

Standoblue Basecoat



Gracias a su continuo desarrollo, la serie Standoblue ofrece los niveles más altos de precisión de color. Esto se debe a que la competencia en el color, el conocimiento tecnológico y los más altos estándares de calidad están en nuestro ADN. Standox ayuda al taller a lograr excelentes resultados, tanto en las reparaciones sencillas como en los retos más desafiantes.

- Colores sólidos y de efecto con tecnología de pigmento de última generación.
- Excepcional precisión de color.
- Excelente control de moteado.
- Excelentes propiedades de flujo.
- Buenas características de difuminado para transiciones suaves y reparaciones invisibles.
- Aplicación flexible en una sola operación.

Sistema base premium, de Alta Calidad.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Ajustador de viscosidad
Estándar	Colores con efecto	100	20%
Estándar	Colores sólidos	100	10%

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada 8000 de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue.

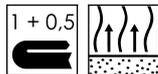


Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Utilizar durante el mismo día. Los tintes se han de almacenar sin añadir ajustador de viscosidad.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5
Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.
Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.
Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.

hasta que mate



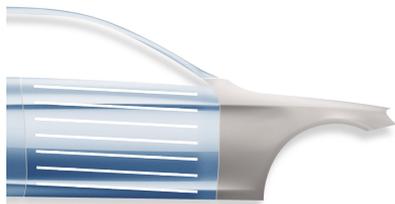
Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Guía de difuminado con Standoblue colores bicapa estándar



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* sobre las zonas de difuminado adyacentes. No dejar que Standoblue Color Blend 8570/8580 seque durante la aplicación.



Aplicar 1 mano de Standoblue Basecoat hasta el borde de Standoblue Color blend 8570/8580 y degradar el color. Aplique una mano de efecto desde la zona de difuminado fundiendo con la capa húmeda de color Standoblue Color Blend 8570/8580.



Aplicar Standoblue Basecoat en el resto de la zona a reparar (parche de aparejo) con 1,5 pasadas normales. Presión 1,5 - 2,0 bar



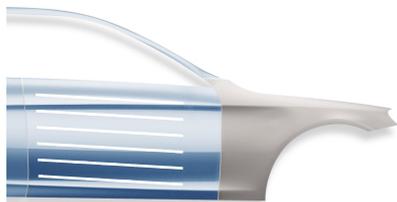
Tras evaporar, aplicar un barniz VOC Standocryl.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 no es recomendable para colores oscuros.

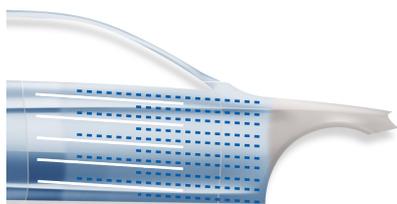
Standoblue Color Blend Slow 8580 se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

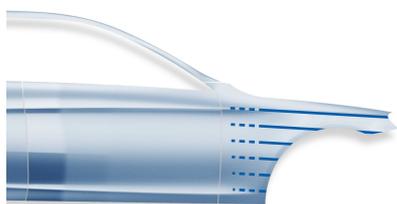
Guía de difuminado con Standoblue colores bicapa opcional



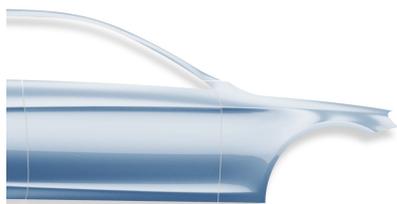
Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* sobre las zonas de difuminado adyacentes. No dejar que Standoblue Color Blend 8570/8580 seque durante la aplicación.



Difuminar el color Standoblue Basecoat con una mano de efecto desde la zona más amplia. Manteniéndose dentro de la anterior, difuminar una 2ª mano de efecto hacia la zona reparada. Mantener distancia de la pieza durante su aplicación. Durante el difuminado, asegurar que el degradado llega a la zona reparada.



