

Standox Apprêt VOC Xtreme U7600

Basé sur un nouveau procédé chimique, l'Apprêt VOC Xtreme U7600 de Standox est un produit révolutionnaire qui apporte une amélioration significative dans le procédé d'application. L'apprêt s'applique en une opération ("One Visit Application") Avec une performance de séchage à l'air très impressionnante, il convient à toutes les carrossiers qui souhaitent pouvoir effectuer des réparations supplémentaires et améliorer leur rendement.



- Ratio de mélange simple en 1:1 avec le Durcisseur Standox Xtreme.
- Application pratique avec une excellente stabilité verticale.
- Application en une opération "One visit Application" jusqu'à 4 couches.
- Application lisse et tendue.
- Très impressionnantes performances de séchage à l'air. Il peut être poncé après seulement 20 minutes de séchage (selon les conditions climatiques locales).
- Possibilités de séchage très flexibles; séchage IR et basse température sont aussi possibles avec des temps de séchage courts.
- Micro réparation, réparations d'éléments ou réparations complètes, en fait tous types de réparations de toutes tailles sont possibles en même temps grâce au séchage à l'air.
- Donne un rendu d'une brillance exceptionnelle après l'application de la laque de finition.
- Disponible en trois couleurs: blanc, gris et noir.
- Pour la préparation des supports métalliques, l'utilisation des lingettes Express Prep U3000 est obligatoire.
- L'Apprêt VOC Xtreme et les Lingettes Prep Express sont la base du concept de la réparation en un jour "1Day Repair" de Standox.
- En combinaison avec l'additif Standox VOC Xtreme Plastic U7660, il peut être utilisé pour la finition directe des supports plastiques les plus couramment utilisés sur les véhicules de tourisme.

Apprêt révolutionnaire à séchage ultra-rapide.



The Art of Refinishing.

Standex Apprêt VOC Xtreme U7600

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les Standox Lingettes Prep Express U3000.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Apprêt		Durcisseur		Diluant/Additif/Accélérateur	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600		U7610	
		4620*			

* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser le Durcisseur pour Apprêt Xtreme Rapide 4620.



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h

* Préparation du mélange avec Durcisseur pour Apprêt Xtreme Rapide 4620, appliquer dans les 30 min.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression de chapeau d'air

voir les instructions du fabricant



2 - 4 couches

Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 - 10 min



P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Base Mate + vernis

Laque 2K

Base Mate Standohyd Plus activé + Vernis VOC Xtreme Plus K9600.

Standoblue Basecoat + Vernis VOC Xtreme Plus K9600.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standex Apprêt VOC Xtreme U7600

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées

Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.

Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Standoflex Nettoyant Plastique antistatique.

Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.

Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



Apprêt		Durcisseur		Diluant/Additif/Accelerateur	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600		U7660	
		4620*			

* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser le Durcisseur pour Apprêt Xtreme Rapide 4620.



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h

* Préparation du mélange avec Durcisseur pour Apprêt Xtreme Rapide 4620, appliquer dans les 30 min.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Base mate + vernis élastifié

Laque 2K élastifiée

Base Mate Standohyd Plus activé + Vernis VOC Xtreme Plus K9600 élastifiée.

Standoblue Basecoat + Vernis VOC Xtreme Plus K9600 élastifiée.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standox Apprêt VOC Xtreme U7600

Produits

Standox Apprêt VOC Xtreme U7600

Standox Durcisseur pour Apprêt Xtreme 4600

Standox Durcisseur Pour Apprêt Xtreme Rapide 4620

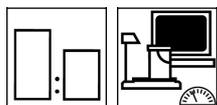
Standox Accélérateur Xtreme U7610

Standox Diluant VOC 15-30

Standox Diluant VOC 30-40

Standox Additif Plastique VOC Xtreme U7660

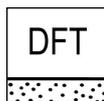
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.

Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4600	Le Durcisseur pour Apprêt Xtreme est un durcisseur dédié à n'utiliser que dans l'ApprêtVOC Xtreme. Il peut être utilisé pour tous types de réparations, sous toutes conditions climatiques et pour tous modes de séchage.
4620	Le Durcisseur rapide pour Apprêt Xtreme 4620 est un durcisseur dédié uniquement à l'Apprêt VOC Xtreme U7600. Il accélère la performance de séchage et doit être utilisé uniquement par temps froid et sec <15°C / <30% d'humidité relative.
U7610	L'Accélérateur pour Apprêt Xtreme U7610 ne peut être utilisé que dans l'Apprêt VOC Xtreme. Il accélère le séchage, à l'air particulièrement dans des conditions de faible humidité et lorsque l'apprêt est mis en séchage forcé.
U7660	L'additif pour plastique VOC Xtreme U7660 est un promoteur d'adhérence pour plastique dédié à être utilisé exclusivement dans le VOC Xtreme Apprêt U7600 et le VOC Xtreme Apprêt Mouillé sur Mouillé U7650 pour fournir des propriétés de réparation directe sur plastique.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.



80 - 150 µm

Rendement théorique

390 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Standex Apprêt VOC Xtreme U7600



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Ne pas utiliser de Primaire acide sous Apprêt VOC Xtreme U7600.
- L'utilisation des Standox Lingettes Prep Express U3000 est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non_utilisation peut être détectée analytiquement.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Peut également être appliqué avec de courtes désolvatations intermédiaires pour isoler les réparations au Mastic.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Le ponçage après séchage très rapide sera exécuté avec des disques abrasifs premium / flexibles.
- Ponçable après 20 min en fonction de l'humidité / la température et l'épaisseur de film sec.
- Après utilisation toutes les boîtes doivent être refermées immédiatement.
- Si nécessaire, pour de grandes surfaces, jusqu'à 5% de diluant peuvent être ajoutés au produit mélangé.
- Si Apprêt VOC Xtreme U7600 est mélangé avec VOC Xtreme Additif Plastique U7660, ce mélange peut également être appliqué sur des pièces métalliques adjacentes (les zones métalliques nues doivent être pré-apprêtées avec Standox Lingettes Prep Express U3000) bien que ce ne soit pas l'intention première.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Filler U7600 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
- Pour des informations plus détaillées, par ex. supports en plastique appropriés, veuillez vous référer à la fiche technique du système de peinture plastique Standox SXPlasticSystem.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

