

Standohyd Plus Basecoat



Standohyd Plus es uno de los sistemas de base bicapa más eficientes, de eficacia probada, para turismos. Es un sistema base agua con un bajo contenido en disolvente y respetuosa con el medio ambiente, que ofrece una extraordinaria precisión del color, una aplicación eficiente y una calidad superior en colores metalizados y lisos.

- Colores sólidos, metalizados y perlados.
- Pintura base agua.
- Aplicación en un solo paso (técnica "1 Visit").
- Fácil de difuminar.
- Excelente precisión en la igualación del color.
- Buena opacidad.
- Contiene menos del 10 % de disolvente orgánico.
- Alta cubrición.

Calidad de base bicapa, de eficacia demostrada.



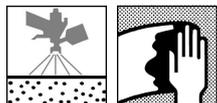
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Basecoat

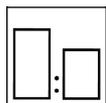
Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Agua desmineralizada
		Standohyd Plus	8000
Estándar	Todos los colores	100	5-10%

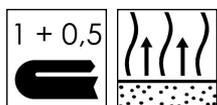


No es aplicable

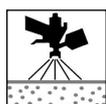


	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5
 1 operación
 1ª: cerrada y uniforme
 2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia
 hasta que mate



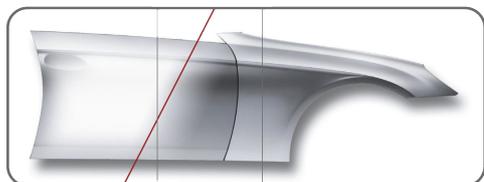
Barniz

Cumple la legislación COV

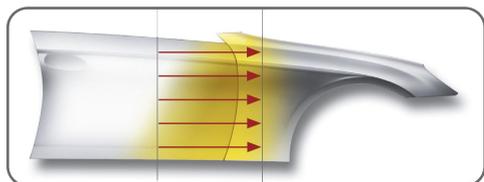
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standohyd Plus Basecoat

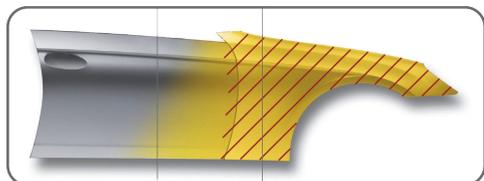
Póster de difuminado con Base Bicapa Standohyd Plus colores bicapa



Aplicar una mano de Standohyd Plus Color Blend 8700 terminando en diagonal

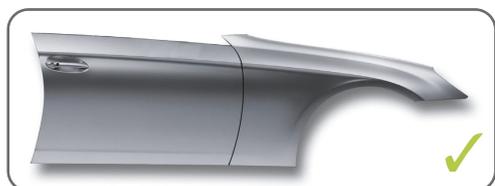


Difuminar Standohyd Plus Basecoat reduciendo la presión a 0.8-1.0 bar, fundiendo con Standohyd Plus Color Blend 8070 todavía húmedo (trabajar en la dirección de las agujas del reloj)



Aplicar Standohyd Plus Basecoat sobre la pieza a una presión normal para obtener opacidad.

En caso de ser necesario, aplicar una mezcla de Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) a baja presión 0.5-0.8 bar en una mano ligera sobre la zona de transición para ocultar el difuminado



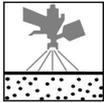
Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

Standohyd Plus Basecoat

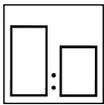
Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Capa de fondo		Base Bicapa	aditivo especial	Agua desmineralizada
		Standohyd Plus	8050	8000
2K con endurecedor	Todos los colores	100	5%	5-10%

Efecto/capa intermedia		Base Bicapa	Agua desmineralizada
		Standohyd Plus	8000
Estándar	Todos los colores	100	5-10%

Todas las cantidades son acumulativas.

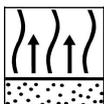
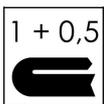


2K activado: 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 Capa de fondo (2K activado) 5-10 minutos de evaporación final seguidos de 15-20 minutos a 60-65°C de temperatura del objeto.