Finalmente aplicar Standoblue Basecoat Colour en el proceso habitual de 1,5 manos (1 Visit) sobre la zona a reparar. Evitar aplicar sobre la zona ya difuminada.



Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 no es recomendable para colores oscuros.

Standoblue Color Blend Slow 8580 se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados

Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.

Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor 8550	Ajustador de viscosidad
Estándar	Colores con efecto	100		20%
2K con endurecedor	Colores con efecto	100	5%	20%
Estándar	Colores sólidos	100		10%
2K con endurecedor	Colores sólidos	100	5%	10%
8570/8580	Colores de fondo	100	5%	-

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada 8000 de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Hardener 8550 and Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Colores sólidos de fondo: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Colores de fondo con efecto - 5%: 45 min - 1 h

Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K activado) hasta que matice

1 + 0.5 Efecto/capa intermedia hasta que matice



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-

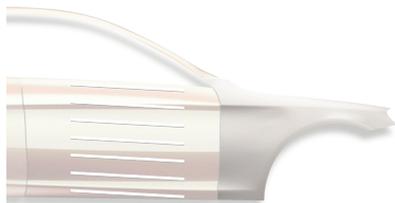


Barniz

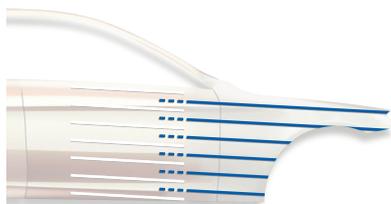
Cumple la legislación COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Guía de difuminado con Standoblue colores tricapa



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 activados (Blender +5% Standoblue Hardener 8550) a las zonas de difuminado adyacentes, evitando llegar a los extremos de la pieza.



Aplicar el color de fondo Standoblue activado desde la zona reparada hasta la zona de transición todavía húmeda de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Para conocer los ratios de ajuste y activación consultar la hoja con información de mezcla. Evaporar y secar completamente tal y como se describe en la página anterior.



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 sin activar a la zona adyacente de difuminado.



Aplicar la 1ª mano del color de efecto perla Standoblue hasta la zona de transición todavía húmeda de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Aplicando de fuera hacia adentro desde la parte más amplia, las siguientes manos deben ser aplicadas dentro de las anteriores hasta obtener cobertura e igualar color. Todas las manos son en húmedo sin evaporación intermedia. Al terminar evaporar y secar completamente tal y como se describe en la página anterior.



Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

Standoblue Color Blend Slow 8580 se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Tintes de Aluminio de efecto súper intenso (contienen el MIX130)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Los sustratos, fondos y el método de preparación adecuados se pueden encontrar en las páginas anteriores de esta Ficha Técnica.

- Aplicar una sola mano de Barniz 2K en todas las piezas / superficies reparados

- Después de secar y enfriar, lijar toda la pieza con mucho cuidado:

- a máquina: con P1000 – P1200
- a mano en bordes y esquinas: con P3000

- Para el proceso de difuminado, consulte la página sobre difuminado de colores bicapa



		Base Bicapa	Viscosity Adjuster Slow 8520
Estándar	Colores con efecto	100	50%

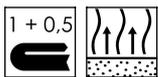


Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Viscosity Adjuster Lento 8580. Utilizar durante el mismo día. Los tintes se han de almacenar sin añadir ajustador de viscosidad.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5
Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.
Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda. Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.

hasta que matece



Barniz
Comprobar si se necesita un barniz específico para cumplir las homologaciones del fabricante.

