfohlen).



Das Teil vollständig abkühlen lassen. Den Effektfarbton gemäß Empfehlung zur spritzfertigen Mischung in Standowin IQ einstellen für den verwendeten Sonderfarbton. 1.: Materialmengenregulierung (Materialdurchfluss) der Spritzpistole vollständig schließen. 2.: Materialmengenregulierung durch eine 0,75-1 Drehung öffnen (SATA RP1.2)\*\*\*. 3.: Den ersten Effektgang möglichst weit auslegen und ablüften lassen. Nachfolgende Spritzgänge von außen nach innen applizieren. Zwischen den Gängen ablüften lassen. Einen Abstand zum Objekt von ca. 25-30 cm einhalten. Effektgänge geschlossen und gleichmäßig auftragen, um ein halbnasses Erscheinungsbild zu erzeugen. 4.: Den letzten Effektgang mit ca. 35 cm Abstand auftragen, um leichte Wolkenbildung zu korrigieren (falls erforderlich). Die Verwendung eines Staubbindetuchs zwischen den Effektgängen wird empfohlen (kein klebriges Staubbindetuch). \*\*\* Materialmengenregulierungseinstellungen (Materialdurchfluss) können je nach Spritzpistolenhersteller variieren.



Standocryl VOC-Klarlack auftragen, um die Reparatur abzuschließen.

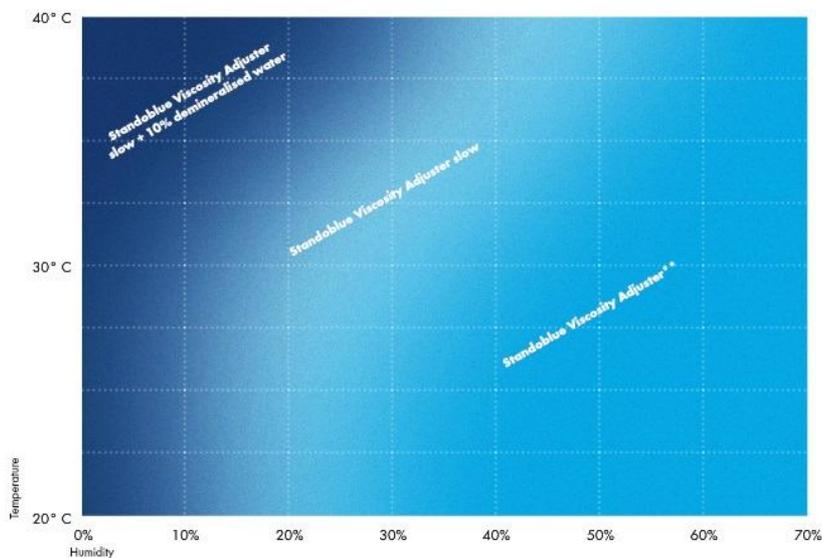
# Standoblu Blue Basecoat

## Klima-Guide

Verwenden Sie den Klima-Guide, um das richtige Standoblu Einstelladditiv auszuwählen 8510/8520. Die Größe des Reparaturbereichs sollte ebenfalls berücksichtigt werden. Größere Reparaturen benötigen evtl. eine langsamere Einstellung.

Ablesen der Kabinentemperatur im Lackiermodus; prüfen der relativen Luftfeuchtigkeit in der Kabine mittels Hygrometer.

Das Hygrometer nicht in der Lackierkabine lassen, wenn diese im Trocknungsmodus ist.



\*\*30 % Standoblu Einstelladditiv können 8510 nur bei Metallic- und Perleffekt-Farbtönen hinzugefügt werden, wenn die relative Luftfeuchtigkeit höher als 65 % ist

Standoblu Einstelladditiv 8510:

Standard-Einstelladditiv für kleine und mittlere Reparaturen und eine Luftfeuchtigkeit von 30 - 70 %

Standoblu Einstelladditiv lang 8520:

langsames Einstelladditiv für geringere Luftfeuchtigkeit unter 30% und größere Reparaturen. Bei hohen Temperaturen und mittlerer bis niedriger Luftfeuchtigkeit ebenfalls gut geeignet.

Auch für 3-Schicht-Anwendungen bei niedriger Luftfeuchtigkeit.

Stadox VE Wasser 8000:

kann verwendet werden bei sehr niedriger Luftfeuchtigkeit und höheren Temperaturen

Hilft bei großen Oberflächen und niedriger Luftfeuchtigkeit mit / ohne höhere(n) Temperaturen, insbesondere bei 3-Schicht-Aufbauten

# Standoblue Basecoat

## Produkte

Standoblue Basecoat



10 - 20 µm Effektfarbtöne  
12 - 25 µm Unifarbtöne

### Theoretische Ergiebigkeit

145 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten wasserverdünnbaren Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Standoblue Basecoat vor der Verarbeitung mit Bechersystemen (z.B. SATA oder 3M) filtrieren durch wasserfeste 125µm Schnell-Siebe.
- Alle Ausrüstungsgegenstände, die mit diesem Produkt in Berührung kommen, müssen für wasserbasierende Produkte freigegeben sein.
- Verkürzung der Abluftzeit möglich durch Einsatz von Anblasdüsen bzw. -pistolen, Kabinen-Luftdüsen-Systemen oder Erhöhung der Kabinentemperatur.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Alle angegebenen Trocknungs- und Abluftzeiten stehen in Beziehung zur relativen Luftfeuchtigkeit und der Art der Anblasgeräte.
- Nach Zugabe von Standoblue Einstelladditiv sollte das Material innerhalb eines Arbeitstages aufgebraucht werden.
- Gehärteter und nicht gehärteter Standoblue Basecoat muss innerhalb von 72 Stunden mit Klarlack überlackiert werden.
- Spritzfertiger Standoblue Basecoat, nicht aktiviert, kann innerhalb von 6 Monaten aufgebraucht werden. Vor der Verwendung muss jedoch erneut im selben Mischungsverhältnis Einstelladditiv hinzugefügt werden. Es wird empfohlen, eine Musterkarte zu spritzen, bevor das Fahrzeug lackiert wird. Die erneute Zugabe von Einstelladditiv kann die Deckkraft beeinflussen.
- Mischanlage nicht häufiger als 2 x 15 Minuten innerhalb von 24 Stunden mischen lassen.
- Neue ungeöffnete Mischlackgebinde sollten vor Gebrauch angemessen gerührt werden.
- Empfohlene Transport-/Lagertemperatur: 5 -35°C (Temperaturen von 5°C dürfen nicht unterschritten werden).

# Standoblue Basecoat

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

