

Standex Smart Blend Plus 5700



Standex Smart Blend Plus 5700 es un diluyente que se usa con las pinturas de OEM elásticas. Resulta ideal para trabajos de difuminado cuando se usan los acabados y barnices VOC de Standox.

- Para zonas de bordes sin uniones en la zona que se va a difuminar.
- Diluyente para difuminar con barnices Standocryl VOC Clear y acabado Standocryl VOC Topcoat.
- Excelentes propiedades anticorrosivas.

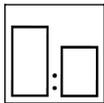


Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Estándar - VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Puede usarse con:

Barniz 2K catalizado

Standocryl VOC

Acabado 2K endurecido

Standocryl VOC

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la
legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 750 g/li.

Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Envase aerosol



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Puede usarse con:

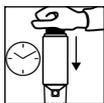
Barniz 2K catalizado

Standocryl VOC

Acabado 2K endurecido

Standocryl VOC

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la
legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 770: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 770 g/li.

Standex Smart Blend Plus 5700

Método de difuminado para Barnices VOC de la gama Standocryl



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hasta el pintado antiguo intacto, p.ej. con disco de acabado fino 3M Trizact P3000 o un abrasivo similar de otra marca.

Opcional: pulir la zona de difuminado con un compuesto de pulido, si lo desea. Limpiar la zona preparada con desengrasante Standox Precleaner 6800.

Mezclar un barniz VOC de Standox según la Ficha Técnica. Recubrir la base bicapa Standoblue o Standohyd Plus Basecoat con el barniz VOC de Standox listo para usar. Difuminar el barniz con pasadas escalonadas y presión reducida en la zona lijada.

Aplicar el diluyente Smart Blend puro en la zona de difuminado, con varias manos ligeras y presión reducida. Disolver el exceso de pulverización y realizar una transición suave del barniz VOC Standox VOC. Mantenerse dentro de la zona de difuminado lijada con P3000. Opcional: Mantenerse dentro de la zona de difuminado pulida. Secar según la Ficha Técnica del barniz respectivo.

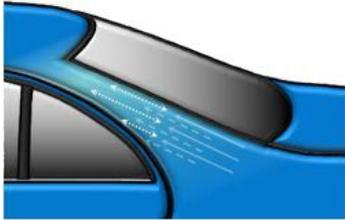
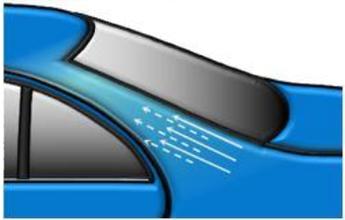
El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de que el borde retroceda cuando se pula.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el acabado hasta la zona de difuminado.

Standex Smart Blend Plus 5700

Método de difuminado para Acabado VOC



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hasta el pintado antiguo intacto, p.ej. con disco de acabado fino 3M Trizact P3000 o un abrasivo similar de otra marca.
Opcional: pulir la zona de difuminado con un compuesto de pulido, si lo desea. Limpiar la zona preparada con desengrasante Standox Precleaner 6800.

Mezclar el acabado Standox VOC Topcoat según la Ficha Técnica. Aplicar el acabado listo para usar Standox VOC Topcoat para cubrir la zona de reparación y difuminar dentro de la zona lijada con pasadas solapadas y presión reducida.

Aplicar el diluyente Smart Blend Plus 5700 puro en la zona de difuminado, con varias manos ligeras y presión reducida. Disolver el exceso de pulverización y realizar una transición suave del acabado VOC Standox VOC. Mantenerse dentro de la zona de difuminado lijada con P3000.

Opcional: Mantenerse dentro de la zona de difuminado pulida.

Secar según la Ficha Técnica del acabado VOC.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de que el borde retroceda cuando se pula.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el acabado hasta la zona de difuminado.

Standex Smart Blend Plus 5700

Productos

Standex Smart Blend Plus 5700



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- En los países que no tienen una legislación sobre VOC, Standox Smart Blend Plus 5700 se puede mezclar en una proporción 1:1 con el acabado 2K o el barniz 2K. El proceso de difuminado no varía.
- Smart Blend Plus 5700 no se puede usar con el barniz Standocryl VOC Performance Pro Clear K9590.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