Cumple la legislación COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application con endurecedor Standoblue Hardener



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor 8550	Ajustador de viscosidad
Barniz Xtreme K9600	Colores con efecto	100	5%	20%
Barniz Xtreme K9600	Colores sólidos	100	5%	10%
Hueco del motor/interior	Colores sólidos	100	10%	10%
Hueco del motor/interior	Colores con efecto	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

La Base Bicapa al Agua Standoblue Basecoat se puede mezclar con el endurecedor Standoblue Hardener 8550 para pintados de colores multitono, colores de fondo en sistemas tricapa y acabados interiores del compartimento del motor, así como en aplicaciones generales que requieren añadir endurecedor a la base bicapa. La tabla muestra los detalles principales, que también se pueden encontrar en Standowin cuando se prepara el color listo para usar. Para aplicaciones en condiciones de muy baja humedad y climas muy cálidos, se puede añadir Agua Desmineralizada 8000 Standox.

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada 8000 de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue.

Para colores tricapas bajo K9600 tanto el color de fondo como el de efecto deben estar activados siguiendo las indicaciones de arriba. En acabados multitono todas las capas menos la última necesitan estar activadas, excepto bajo K9600 que todas las capas deben estar activadas.

Cuanto utilice K9600, la resina de difuminados debe activarse de acuerdo a las especificaciones de arriba.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Hardener 8550 and Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Colores sólidos: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Colores sólidos: 10%: 45 min - 1 h

Colores efecto: 5%: 45 min - 1 h

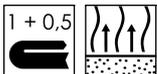
Colores efecto: 10%: 30 min - 1 h

Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5

1 operación

1ª: cerrada y uniforme

2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia

evaporar hasta que esté mate antes de aplicar el barniz



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Barniz

En los acabados de interior no es necesario usar barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Standowin IQ to select the appropriate product adjustment of the Standoblue Basecoat Colour in use.

Todas las cantidades son acumulativas.

**limited potlife, please refer to page "application with Standoblue Hardener".



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K activado) hasta que matice Secado forzado recomendado

3 - 5 Capa de efecto (Colores especiales) 1.: Cerrar el paso de fluido (salida de producto) de la pistola completamente. 2.: Abrir el paso de 0.75 a 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Aplicar capas iniciales con 25-30 cm de distancia del objeto and con la técnica del solapado. Las manos de efecto deben ser aplicadas en una película cerrada y uniforme oara crear un aspecto semi-mojado. 4.: La ultima mano de efecto se aplica a approx. 35 cm de distancia para corregir posibles manchas ligeras (si es necesario). Se recomienda pasar Tack rag entre manos (Tack rag no pegajoso). ***los ajustes de control de flujo (salida de producto) pueden variar dependiendo del fabricante de la



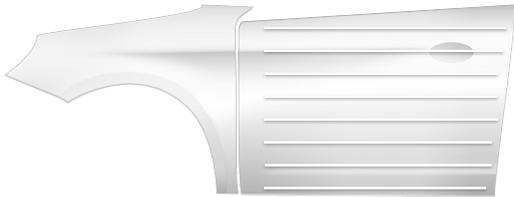
Barniz

Cumple la legislación COV

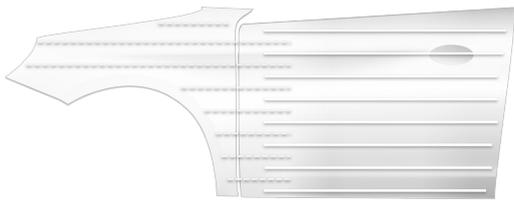
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Standoblue Basecoat

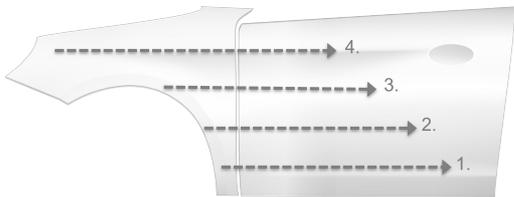
Standoblue blend-in guide Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Apply a closed coat of hardened Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender +5% Standoblue Hardener 8550) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the hardened Standoblue ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet Standoblue Color Blend. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Standowin IQ ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Standowin IQ for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