1 + 0.5 Efecto/capa intermedia hasta que mate

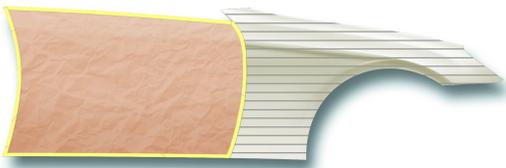
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

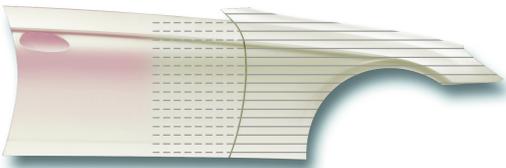
Standohyd Plus Basecoat

Póster de difuminado con Base Bicapa Standohyd Plus colores bicapa

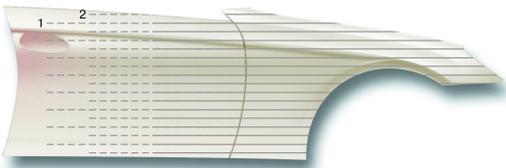
Mezclar el color de fondo de la base bicapa Standohyd Basecoat con un 5 % de aditivo Standohyd Plus Special Additive 8050 y luego añadir Standohyd Demineralized Water 8000 como de costumbre para ajustar la viscosidad de aplicación a 22-26 sec. DIN 4mm. La vida de la mezcla es de máx. 30 min. a 20°C. máx. 10% de Agua desmineralizada (Standox Demineralized Water)



Tapar piezas adyacentes. Aplicar el color de fondo Standohyd Plus Basecoat a las piezas nuevas hasta obtener la opacidad correcta.



Retirar el empapelado contiguo y difuminar el color de fondo en estas piezas adyacentes. 5-10 minutos de evaporación seguido de 15-20 minutos a 60-65°C. Dejar enfriar las piezas hasta temperatura normal.



Aplicar la base bicapa Standohyd Plus Basecoat para el color de efecto en toda la pieza nueva y difuminar las piezas adyacentes. Aplicar la primera mano hasta el borde de la zona a reparar; en caso necesario aplique una 2ª y 3ª mano con evaporación intermedia. Trabaje desde los extremos hacia el centro con pasadas de efecto escalonadas, para evitar un fuerte efecto halo / borde visible y conseguir una zona de empalme homogénea. Empiece desde los extremos y trabaje hacia el centro.



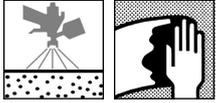
Aplicar en toda la zona un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

Standohyd Plus Basecoat

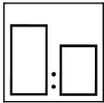
Product preparation - application con aditivo Standohyd Plus Special Additive



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	aditivo especial	Agua desmineralizada
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Todos los colores	100	5%	5-10%

En el caso de utilizar Barniz Standocryl VOC Xtreme Plus K9600, se debe mezclar la Standohyd Plus Color Blend 8070 lista al uso con Standohyd Plus Special Additive 8050.



2K activado: 30 min

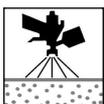


	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que mate
 1 operación
 1ª: cerrada y uniforme
 2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia



Barniz

Cumple la legislación COV

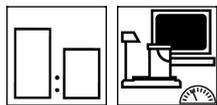
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standohyd Plus Basecoat

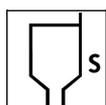
Productos

Standohyd Plus Basecoat

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.



ISO 4: 61 - 76 s a 20°C
DIN 4: 20 - 26 s a 20°C



10 - 20 µm Colores con efecto
12 - 25 µm Colores lisos

Rendimiento teórico

115 - 215 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Tratamiento de los residuos

El agua residual contaminada puede manipularse como desechos químicos o puede tratarse con coagulante 16.30 que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los residuos químicos en un 60% o más. Añadir un 1% de 16.30 al agua residual contaminada y mezclar a fondo (con mezclador) durante 3-5 min. hasta que vea que se separa el material sólido. Filtrar los residuos químicos sólidos. El agua y residuos sólidos separados deben tratarse de acuerdo con la normativa local.

Standohyd Plus Basecoat

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - Los básicos de mezcla nuevos se han de agitar o remover antes de usar.
 - Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
 - Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
 - Temperatura de almacenamiento recomendada de 15°C a 25°C (nunca exponer a temperaturas inferiores a 5°C)
 - El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
 - En el caso de utilizar Barniz Standocryl VOC Xtreme Plus K9600, se debe mezclar la Standohyd Plus Color Blend 8070 lista al uso con Standohyd Plus Special Additive 8050.
 - En países/regiones con temperaturas por encima de 25°C y una humedad relativa alta, se recomienda reducir la cantidad de Agua Desmineralizada 8000 Standox al 0-5%.
 - En condiciones de altas temperaturas y baja humedad, la Standox Demineralized Water 8000 se puede sustituir por Standohyd Plus Hot and Dry Thinner 8020 en la misma proporción.
 - Standohyd Plus Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 µm, resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

