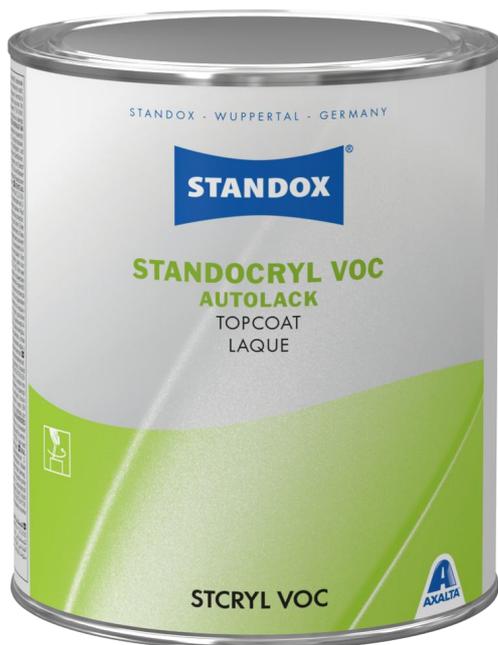


Standocryl VOC Topcoat

El acabado Standocryl VOC Topcoat ofrece muy buena cubrición y precisión en la igualación del color, gracias a la avanzada tecnología de pigmentos. Destaca por su excelente brillo y su excepcional cubrición.



- Tiempos de secado muy cortos.
- Acabado de calidad superior que cumple la legislación VOC.
- Extraordinarias propiedades de pulido.
- Aplicación económica.
- Aplicación en un solo paso (técnica "1 Visit").
- Excelente estabilidad sobre superficies verticales.



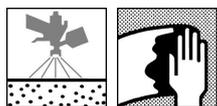
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Topcoat

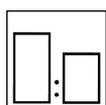
Product preparation - application Estándar - VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Acabado	Endurecedor	Diluyente
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal
evaporación final: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 8 - 12 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

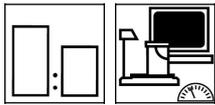
Standocryl VOC Topcoat

Productos

Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

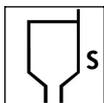
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

VOC 10-20	Activador rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frías de 10-20°C.
VOC 20-25	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
VOC 25-30	Endurecedor medio-lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas cálidos (25-30°C).
VOC 30-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 30-40°C.
VOC T 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).



ISO 4: 45 - 53 s a 20°C
DIN 4: 18 - 20 s a 20°C

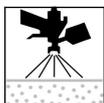


50 - 60 µm

Rendimiento teórico

590 - 600 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Standocryl VOC Topcoat puede ser recubierto antes de 24 horas, con matizado

Standocryl VOC Topcoat



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
 - El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
 - Se puede añadir al producto un 15% de Standox Plasticiser 5660. El ratio de activación no cambia, la cantidad de diluyente es un 15%.
 - Se puede mezclar Standocryl 2K Topcoat con Standocryl 2K Structure Mix 603 Grueso/ Mix 602 Fino o Standox Plasticiser 5660.
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