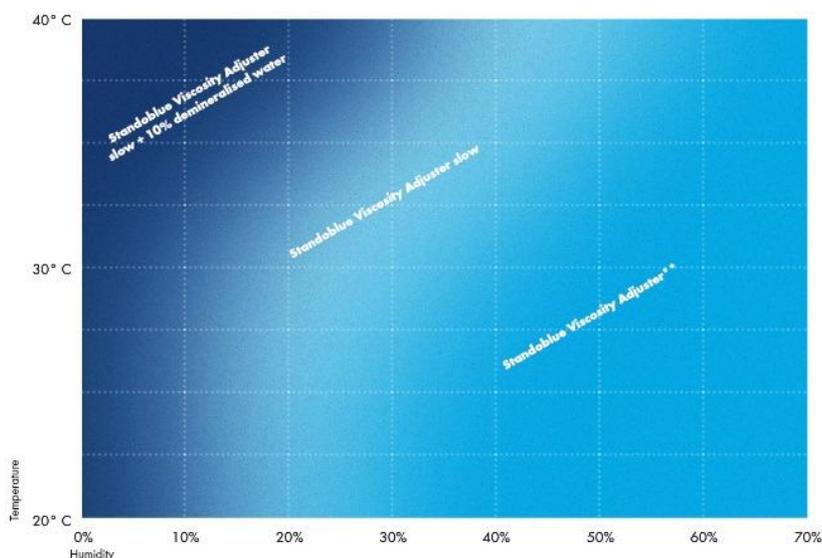
Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

Standoblue Basecoat

Tabla de Temperatura y Humedad

Utilizar la guía de condiciones de aplicación para seleccionar el Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520 correcto. El tamaño de la reparación también se debe tener en cuenta, ya que para grandes superficies se recomienda un ajuste más lento.

Consulte la temperatura y humedad relativa en cabina en ciclo de pintado con higrómetro
No dejar el termohigrómetro dentro de cabina durante el secado



**Se puede añadir un 30% de Standoblue Viscosity Adjuster 8510 cuando la humedad relativa es superior a 65%, solo para colores con efecto

Standoblue Viscosity Adjuster 8510:

Ajustador estándar para reparaciones pequeñas o medias y para humedades superiores al 30%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8520:

Ajustador más lento para humedades por debajo del 30% y grandes reparaciones. También

adecuado cuando se combina altas temperaturas y humedad media o baja

También ayudará en aplicaciones tricapa en condiciones de baja humedad.

Standox Demineralized Water 8000:

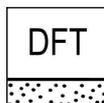
Se puede añadir en condiciones de baja humedad con alta temperatura

Ayudará también en grandes superficies con baja humedad con o sin alta temperatura

Standoblue Basecoat

Productos

Standoblue Basecoat



10 - 20 μm Colores de efecto
12 - 25 μm Colores Solidos

Rendimiento teórico

145 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Standoblue Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 μm , resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Todos los tiempos de secado y evaporación están relacionados con la humedad relativa y el tipo de equipo de soplado.
- Se debe utilizar el mismo día tras añadir el Ajustador de viscosidad a la base bicapa Standoblue.
- La base bicapa Standoblue activada y no activada debe ser cubierta con barniz antes de 72 horas.
- La Base bicapa Standoblue, oaktiverad, lista al uso puede almacenarse durante 6 meses, pero en el momento de ir a aplicar debe volver a añadir el Ajustador de viscosidad adecuado en el ratio de mezcla correcto. Recordar que debe aplicarse una muestra del color antes de pintar el vehículo. El poder de cubrición puede mermar ligeramente al volver a añadir por 2ª vez el ajustador de viscosidad.
- La máquina de mezclas no debe moverse más de 2 x 15 minutos diarios.
- Los botes nuevos de tinte, que no están abiertos, se han de remover de manera adecuada antes de usar.
- Se recomienda transportar y almacenar a una temp. de entre 5 y 35°C (no exponer a una temperatura inferior a 5°C).

Standoblue Basecoat

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

