

# Standex Basecoat

## Sistema base disolvente de base bicapa Standox Basecoat.



- Fácil difuminado.
- Óptima precisión en la igualación del color.
- Disponible en colores sólidos, metalizados y de efecto perlado.
- Extraordinarias propiedades de relleno.
- Buena cubrición.
- Proceso del sistema de base bicapa de base disolvente de Standox.



**The Art of Refinishing.**

# Standex Basecoat

## Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Diluyente
			MSB
Estándar	Todos los colores	100	50-60%



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos  
con evaporación intermedia: 5 min - 10 min  
evaporación final: 10 min - 15 min



Barniz

Cumple la legislación COV

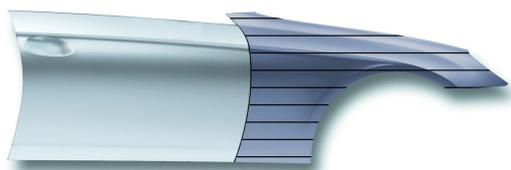
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Stadox Basecoat

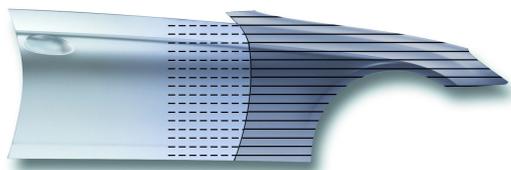
## Póster de difuminado con Base Bicapa Standox colores bicapa



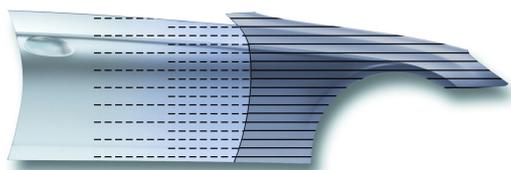
Aplicar Standox Basecoat Colorless en los paneles adyacentes. Dejar evaporar.



Pintar la zona reparada con Standox Basecoat en manos separadas



Ampliar el área de aplicación



Reducir la presión de aplicación y aplicar una mano difuminada, alargando la zona a integrar.



Tras evaporar completamente, aplicar un barniz Standocryl.

# Standex Basecoat

## Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados

Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.

Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Diluyente
			MSB
Estándar	Todos los colores	100	50-60%



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 capa de fondo

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min  
evaporación final: 10 min - 15 min

2 Efecto/capa intermedia

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min  
evaporación final: 10 min - 15 min

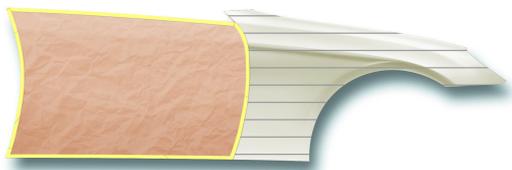


Barniz

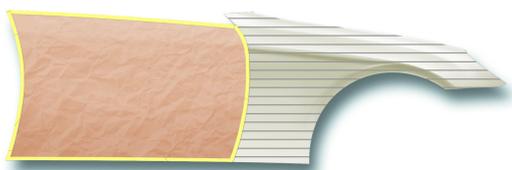
Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

## Póster de difuminado con Base Bicapa Standox colores tricapa



Tapar piezas adyacentes. Aplicar una mano normal y uniforme del color de fondo activado. Evaporar.



Aplicar una 2ª mano normal del color de fondo activado hasta obtener la cubrición. Si no se obtiene la cubrición deseada, este último paso puede repetirse.



Retirar el empapelado contiguo y difuminar a baja presión 0,5-1,0 bar en las piezas adyacentes. Evaporar y de ser necesario repetir este paso. Finalmente, secar el color y permitir una evaporación mayor, aprox. 20-30 min.



De ser necesario, eliminar pulverizado de la zona de difuminado con una almohadilla gris. Aplicar Standox Basecoat Colourless al panel adyacente si se desea. Aplicar la 1ª mano del color de efecto sobre el color de fondo, bajando ligeramente la presión para degradar en las zonas adyacentes. Evaporar.



Aplicar la 2ª mano de la mano de efecto y difuminar sobre la mano anterior en la pieza adyacente. Bajar la presión ligeramente para difuminar el color.



Tras evaporar completamente, aplicar un barniz Standocryl.

## Product preparation - application 2K con endurecedor



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor	Diluyente
				MSB
MS Activado	Todos los colores	100	MS - 20%	30-40%
HS Activado	Todos los colores	100	HS - 15%	40%
VOC Activado	Todos los colores	100	VOC - 10%	45%

Todas las cantidades son acumulativas.

2K activado: 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos  
 con evaporación intermedia: 5 min - 10 min  
 evaporación final: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 h
60 - 65 °C	20 min



Barniz

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

## Product preparation - application Basecoat Real Black



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



	Base Bicapa	Endurecedor	Diluyente
			MSB
MS Activado	100	20%	40%
HS Activado	100	15%	40%
VOC Activado	100	10%	40%



Activado: 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos  
 con evaporación intermedia: 5 min - 10 min  
 evaporación final: 20 min - 30 min



Barniz

Cumple la legislación COV

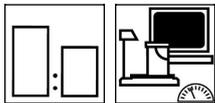
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Standex Basecoat

## Productos

Standex Basecoat

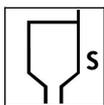
## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standwin IQ y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

MSB 10-20	Diluyente rápido para bicapa, perfecto para Micro Repair, parches y una pieza. Recomendado para temperaturas de aplicación de 10-20°C.
MSB 15-25	Diluyente medio para bicapa, perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de aplicación de 15-25°C.
MSB 25-35	Diluyente medio-lento para bicapa, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C.
MSB 35-40	Diluyente lento para bicapa, perfecto para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para climas cálidos de 30-40°C.
Standex Basecoat Colorless	Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



DIN 4: 18 - 22 s a 20°C



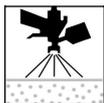
15 - 25 µm Colores con efecto  
20 - 40 µm Colores lisos

### Rendimiento teórico

110 - 120 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Standex Basecoat puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

## Observaciones

---

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
  - Los tintes de mezcla nuevos deben ser removidos suficientemente antes de añadirlos a la fórmula.
  - Para un mayor espesor de película (>40µ), la Base bicapa se ha de mezclar con Endurecedor 2K, p.ej. en colores de baja cubrición, multitono, tricapa y del interior del vehículo.
  - La base bicapa Standox Basecoat se puede enmascarar después de secar 45-60 min./18-22°C, o después de secar al horno. Las bases bicapa endurecidas solo se deberían de enmascarar después de secar en cabina.
  - Si la fórmula contiene más de un 30% de Mix 897 Superdeep black, añadir solo un 30% de Diluyentes Standox MSB, ya que el Mix 897 tiene una viscosidad inferior a otros tintes. Habrá un aviso especial también en el software de color.
  - La base bicapa Standox Basecoat Real Black no se puede mezclar con otras bases bicapa de Standox.
  - El ampliar o reducir el tiempo de evaporación final (20-30 min.) puede causar cambios de color en la base bicapa Standox Basecoat Real Black.
- 

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

